

208

СОГЛАСОВАНО

НАЧАЛЬНИК ГЦИ СИ "ВОЕНТЕСТ"

32 ГНИИ МО РФ



В.Н. Храменков

2000 г.

Прицеп-цистерны 8618-0000010	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № _____
---------------------------------	--

Выпускаются в соответствии с ГОСТ Р 50913-96 и ТУ 4525-002-08424515-96.

#### Назначение и область применения

Прицеп-цистерны 8618-0000010 (далее прицеп-цистерны) предназначены для измерения, кратковременного хранения бензинов, дизельных топлив, транспортирования по дорогам всех категорий и применяются на объектах в сфере обороны, безопасности и в промышленности.

#### Описание

Принцип действия прицеп-цистерны основан на наполнении цистерны топливом и выдаче топлива посторонними средствами перекачки: нижним (основным) и верхним (дублирующим) способами.

Конструктивно прицеп-цистерна представляет собой цистерну эллиптической формы в сечении, смонтированной на базе шасси МАЗ-8925-02. Прицеп-цистерна оборудована также шкафом арматурным, трубопроводными коммуникациями и пневмооборудованием.

Прицеп-цистерна позволяет:

- совместную эксплуатацию с автотопливозаправщиком на базе автомобиля МАЗ-5337;
- пристыковку к существующим автомобильным средствам заправки и транспортирования, а также к средствам перекачивания и хранения топлива.

Прицеп-цистерна может эксплуатироваться на всех видах дорог в умеренной климатической зоне. По условиям эксплуатации прицеп-цистерна удовлетворяет

гр.1.3 УХЛ по ГОСТ Р В 20.39.304-98 для пониженной рабочей температуры минус 40 °С.

#### Основные технические характеристики.

Номинальная вместимость при температуре 20°C, м <sup>3</sup> (л)	8,2 (8200).
Отклонение вместимости от номинальной, %	± 1,5.
Предел допускаемой погрешности вместимости, не более %	± 0,4.
Запасной объем для температурного расширения топлива, не менее, %	± 2,0.
Полная масса транспортного средства, не более, кг:	
общая	12000;
через переднюю ось	6000;
через заднюю ось	6000.
Время заполнения цистерны насосом тягача, мин	20.
Время опорожнения цистерны самотеком, не более, мин	35.
Время развертывания из походного положения в рабочее, мин	6.
Время свертывания в походное положение, мин	6.
Габаритные размеры, (длина x ширина x высота), не более, мм:	7850x2500x2900
Рабочие условия эксплуатации прицеп-цистерны:	
- температура, °С	минус 40...+40;
- атмосферное давление, мм рт ст	650...800;
- относительная влажность при температуре 20°C, %	80.

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку прицеп-цистерны, установленную на горловине и на руководство по эксплуатации.

#### Комплектность

В комплект поставки входят: прицеп-цистерна 8618-0000010, индивидуальный комплект ЗИП, комплект эксплуатационной документации.

#### Проверка

Проверка прицеп-цистерны производится в соответствии с ГОСТ Р. 8.569-98. Межпроверочный интервал 1 год.

Средства проверки: мерники образцовые 2-го разряда, вместимостью 1000, 500, 200, 50, 10, 5 л по ГОСТ 8.400-80; измерительные цилиндры по ГОСТ 1770-74; термометр ценой деления не более 0,5°C и диапазоном измерения температур 0...50°C по ГОСТ 28498-90; контрольный уровень по ГОСТ 9392-89.

## **Нормативные документы**

ГОСТ Р 50913-96. "Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования".

Технические условия ТУ 4525-002-08424515-96.

## **Заключение**

Прицеп-цистерна № 8618-0000010 соответствует требованиям НД, приведенных в разделе "Нормативные документы".

## **Изготовитель**

751 ремонтный завод, 152155 г. Ростов, Ярославской обл, ул. Московская,  
49 а.

Начальник 751 ремонтного завода



С.Н. Черешнев