

**ФГУП «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»  
(ФГУП «ВНИИМС»)**

**УТВЕРЖДАЮ**

**Руководитель ГЦИ СИ ФГУП**

**«ВНИИМС»**

**В.Н.Яншин**

**2012 г.**



**62**

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА  
ИЗМЕРЕНИЙ**

**КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ КОЛИЧЕСТВА ГАЗА**

**"ПОТОК"**

**Методика поверки**

**ЛГФИ.407221.055 МИ**

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата
Разраб		Абаева		
Пров.		Беляков		
Н. контр		Кузнецова		
Утв.		Будашов		
ЛГФИ.407221.055 МИ				
<b>Комплексы для измерений количества газа "Поток"</b> Методика поверки				
Лит. <input type="text"/> Лист <input type="text"/> Листов <input type="text"/> 01 <input type="text"/> 2 <input type="text"/> 13				

# 1 Операции поверки

1.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при			периодической поверке	
		первичной поверке		при выпуске из производства		
1 Внешний осмотр	6.1	да		да	да	
2 Опробование:						
2.1 Проверка герметичности	6.2.1	нет		да	да	
2.2 Проверка программного обеспечения	6.2.2	да		да	да	
2.3 Проверка канала связи счетчика СГ16МТ-Р с корректором miniELCOR	6.3.2	да		да	да	
3 Контроль метрологических характеристик:						
3.1 Определение относительной погрешности измерений объема, приведенного к условиям по ГОСТ 2939-63	6.3.1	да		да	да	

Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

3

Изм Лист Н. Докум Подп. Дата

Копировал

Формат А4

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют средства поверки, указанные в таблице 2. Средства измерений должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке. Испытательное оборудование должно быть аттестовано, освайльное оборудование – проверено.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
6.2.2	Установка поверочная расходомерная для счетчиков газа УПСГ. Диапазон расходов от 1 до 4000 м <sup>3</sup> /ч, погрешность измерения не более ± 0,35 %
6.2.1	Стенд для проверки герметичности 31-00/836-000-000. Создание давлений 1,6 МПа, 1,0 МПа и 0,52 МПа. Класс точности контрольного манометра 1,5. Цена деления контрольного манометра для давлений 1,6 МПа, 1,0 МПа - 0,05 МПа; для давления 0,52 МПа - 0,01 МПа

2.2 Допускается применение средств поверки, не приведенных в таблице 2, но обеспечивающих определение (контроль) метрологических характеристик комплекса с требуемой точностью.

Инв. № подп	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

4

### **3 Требования безопасности**

3.1 К поверке комплекса допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности в соответствии с действующей на предприятии нормативной документацией по общим правилам техники безопасности и изучивших эксплуатационную документацию на комплекс, счетчик СГТ16МТ-Р, корректор miniELCOR и средства поверки.

3.2 Перед подключением к сети питания средства поверки, имеющие клемму заземления, необходимо заземлить.

3.3 Проверка комплекса должна проводиться в системах, в которых абсолютное давление не превышает:

- 0,52 МПа (5,2 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "0,52" в обозначении.
- 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "1,0" в обозначении;
- 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "1,6" в обозначении.

Использование элементов обвязки, не прошедших гидравлические испытания, запрещается.

**ВНИМАНИЕ ! ВСЕ РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ  
НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ  
ПИТАНИЯ И ПРИ ОТСУТСТВИИ ИЗЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ  
ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.**

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

5

## 4 Условия поверки

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура измеряемой среды и окружающего воздуха плюс  $(20\pm5)$  °C;
- относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа (от 630 до 795 мм рт.ст.);
- напряжение питания от внутреннего источника – литиевой батареи;
- измеряемая среда – воздух; температура измеряемого воздуха  $(20\pm5)$  °C;
- изменение температуры измеряемого газа (воздуха) в течение одного измерения не более  $\pm 1$  °C;
- рабочее положение счетчика СГ16МТ-Р, входящего в комплекс, – горизонтальное с допускаемым отклонением не более  $\pm 5^\circ$ ; уплотнительные прокладки не выступают внутрь трубопровода;
- направление потока воздуха через счетчик СГ16МТ-Р совпадает с направлением стрелки на его корпусе;
- источники электромагнитных полей, влияющих на работу комплекса, находятся на расстоянии не менее 3 м от комплекса;
- отсутствие вибрации, тряски, ударов.

## 5 Подготовка к поверке

5.1 Проверяют наличие действующих свидетельств о поверке средств измерений, применяемых при поверке.

5.2 Проверяют наличие паспорта на комплекс, а также эксплуатационной документации счетчика СГ16МТ-Р и корректора miniELCOR.

5.3 Перед проведением поверки комплекс выдерживают при соблюдении климатических условий, оговоренных в п.4.1, не менее 2 часов.

5.4 Для проведения поверки на установке УПСГ установку подготавливают согласно ЛГФИ.441549.003 РЭ.

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

6

## **6 Проведение поверки**

### **6.1 Внешний осмотр**

6.1.1 При внешнем осмотре устанавливают соответствие поверяемых комплексов следующим требованиям:

- комплектность должна соответствовать указанной в паспорте;
- маркировка и пломбирование должны соответствовать указанным в руководстве по эксплуатации счетчика СГТ16МТ-Р и корректора miniELCOR; надписи должны быть хорошо читаемы; нарушение пломб не допускается;
- заводские порядковые номера комплекса, счетчика СГТ16МТ-Р и корректора miniELCOR должны соответствовать заводским номерам в их паспортах;
- счетчик СГТ16МТ-Р и корректор miniELCOR должны иметь действующие свидетельства о поверке;
- корпуса счетчика СГТ16МТ-Р и корректора miniELCOR не должны иметь вмятин, забоин, отслоений покрытий, следов коррозии;
- окно для считывания показаний комплекса (на корректоре miniELCOR) и окно для считывания показаний на счетчике СГТ16МТ-Р должны быть чистыми и не иметь повреждений, затрудняющих считывание.

### **6.2 Опробование**

#### **6.2.1 Проверка герметичности**

6.2.1.1 Проверку герметичности проводят на стенде для проверки герметичности подачей в рабочую полость счетчика СГ16МТ-Р воздуха под избыточным давлением:

- 0,52 МПа (5,2 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "0,52" в обозначении;
- 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "1,0" в обозначении;
- 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "1,6" в обозначении.

Контроль спада давления проводят по контрольному манометру в течение 5 минут после подачи давления.

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Цена деления шкалы контрольного манометра должна быть не более 0,01 МПа (0,1 кгс/см<sup>2</sup>) для комплекса с цифрами "0,52" в обозначении и не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>) для остальных исполнений

6.2.1.2 Комплекс считают герметичным, если в течение 5 минут не наблюдается спада давления по контрольному манометру.

### 6.2.3 Проверка программного обеспечения

6.2.3.1 Для проверки номера версии программного обеспечения нажать один или более раз клавишу "Esc" до появления отображения "Вводного экрана".

Нажать клавишу " $\Rightarrow$ ", в нижней строке на дисплее отобразится номер версии в виде "ver.4.XX", где XX – арабские цифры в обозначении версии, не влияющие на метрологические характеристики корректора miniELCOR.

6.2.3.2 Контрольная сумма исполняемого кода рассчитывается в корректо-рах при самодиагностике не реже одного раза в сутки, а также в произвольный момент времени по запросу пользователя. Результаты расчета на показывающее устройство корректора не выводятся.

6.2.3.3 Комплекс считают поверенным по данному параметру, если номер версии равен 4.XX и тестирование завершено с положительными результатами.

### 6.2.4 Проверка канала связи счетчика СГ16МТ-Р с корректором miniELCOR

6.2.4.1 Комплекс устанавливают на измерительном участке расходомерной поверочной установки для счетчиков газа УПСГ (в дальнейшем - УПСГ) и подготавливают к измерениям в соответствии с указаниями, изложенными в руководстве по эксплуатации этой установки ЛГФИ.441549.003 РЭ.

До начала проверки проводят наработку в течение не менее 5 мин на расходе Qmax, указанном в паспорте комплекса.

6.2.4.2 Задают на измерительном участке УПСГ расход 0,5·Qmax с допускаемым отклонением  $\pm 3\%$  и наблюдают за значением нескорректированный объем газа на дисплее корректора miniELCOR (значение объема под строкой "Эксплуат.объем").

В момент изменения значения нескорректированного объема газа на дисплее корректора miniELCOR фиксируют это значение ( $V_{K1}$ ) и целую часть показания счетчика СГ16МТ-Р ( $V_{C1}$ ).

После прохождения через счетчик СГ16МТ-Р объема не менее 1 м<sup>3</sup> для комплекса "Поток-100" и не менее 10 м<sup>3</sup> для остальных исполнений комплекса вновь фиксируют, в момент изменения значения нескорректированного объема на дис-

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

плее корректора miniELCOR, это значение ( $V_{K2}$ ) и показание счетчика СГ16МТ-Р ( $V_{C2}$ ).

Примечание - Допускается задавать расход воздуха через комплекс потоком сжатого воздуха, при этом значение расхода должно находиться в диапазоне от  $0,2 \cdot Q_{max}$  до  $0,8 \cdot Q_{max}$ .

6.2.4.3 Комплекс считают поверенным по данному параметру, если выполняется равенство:

$$V_{C2} - V_{C1} = V_{K2} - V_{K1} \quad (1)$$

### 6.3 Определение метрологических характеристик

#### 6.3.1 Определение относительной погрешности измерений объема, приведенного к условиям по ГОСТ 2939-63

6.3.1.1 Относительную погрешность измерений объема, приведенного к условиям по ГОСТ 2939-63,  $\delta_{V_p}$ , %, определяют расчетным путем для каждого диапазона расходов по формуле (2).

$$\delta_{V_p} = \pm k \cdot \sqrt{\delta_C^2 + \delta_K^2}, \quad (2)$$

где  $k = 1,1$  – поправочный коэффициент (при доверительной вероятности 0,95 и количестве составных частей не более четырех);

$\delta_C$  – относительная погрешность измерений объема счетчиком СГ16МТ-Р для соответствующего диапазона расходов (согласно паспорту счетчика СГ16МТ-Р), %;

$\delta_K$  – относительная погрешность корректора miniELCOR (суммарная погрешность с учетом погрешности преобразователей давления и температуры) согласно паспорту корректора miniELCOR, %;

6.3.1.2 Комплекс считают поверенным по данному параметру, если значение погрешности, определенное по формуле (2), не выходит за пределы:

$\pm 1,25\%$  - в диапазоне расходов от  $Q_{max}$  до  $Q_t$ ;

$\pm 2,3\%$  - в диапазоне расходов менее  $Q_t$  до  $Q_{min}$ .

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

9

## **7 Оформление результатов поверки**

7.1 Результаты поверки комплекса заносят в протокол. Рекомендуемая форма протокола приведена в приложении А.

7.2 При получении положительных результатов поверки в паспорте комплекса делают запись о соответствии комплекса параметрам, указанным в паспорте. Записи заверяют подписью лица, проводившего поверку, и ставят оттиски поверительного клейма в паспорте.

7.3 При отрицательных результатах поверки комплекс подлежит ремонту и повторной поверке и допускается к эксплуатации только при положительных результатах повторной поверки.

7.4 Если при отрицательных результатах поверки комплекс не подлежит ремонту, то выдают извещение о непригодности его к эксплуатации с указанием причин в соответствии с ПР50.2.006-94, клеймо гасят.

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата

ЛГФИ.407221.055 МИ

Лист

10

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Форма протокола поверки**

**Протокол поверки комплекса "Поток-\_\_\_\_\_"  
 заводской № \_\_\_\_\_"**

Дата 20 г. № \_\_\_\_\_

Заводские номера компонент комплекса:  
 - счетчика газа СГ16МТ-Р \_\_\_\_\_  
 - корректора объема газа miniELCOR \_\_\_\_\_

Условия поверки:  
 - температура окружающего воздуха \_\_\_\_\_ °C  
 - атмосферное давление \_\_\_\_\_ кПа  
 - относительная влажность \_\_\_\_\_ %

**1 Внешний осмотр**

№ п/п	Проверяемые параметры	Пункт методики поверки	Результат проверки
1	Проверка комплектности, маркировки, пломбирования, заводских номеров, внешнего вида	6.1.1.	
2	Проверка наличия свидетельств о поверке на корректор miniELCOR и счетчик газа СГ16МТ-Р	6.1.1	

**2 Опробование**

**2.1 Проверка герметичности**

Испытание проводилось давлением \_\_\_\_\_ МПа.

Спад давления по контрольному манометру \_\_\_\_\_  
 (не наблюдался, наблюдался)

**2.2 Проверка канала связи счетчика СГ16МТ-Р с корректором miniELCOR**

$V_{C1}, m^3$	$V_{C2}, m^3$	$(V_{C2} - V_{C1}), m^3$	$V_{K1}, m^3$	$V_{K2}, m^3$	$(V_{K2} - V_{K1}), m^3$

где:  $V_{C1}$  - первоначальное показание счетчика газа

$V_{C2}$  – показание счетчика газа после продувки

$V_{K1}$  - первоначальное показание корректора объема газа

$V_{K2}$  – показание корректора объема газа после продувки

Равенство  $V_{C2} - V_{C1} = V_{K2} - V_{K1}$  \_\_\_\_\_  
 (выполняется, не выполняется)

Инв. № подл	Подл. и дата	Взам.инв.№	Подл. и дата

Изм	Лист	N. Докум	Подп.	Дата	Лист  ЛГФИ.407221.055 МИ

**3 Определение относительной погрешности измерений объема газа, приведенного к условиям ГОСТ 2939-63**

Диапазон расходов	$\delta_C$ , %	$\delta_K$ , %	$\delta_{V_P} = \pm 1,1 \cdot \sqrt{\delta_C^2 + \delta_K^2}$ , %	$\delta_{V_P}$ согласно требованиям КД, %, не более	Вывод (соотв., не соотв)
от $Q_{max}$ до $Q_t$				$\pm 1,25$	
менее $Q_t$ до $Q_{min}$				$\pm 2,3$	

где:  $\delta_C$  – относительная погрешность счетчика СГ16МТ-Р (из паспорта счетчика СГ16МТ-Р);

$\delta_K$  – относительная погрешность корректора miniELCOR (из паспорта корректора miniELCOR);

$\delta_{V_P}$  – относительная погрешность измерений объема, приведенного к условиям по ГОСТ 2939-63.

**Заключение**

(годен, не годен)

Исполнитель	Фамилия	Дата	Подпись
Проверку проводил			

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	Н. Докум	Подп.	Дата	Лист
					12

