

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНОИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ»  
(ФГУП «ВНИИР»)



**ИНСТРУКЦИЯ**  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
**КОМПЛЕКСЫ РАСХОДОМЕРНЫЕ ТИПА КР**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**  
**МП 0352-2-2015**

нр. 27870-16

г. Казань

2015 г.

Настоящая инструкция распространяется на комплексы расходомерные типа КР (далее по тексту - комплекс) и устанавливает методику первичной поверки – при выпуске из производства и после ремонта и периодической поверки – при эксплуатации.

Интервал между поверками не более 3 лет.

## 1 Операции поверки

При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр (6.1);
- опробование (6.2);
- определение относительной погрешности комплекса (6.3).

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют следующие средства поверки:

- рабочий эталон единицы объемного расхода (объема) воды 2-го разряда в диапазоне от 0,3 до 200 м<sup>3</sup>/ч, пределы относительной погрешности  $\pm 0,33\%$ ;
- барометр-анероид контрольный М-67, диапазон измерений от 610 до 790 мм.рт.ст., пределы абсолютной погрешности  $\pm 8$  мм рт.ст;
- гигрометр психрометрический ВИТ-1, диапазон измерения относительной влажности от 20 до 90 %, предел абсолютной погрешности  $\pm 7\%$ ; диапазон измерения температуры от 0 °C до 25 °C, абсолютная допускаемая погрешность  $\pm 0,2$  °C.

2.2 Все средства поверки должны быть поверены аттестованными органами метрологической службы и иметь действующие свидетельства о поверке и клейма.

2.3 Допускается использовать другие средства поверки, прошедшие поверку в органах метрологической службы, обеспечивающие соотношение погрешностей эталонных и рабочих средств измерения не более 1:3.

## 3 Требование безопасности

3.1 При подготовке к поверке и во время выполнения поверочных операций соблюдать требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации на оборудование и средства измерений.

3.2 К проведению поверки допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя, изучившие эксплуатационную документацию и прошедшие инструктаж в установленном порядке.

## 4 Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °C;
- относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (630 - 795 мм. рт. ст.);
- поверочная жидкость – техническая вода при температуре ( $20 \pm 5$ ) °C;
- отсутствие механической вибрации и переменных магнитных полей (кроме магнитного поля Земли), влияющих на работу комплекса;
- режим движения потока в трубопроводе – стационарный,
- длина прямолинейного участка трубопровода до и после датчика – не менее 5 DN и 3 DN, соответственно;
- после транспортирования при отрицательных температурах комплекс перед поверкой выдерживают при нормальных условиях окружающей среды (температура ( $20 \pm 5$ ) °C, влажность от 30 до 80 %) не менее 6 часов.

## **5 Подготовка к поверке**

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проверка наличия эксплуатационной документации с отметкой отдела технического контроля на поверяемый прибор,
- проверка наличия действующих свидетельств или отметок о поверке средств измерений,
- проверка наличия условий по п.4,

## **6 Проведение поверки**

### **6.1 Внешний осмотр**

При внешнем осмотре устанавливают соответствие комплекса следующим требованиям:

- соответствие комплектности и маркировки требованиям эксплуатационной документации;
- отсутствие механических повреждений, влияющих на работу комплекса;
- отсутствие нарушений лакокрасочного покрытия, дефектов, затрудняющих прочтение показаний жидкокристаллического дисплея измерительного блока.

Заводские номера комплекса и его составных частей должны соответствовать номерам, приведенным в паспорте на комплекс.

Комплекс, не удовлетворяющий указанным выше требованиям, к дальнейшему проведению поверки не допускают.

### **6.2 Опробование**

#### **6.2.1 Подтверждение соответствия программного обеспечения СИ.**

Для проверки соответствия программного обеспечения необходимо:

- включить комплекс расходомерный;
- на экране отобразится версия ПО.

Результат подтверждения соответствия программного обеспечения комплекса считается положительным, если полученные идентификационные данные ПО (номер версии) соответствуют идентификационным данным, указанным в описании типа комплекса расходомерного типа КР.

#### **6.2.2 Опробование на функционирование**

Установить комплекс на испытательный участок трубопровода поверочной установки согласно эксплуатационной документации установки и комплекса. Проверить герметичность соединения проточной части комплекса с испытательным участком поверочной расходомерной установки. Течь воды не допускается.

Для определения относительной погрешности выполняют соединения согласно функциональной схеме поверки комплекса (Рисунок 1).

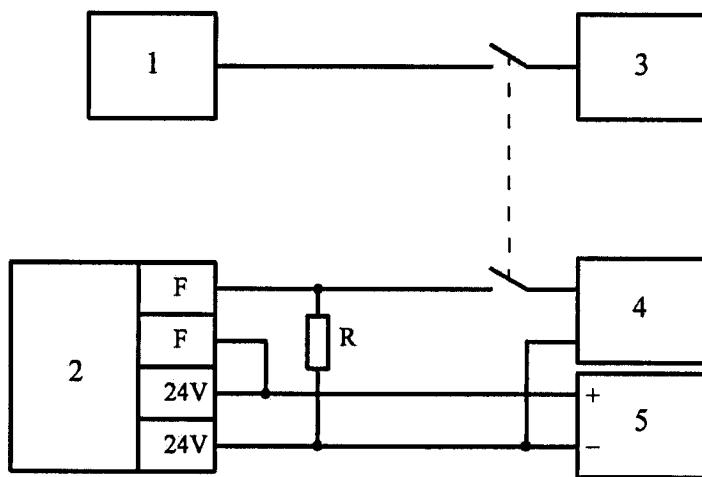


Рисунок 1- Функциональная схема поверки комплекса

- 1 – эталонный расходомер;
- 2 – комплекс расходомерный типа КР;
- 3 и 4 – счетчик импульсов;
- 5 – источник питания;
- R – резистор (МЛТ-0,125 номиналом 10 кОм)

Установить значение расхода в диапазоне от 0,3  $Q_{max}$  до 0,5  $Q_{max}$ . Убедиться, что значение расхода поверочной установки соответствует значению расхода комплекса.

Комплекс или средства поверки, не удовлетворяющие указанным требованиям, к дальнейшей поверке не допускают.

### 6.3 Определение относительной погрешности комплекса

Определение погрешности комплекса производят в трех поверочных точках:

- 1-я поверочная точка –  $0,01 \cdot Q_{max}$  (расход устанавливается с допуском  $+ 10\%$ );
- 2-я поверочная точка –  $0,025 \cdot Q_{max}$  (расход устанавливается с допуском  $\pm 10\%$ );
- 3-я поверочная точка –  $0,25 \cdot Q_{max}$  (расход устанавливается с допуском  $\pm 10\%$ ).

При поверке выполняют не менее трех измерений в каждой точке расхода.

Проверка комплекса выполняется по импульльному выходу с помощью счетчика импульсов или частотометра, включенного в режим счета импульсов (Рисунок 1). По стартовому синхроимпульсу импульсы с выхода комплекса начинают поступать на вход счетчика импульсов. Объем жидкости ( $V_K$ ) прошедшей через комплекс определяется по формуле:

$$V_K = N \cdot K, \text{ м}^3 \quad (1)$$

где  $N$  – количество импульсов;  $K$  – коэффициент преобразования по импульльному выходу комплекса, определяется в зависимости от расхода ( $0,001 \text{ м}^3/\text{имп.}$  или  $0,0001 \text{ м}^3/\text{имп.}$ ).

Объемный расход комплекса и эталона ( $Q_K$  и  $Q_E$ ) определяется по формуле:

$$Q = \frac{V}{t}, \text{ м}^3/\text{ч} \quad (2)$$

где  $t$  – время измерения, ч.

Определение погрешности комплекса при измерении объемного расхода жидкости выполняется по формуле:

$$\delta = \frac{Q_k - Q_3}{Q_3} \times 100, \% \quad (3)$$

Минимальное количество импульсов  $N$ , во время поверки комплекса, при одном измерении, должно быть не менее 500. Вес выходного импульса комплекса установить: при малых расходах до  $4 \text{ м}^3/\text{ч}$  -  $0,0001 \text{ м}^3/\text{имп.}$ , для расходов  $4 \text{ м}^3/\text{ч}$  и выше -  $0,001 \text{ м}^3/\text{имп.}$ , для расходов выше  $100 \text{ м}^3/\text{ч}$  -  $0,01 \text{ м}^3/\text{имп.}$ .

Комплекс считают пригодным, если погрешность комплекса находится в пределах:

- |   |                |
|---|----------------|
| - в диапазоне расходов от $Q_{\max}$ до $0,025Q_{\max}$ | $\pm 1,5 \%$   |
| - в диапазоне расходов от $0,025Q_{\max}$ до $Q_{\min}$ | $\pm 2,5 \%$ . |

## 8 Оформление результатов поверки.

8.1 Результаты поверки заносятся в протокол, форма протокола в Приложении А.

8.2 При положительных результатах поверки делают соответствующую запись в паспорте комплекса с подписью поверителя, проводившего поверку, скрепленную знаком поверки. Пломбирование со знаком поверки устанавливают в местах, указанных в описании типа - на лицевую панель блока измерительного переносного (БИП-16) и внутрь блока электронного (БЭ) в виде голограммы.

8.3 При отрицательных результатах поверки комплекс к применению не допускают, имеющиеся знаки поверки гасят, выдают «Извещение о непригодности к применению» с указанием причин о непригодности в соответствии с приказом Минпромторга России от №1815 от 2.07.2015 г. «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

**ПРОТОКОЛ**  
проверки комплекса расходомерного типа КР

1 Наименование \_\_\_\_\_

2 Заводской номер \_\_\_\_\_

3 Дата выпуска \_\_\_\_\_

4 Предприятие (организация) - поверитель \_\_\_\_\_

5 Применяемое оборудование, средства измерений, их характеристики  
\_\_\_\_\_

(наименование, класс точности, пределы измерений)

## 6 Условия проведения поверки

- температура окружающего воздуха, °С \_\_\_\_\_
- относительная влажность окружающего воздуха, % \_\_\_\_\_
- атмосферное давление, кПа \_\_\_\_\_

## 7 Результаты поверки, нужно подчеркнуть

7.1 Внешний осмотр – годен (не годен);

7.2 Опробование – годен (не годен);

7.3 Определение относительной погрешности комплекса

№ п/п	ПОКАЗАНИЯ КОМПЛЕКСА, V, л	ПОКАЗАНИЯ ЭТАЛОНА, V, л	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ПОГРЕШНОСТЬ КОМПЛЕКСА, δ, %

Результат поверки – годен (не годен)

Поверитель \_\_\_\_\_

Клеймо

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.