

**ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ  
(ФГУП "ВНИИМС")**

## **УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель директора  
одственной метрологии  
ФГУП "ВНИИМС"

Н.В. Иванникова

2018 г.

## **Государственная система обеспечения единства измерений**

## **Уровнемеры микроволновые Micropilot FMR5\***

## **Методика поверки**

МП 55965-13

с изменением №1

Москва  
2018

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящий документ распространяется на уровнемеры микроволновые Micropilot FMR5\* производства фирмы Endress+Hauser SE+Co. KG, Германия, при использовании их в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора, и устанавливает требования к методам и средствам их первичной и периодической поверки.

1.2 Интервал между поверками - 5 лет.

**Раздел 1. (Измененная редакция, Изм. №1)**

## 2. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении первичной поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр, п. 7.1;
- проверка идентификационных данных программного обеспечения (ПО) уровнемера, п. 7.2;
- опробование, п. 7.3;
- определение метрологических характеристик, п. 7.4.

2.2 При проведении периодической поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр, п. 7.1;
- проверка идентификационных данных программного обеспечения (ПО) уровнемера, п. 7.2;
- опробование, п. 7.3;
- определение метрологических характеристик:
  - с демонтажем, п. 7.4.2;
  - без демонтажа, на месте эксплуатации уровнемера п. 7.4.3;
  - со вспомогательным уровнемером п. 7.4.4;
  - имитационным методом п. 7.4.5.

**2.2 (Измененная редакция, Изм. №1)**

## 3. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки применяют следующие средства измерений и вспомогательное оборудование:

- рабочий эталон 1-ого разряда по ГОСТ 8.477-82 (уровнемерная поверочная установка по ГОСТ 8.321-2013);
- рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности по ГОСТ 7502-98, компарированная по МИ 1780-87;
- дальномер лазерный GLM 80 Professional, диапазон измерений от 0,05 до 80 м, абсолютная погрешность  $\pm 1,5$  мм;
- миллиамперметр постоянного тока для измерения в диапазоне 0/4...20 мА с относительной погрешностью измерений не более  $\pm 0,05$  %;
- источник постоянного тока напряжением 24 В, переменного тока 220 В частотой 50 Гц;
- термометр лабораторный с ценой деления 0,1 °C по ГОСТ 28498-90;
- психрометр аспирационный по ТУ 52.07-(ГРПИ.405132.001)-92;
- подставка (для поверки с демонтажем согласно п. 7.4.1.2);

– уровнемер вспомогательный (для поверки со вспомогательным уровнемером согласно п. 7.4.4).

– персональный компьютер с программным обеспечением Heartbeat Verification с возможностью подключения к уровнемеру при помощи USB или Bluetooth® интерфейса (для имитационной поверки согласно п. 7.4.5).

### **3.1 (Измененная редакция, Изм. № 1)**

3.2 Допускается использовать другие средства измерений, если они по своим характеристикам не хуже, указанных в п. 3.1.

3.3 Все средства измерений должны быть поверены органами метрологической службы и иметь действующие свидетельства о поверке.

### **3.3 (Измененная редакция, Изм. № 1)**

## **4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1 При проведении поверки соблюдают требования безопасности, определяемые:

- правилами безопасности труда и пожарной безопасности, действующими на предприятии, поверочной установке;
- правилами безопасности при эксплуатации используемых эталонных средств измерений, испытательного оборудования и поверяемого уровнемера, приведенными в эксплуатационной документации;

4.2 Монтаж электрических соединений проводят в соответствии с ГОСТ 12.3.032-84 и "Правилами устройства электроустановок" (раздел VII).

4.3 К поверке допускаются лица, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже II в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" и изучившие эксплуатационную документацию и настоящий документ.

4.4 К имитационной поверке допускают лиц, изучивших инструкцию по применению технологии Heartbeat™ или прошедших информационный семинар по работе со встроенной в уровнемере технологией Heartbeat™ с подтверждением соответствующим свидетельством, выданным компанией ООО "Эндресс+Хаузер".

### **4.4 (Введен дополнительно, Изм. №1)**

## **5. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ**

5.1 При проведении первичной поверки соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха  $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ;
- относительная влажность воздуха 30...80 %;
- атмосферное давление 86...107 кПа.

5.2 При проведении периодической поверки по п. 7.4.1-7.4.3 соблюдают рабочие условия эксплуатации, при этом условия для окружающего воздуха соблюдают, как указано в п. 5.1.

### **5.2 (Измененная редакция, Изм. №1)**

5.3 При проведении периодической поверки по п. 7.4.4 соблюдают рабочие условия эксплуатации.

### **5.3 (Введен дополнительно, Изм. №1)**

5.4 Допускается проводить поверку в рабочем диапазоне изменений уровня в резервуаре.

### **5.4 (Введен дополнительно, Изм. №1)**

## 6. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

### 6.1 Подготовка уровнемера к работе

Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- при первичной поверке на фирме-изготовителе устанавливают уровнемер на калибровочной установке согласно программе автоматической поверки уровнемера;
- при первичной поверке в органах Государственной метрологической службы России или периодической поверке поверяемый уровнемер подготавливают к работе согласно руководству по эксплуатации (раздел "Пусконаладка").

Методы задания значения параметров прибора путем ввода их в рабочее меню прибора указаны в разделе "Эксплуатация" руководства по эксплуатации.

Зная используемый диапазон измерений для данного уровнемера (т.е. параметры резервуара (п. 7.4.2), поверочной установки (7.4.1.1) или расстояния до экрана (п. 7.4.1.2), вводят в рабочее меню уровнемера значение расстояния  $L_E$ , соответствующее нулевому уровню продукта и значение  $L_F$ , соответствующее уровню полностью заполненного резервуара. Расстояния измеряются от начала антенны прибора со стороны монтажного патрубка (резьбы или фланца).

### 6.2 Проверка токового выхода (при его наличии)

Для уровнемеров, имеющих цифровой выход (PROFIBUS-PA, Foundation Fieldbus), а также имеющих токовый выход, но работающих в одно- или многоадресном режиме HART проверка токового выхода не требуется.

Для проверки токовых выходов, для каждого токового выхода, имеющегося у прибора, последовательно задают в рабочем меню "моделирование" ("simulation") не менее трёх токовых значений (например, 4, 12 и 20 мА) в произвольном порядке.

Приведенную погрешность  $\delta_i$  по токовому сигналу и определяют по формуле

$$\delta_i = \frac{I_s - I_y}{D} \cdot 100\%, \quad (1)$$

где

$I_y$  – значение тока на выходе уровнемера в мА;

$I_s$  – проверочное значение тока в мА;

$D$  – диапазон изменений выходного сигнала, мА.

Уровнемер считают проверенным по токовому выходу, если значение приведенной погрешности не превышает  $\pm 0,25\%$ .

## 7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 7.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре проверяют:

- отсутствие механических повреждений на уровнемере, препятствующих его применению;
  - соответствие паспортной таблички уровнемера требованиям эксплуатационной документации;
  - соответствие комплектности уровнемера указанной в документации.
- Уровнемер не прошедший внешний осмотр к поверке не допускают.

## 7.2 Проверка идентификационных данных программного обеспечения (ПО)

Выбирают русский или английский язык меню уровнемера.

В зависимости от того на каком языке программное обеспечение прибора номер версии ПО испытуемых уровнемеров должен выводиться на экран преобразователя путем следующих команд в меню прибора:

- на английском языке: MENU→DIAGNOSTICS→DEVICE INFO→FIRMWARE VERSION

- на русском языке: МЕНЮ→ДИАГНОСТИКА→ИНФОРМАЦИЯ О ПРИБОРЕ→ВЕРСИЯ ПРОГРАММНО-АППАРАТНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Также при запуске уровнемера номер версии программного обеспечения должен отображаться на дисплее электронного преобразователя как неактивный, не подлежащий изменению. Доступ к цифровому идентификатору программного обеспечения (контрольной сумме исполняемого кода) не возможен.

Результаты проверки считаются положительными, если номер версии программного обеспечения уровнемера, отображенный на дисплее электронного преобразователя, совпадает с номером версии на маркировочной таблице электронного преобразователя, а идентификационные данные программного обеспечения соответствуют заявленным (таблица 1).

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	FMR5x
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 01.yy.zz
Цифровой идентификатор ПО	не отображается

Таблица 1 (Измененная редакция, Изм. № 1)

## 7.3 Опробование

Опробуют уровнемер:

- при первичной поверке на заводе-изготовителе – согласно заводской программе поверки уровнемера;
- при первичной поверке в органах Государственной метрологической службы России, а также при периодической поверке с демонтажем, перед поверхностью передвижного экрана;
- при периодической поверке без демонтажа, на месте эксплуатации, при имеющейся возможности увеличения/уменьшения уровня продукта в резервуаре.

Результат опробования считают положительным, если при увеличении/уменьшении уровня/расстояния соответствующим образом изменялись показания на дисплее прибора, на мониторе компьютера, устройстве индикации или миллиамперметре.

- при поверке уровнемера со вспомогательной антенной проводят его опробование со штатной антенной и дополнительно проверяют отсутствие на дисплее прибора и/или мониторе компьютера диагностических сообщений: "Failure"/"Отказ" (неисправность, выход из строя), "Maintenance required"/"Требуется техническое обслуживание" (требуется техническое обслуживание), "Function check"/"Проверка функций" (выполняется функция проверки), "Out of specification"/"Не соответствует спецификации" (за пределами заданных технических требований), "Alarm"/"Тревога" (аварийный сигнал), "Warning"/"Предупреждение" (предупреждающее сообщение), что свидетельствует о положительных результатах всех функций самодиагностики уровнемера.

## 7.4. Определение метрологических характеристик

#### 7.4.1 (Исключен, Изм. № 1)

#### 7.4.2 С демонтажем уровнемера

Уровнемеры в исполнении без фланца или с фланцем наружным диаметром менее 300 мм монтируют на металлической пластине диаметром не менее 300 мм.

Проверку с демонтажем уровнемера осуществляют в соответствии с п. 7.4.2.1 или п. 7.4.2.2.

7.4.2.1 При поверке с демонтажем уровнемера используют поверочную установку по ГОСТ 8.321-2013.

##### 7.4.2.1 (Измененная редакция, Изм. №1)

7.4.2.2 При поверке с демонтажем уровнемера в качестве имитатора уровня продукта используют ровную поверхность стены (экрана), в которую направляют antennу уровнемера (см. рис. 1). Плоскость стены (экрана) должна быть строго перпендикулярна оси антенны (допуск не более  $\pm 1^\circ$ ). Расстояние между осью антенны уровнемера и различными препятствиями (металлическими предметами, железобетонными конструкциями и т.п.) должно составлять не менее 2 м.

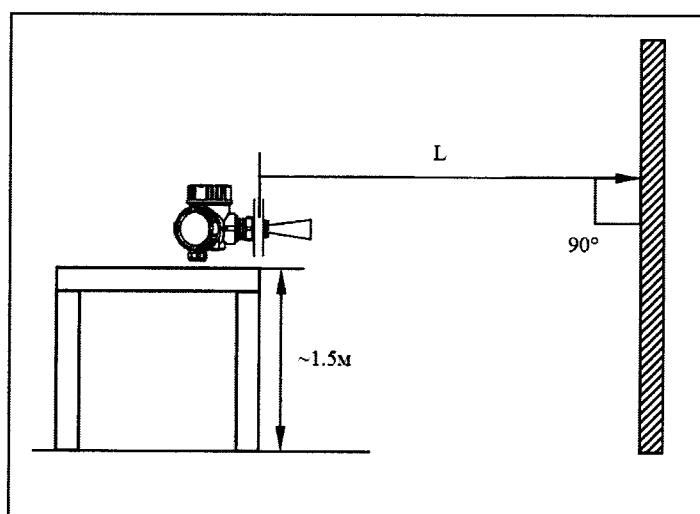


Рисунок 1 – Проверка с демонтажем

Закреплённый уровнемер на подставке, как показано на рисунке, устанавливают в позицию №1 с помощью рулетки/эталона на расстояние  $L_1$ , соответствующую уровню пустого резервуара  $L_E$ , заданному в п. 6.1.

Переустанавливают уровнемер в позицию №2 с помощью рулетки/эталона на расстояние  $L_2$  соответствующее  $L_F$ , заданное в п. 6.1, соответствующее уровню заполненного резервуара, и выполняют те же действия, как и для позиции №1.

В каждой позиции проводят по два измерения и записывают в протокол измеренное значение по рулетке/эталону и с дисплея прибора, или монитора компьютера/контроллера или миллиамперметра.

Для измерений, проведенных в п.п. 7.4.2.1, 7.4.2.2 определяют значение абсолютной погрешности уровнемера  $\delta_{y \text{ abs}}$  по формуле:

$$\delta_{y \text{ abs.}} = L_y - L_n , \quad (2)$$

где

$L_y$  - измеренное значение уровнемером в позиции 1 и 2, мм;  
 $L_n$  - измеренное значение рулеткой/эталоном в позиции 1 и 2, мм.

Уровнемер считают выдержавшим поверку, если полученное при поверке наибольшее из значений абсолютной погрешности уровнемера не превышает предела допускаемой погрешности, указанной в основных технических характеристиках для данной модели уровнемера (таблица 2).

#### 7.4.2.3 Без демонтажа на месте эксплуатации (только для жидкостей и пульп)

При проведении измерений без демонтажа поверхность жидкости в резервуаре должна быть ровной/спокойной, перемешивающее устройство в резервуаре (при его наличии) отключено. Заполнение/опорожнение резервуара в процессе измерений не допускается.

Проводят измерения при исходном уровне жидкости в резервуаре с помощью рулетки/эталона или контрольного уровнемера (при его наличии на резервуаре) с погрешностью до  $\pm 1$  мм.

Если имеется возможность заполнения/опорожнения резервуара до определённых уровней, значения которых однозначно определены, например, конструкцией резервуара, подходящих трубопроводов или технологическим процессом (например, по известным значениям "В", т.е. верхнего и "Н", т.е. нижнего уровней, известных из протокола измерений параметров резервуара от соответствующих служб резервуарного парка предприятия, полученных при составлении калибровочных таблиц резервуара), то поверка может проводиться по данным уровням.

Проводят измерения с помощью рулетки (контрольного уровнемера) или заполняют/опорожняют резервуар до однозначно определенных уровней два раза и записывают в протокол измеренное значение расстояния до уровня в данной позиции по эталону и с дисплея прибора, или монитора компьютера/контроллера или миллиамперметра.

Для проведенных измерений определяют значение абсолютной погрешности уровнемера  $\delta_{y \text{ abs}}$  по формуле (2). При этом:  $L_n$  - измеренное значение эталоном или однозначно определенные уровни в позиции 1 и 2, в мм;  $L_y$  - измеренное значение уровнемером в позиции 1 и 2, в мм.

Примечание: значение расстояния, измеренное рулеткой, корректируется с учетом температурного расширения рулетки по следующей формуле

$$L_{Pyч} = L_{pyл} [1 + \alpha_s \cdot (T_B^r - 20)], \quad (4)$$

где

$L_{pyл}$  - значение расстояния, измеренное рулеткой, мм;

$\alpha_s$  - температурный коэффициент линейного расширения материала рулетки,  $1/^\circ\text{C}$ ;

$T_B^r$  - температура воздуха при измерении расстояния,  $^\circ\text{C}$ .

Результаты поверки считают положительными, если наибольшее расхождение значений между значениями расстояния до уровня продукта, измеренными эталоном и уровнемером, не превышает суммы допускаемых погрешностей измерений расстояния до уровня продукта рулеткой, уровнемером в заданном диапазоне (таблица 2).

#### 7.4.4 Со вспомогательным уровнемером

Данный вариант поверки выполняют при невозможности (нецелесообразности) демонтажа антennы уровнемера с места эксплуатации, например, из-за непрерывного технологического процесса, при наличии избыточного давления и т.п.

Вынимают измерительный преобразователь уровнемера из корпуса согласно указаниям, приведенным в руководстве по эксплуатации и рис. 2. Вставляют измерительный преобразователь в корпус вспомогательного уровнемера того же исполнения.

Выполняют подготовку вспомогательного уровнемера к работе согласно п. 6. Обращают внимание, что если вспомогательный уровнемер уже был подготовлен к работе, согласно п. 6.1, то повторная настройка по п. 6.1 с измерительным преобразователем поверяемого прибора не требуется. Настройка измерительного преобразователя происходит автоматически копированием настроек, сохраненных в модуле памяти HistoROM, находящемся в корпусе вспомогательного уровнемера.

Проводят определение метрологических характеристик согласно п. 7.4.2.

По завершению определения метрологических характеристик проводят монтаж измерительного преобразователя в штатный корпус уровнемера, копирование сохраненных в HistoROM штатного корпуса уровнемера настроек и проводят повторную подготовку к работе согласно п. 6.2 и опробование уровнемера согласно п. 7.3.

Уровнемер считают выдержавшим поверку, если полученное при поверке наибольшее из значений абсолютной погрешности уровнемера не превышает предела допускаемой погрешности, указанной в основных технических характеристиках данной модели уровнемера (таблица 2).

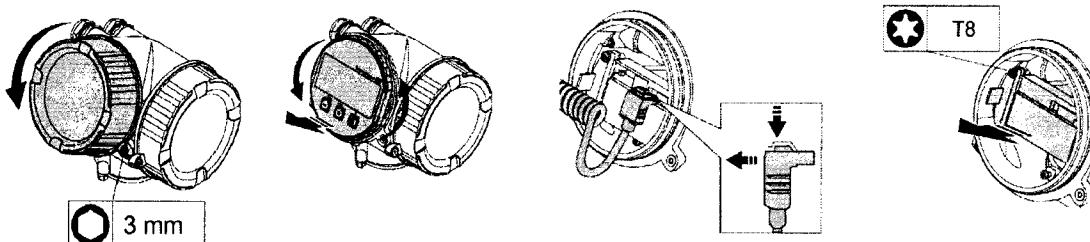


Рисунок 2 – Демонтаж измерительного преобразователя

Таблица 2 – Пределы основной допускаемой абсолютной погрешности

Исполнение уровнемера	FMR50	FMR51	FMR52
Диапазон измерений*, м	от 0 до 30/40	от 0 до 40/70	от 0 до 40/60
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений уровня**, для моделей с диапазоном измерений, мм:			
- от 0 до 20 м	-	-	-
- от 0 до 30 м	±2	-	-
- от 0 до 40 м	±3	±2	±2
- от 0 до 60 м	-	-	±3
- от 0 до 70 м	-	±3	-
Исполнение уровнемера	FMR53	FMR54	FMR56
Диапазон измерений*, м	от 0 до 20	от 0 до 20	от 0 до 30
			FMR57
			от 0 до 70

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений уровня**, мм	$\pm 6$	$\pm 3$
* диапазон измерений определяется типом антенны, измеряемой средой и особенностями места установки		
** для сыпучих продуктов - при условии ровной поверхности продукта в резервуаре		

**Таблица 2 (Измененная редакция, Изм. №1)**

#### 7.4.5 Имитационным методом

7.4.5.1 Уровнемеры со следующими характеристиками могут проходить периодическую поверку с использованием технологии Heartbeat:

- выходной сигнал 4-20 mA HART; версия ПО 01.02.01 или выше;
- выходной сигнал PROFIBUS PA; версия ПО 01.01.01 или выше;
- выходной сигнал FOUNDATION Fieldbus; версия ПО 01.01.01 или выше.

7.4.5.2 С помощью функции Diagnostics → Heartbeat → Heartbeat verification (Диагностика → Heartbeat → Heartbeat verification), в соответствии с инструкцией по применению технологии Heartbeat™, в уровнемере инициируется процедура самопроверки, в ходе которой проверяются следующие параметры:

Дрейф характеристик электронного преобразователя измерительных сигналов (раздел Mainboard module):

- Проверка соответствия измеренной на выходе силы тока заданной на приборе (параметр check set and measured current);
- Проверка последовательности исполнения функциональных блоков ПО (параметр Logical program run control);
- Проверка контрольной суммы ОЗУ (параметр Check sum RAM);
- Проверка актуальности диагностических сообщений (параметр Status);

Дрейф характеристик модуля ввода/вывода (раздел I/O module):

- Проверка контрольной суммы ОЗУ (параметр Check sum RAM);

Дрейф электромеханических характеристик первичного преобразователя (раздел Sensor):

- Проверка целостности сигнальной цепи: времени получения и амплитуды тестового эхо-сигнала (параметр Result self check);
- Проверка амплитуды обнаруженных эхо-сигналов (параметр Result device check);
- Проверка функциональности сенсора и сигнальной цепи в сенсорном модуле (параметр Reference Pulse HF);
- Проверка работоспособности функций, отвечающих за достижение требуемой точности измерений (параметр Quartz synchronisation);
- Проверка контрольной суммы ОЗУ (параметр Check sum RAM);
- Проверка напряжения на сенсорном модуле (параметр Sensor module voltage verification);
- Проверка нахождения температуры преобразователя в допустимом диапазоне (параметр Temperature check);

7.4.5.3 Результаты поверки считаются положительными, если в отчете о поверке (Verification report), формируемом программой Heartbeat™ (см. Приложение Б), результаты

проверки параметров уровнемера отображаются в виде Passed (Пройдено). Числовые значения проверяемых параметров отображаются в отчете при заказе опции Heartbeat Verification + Monitoring.

7.4.5.4 При положительных результатах имитационной поверки уровнемер признают годными к измерениям уровня жидких и сыпучих продуктов с погрешностью, указанной в таблице 3.

Таблица 3 – Пределы основной допускаемой абсолютной погрешности после имитационной поверки

Исполнение уровнемера	FMR50	FMR51	FMR52
Диапазон измерений*, м	от 0 до 30/40	от 0 до 40/70	от 0 до 40/60
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений уровня после имитационной поверки для моделей с диапазоном измерений, мм:			
- от 0 до 20 м	-	-	-
- от 0 до 30 м	$\pm 3$	-	-
- от 0 до 40 м	$\pm 5$	$\pm 3$	$\pm 3$
- от 0 до 60 м	-	-	$\pm 5$
- от 0 до 70 м	-	$\pm 5$	-
Исполнение уровнемера	FMR53	FMR54	FMR56 FMR57
Диапазон измерений*, м	от 0 до 20	от 0 до 20	от 0 до 30 от 0 до 70
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений уровня после имитационной поверки, мм	$\pm 9$		$\pm 5$

\* диапазон измерений определяется типом антенны, измеряемой средой и особенностями места установки

Уровнемер, выдержавший поверку в указанных условиях, считают пригодным для работы с любыми другими продуктами, соответствующими требованиям по эксплуатации.

#### 7.4.5 (Введен дополнительно, Изм. №1)

### 8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Положительные результаты первичной поверки оформляют записью в паспорте в разделе "Сведения о первичной поверке", удостоверенной подписью поверителя и нанесением знака поверки или выдают свидетельство о поверке по установленной форме в соответствии с приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815 "Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке".

8.2 Положительные результаты периодической поверки, выполненной согласно п.п. 7.4.1 – 7.4.3, оформляют выдачей свидетельства о поверке по установленной форме в соответствии с приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815.

8.3 Положительные результаты периодической поверки, выполненной согласно п. 7.4.4, оформляют протоколом поверки, сформированным посредством технологии Hearbeat (приложение Б), и записью в паспорте в разделе "Сведения о периодической поверке", удостоверенной подписью поверителя и нанесением знака поверки в соответствии с приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815.

8.4 При отрицательных результатах поверки средство измерений к дальнейшему применению не допускают, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с Приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815.

**Раздел 8 (Измененная редакция, Изм. №1).**

Начальник отдела 208 ФГУП "ВНИИМС"



Б.А. Иполитов

Начальник сектора ФГУП "ВНИИМС"

В.И. Никитин

Представитель фирмы ООО "Эндресс+Хаузер"



С.В.Корнышева

**Приложение А****(Исключено, изм. № 1)**

## Приложение Б

Протокол поверки, сформированный посредством технологии Hearbeat

<b>Verification report</b>	<b>Endress+Hauser</b>  People for Process Automation																
<b>Plant operator</b>																	
<b>Device information</b>																	
<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Location</td> <td style="width: 85%;"></td> </tr> <tr> <td>Device tag</td> <td>MICROPILOT</td> </tr> <tr> <td>Device name</td> <td>FMR52</td> </tr> <tr> <td>Serial number</td> <td>N3001601135</td> </tr> <tr> <td>Firmware version</td> <td>01.02.01</td> </tr> <tr> <td>Extended order code 1</td> <td>FMR52-AAACAIBPCHK+AI</td> </tr> <tr> <td>Extended order code 2</td> <td>EI</td> </tr> <tr> <td>Extended order code 3</td> <td></td> </tr> </table>		Location		Device tag	MICROPILOT	Device name	FMR52	Serial number	N3001601135	Firmware version	01.02.01	Extended order code 1	FMR52-AAACAIBPCHK+AI	Extended order code 2	EI	Extended order code 3	
Location																	
Device tag	MICROPILOT																
Device name	FMR52																
Serial number	N3001601135																
Firmware version	01.02.01																
Extended order code 1	FMR52-AAACAIBPCHK+AI																
Extended order code 2	EI																
Extended order code 3																	
																	
<b>Verification information</b>																	
<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Date/time</td> <td>24.04.2018 12:21:30</td> </tr> <tr> <td>Notes</td> <td></td> </tr> </table>		Date/time	24.04.2018 12:21:30	Notes													
Date/time	24.04.2018 12:21:30																
Notes																	
<b>Result*</b>																	
<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Overall verification result*</td> <td style="width: 40%; text-align: right;"><input checked="" type="checkbox"/> Details see next page</td> </tr> </table>		Overall verification result*	<input checked="" type="checkbox"/> Details see next page														
Overall verification result*	<input checked="" type="checkbox"/> Details see next page																
<small>*Result of the complete device functionality test via Heartbeat Technology</small>																	
Date	Operator's signature	Inspector's signature															

# Verification report

Endress+Hauser   
People for Process Automation

## Plant operator

### Verification information 2

Date/time

24.04.2018 12:21:30



### Mainboard module

Check set and measured current	 Passed
Logical program run control	 Passed
Check sum RAM	 Passed
Status	 Passed

### I/O module

Check sum RAM	 Passed
---------------	--

### Sensor

Result self check	 Passed
Result device check	 Passed
Reference pulse HF	 Passed
Quartz synchronisation	 Passed
Check sum RAM	 Passed
Sensor module voltage verification	 Passed
Temperature check	 Passed

# Verification report

**Endress+Hauser**   
People for Process Automation

## Plant operator

### Verification information 3

Date/time

24.04.2018 12:21:30



Test item	Unit	Measured	Min. Value	Max. Value	Name
-----------	------	----------	------------	------------	------

#### Mainboard module

<input checked="" type="checkbox"/> Check set and measured current	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Logical program run control	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Check sum RAM	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Status	-	—	-	-	Diagnostics 1
	-	—	-	-	Diagnostics 2
	-	—	-	-	Diagnostics 3
	-	—	-	-	Diagnostics 4
	-	—	-	-	Diagnostics 5

#### I/O module

<input checked="" type="checkbox"/> Check sum RAM	-	-	-	-
---	---	---	---	---

#### Sensor

<input checked="" type="checkbox"/> Result self check	-	Ok	-	-	Result self check
	dB	-53	-70	-30	Analogpath test amplitude

# Verification report

**Endress+Hauser** EH  
People for Process Automation

Plant operator

## Verification information 4

Date/time

24.04.2018 12:21:30



	dB	-97	-	-85	Analogpath test noise amplitude
	dB	-53	-	-	Analogpath test reference amplitude
	dB	6	-	-	Difference to reference amplitude
<input checked="" type="checkbox"/> Result device check	-	Installation ok	-	-	Result device check
	-	Check OK	-	-	Level signal
	-	Check OK	-	-	Near distance
	-	2d11h21m00s	-	-	Last check time
<input checked="" type="checkbox"/> Reference pulse HF	dB	-16	-	-	Reference echo amplitude
<input checked="" type="checkbox"/> Quartz synchronisation	-	0,00	-	-	Request cycle time
	-	93095,79	-	-	Sweep time
	-	93038,20	-	-	Unfiltered sweep time
	-	0,00	-	-	Request cycle time
	-	93095,79	-	-	Sweep time
	-	93038,20	-	-	Unfiltered sweep time
<input checked="" type="checkbox"/> Check sum RAM	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Sensor module voltage verification	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Temperature check	°C	22,7	-40,0	85,0	Electronic temperature
	°C	22,7	-40,0	85,0	Max. electronics temperature
	°C	12,8	-40,0	85,0	Min. electronics temperature

# Verification report

**Endress+Hauser**   
People for Process Automation

**Plant operator**

## Verification information 5

Date/time

24.04.2018 12:21:30



## Additional monitoring parameters

Name	Unit	Measured	Min. Value	Max. Value
Min. terminal voltage	V	17,4	-	-
Max. terminal voltage	V	24,8	-	-
Terminal voltage 1	V	24,3	-	-
Relative echo amplitude (157)	dB	49	-	-
Absolute echo amplitude	dB	-40	-	-
Tank bottom echo amplitude	dB	0	-	-
Area of incoupling (156)	dB-mm	14744	-	-
Last level changed	11111111	-	-	-
Max. draining speed	%/min	2883,1	-	-
Max. filling speed	%/min	3598,6	-	-
Min. level value	%	25,0	-	-
Configuration counter		22	-	-
Time min. level		2d10h57m49s	-	-
Max. level value	%	99,0	-	-
Time max. level		2d11h13m55s	-	-
Temperature	°C	24,0	-	85,0
Max. electronics temperature	°C	26,0	-	85,0
Min. electronics temperature	°C	12,0	-	85,0

Перевод протокола поверки,  
сформированного посредством технологии Hearbeat

## Протокол поверки

**Endress+Hauser**   
People for Process Automation

### Оператор установки

#### Информация о приборе

Местоположение	
Тип прибора	MICROPILOT
Модель	FMR52
Серийный номер	N3001601135
Версия программного обеспечения	01.02.01
Расширенный код заказа 1	FMR52-AAACAI8PCHK+AI
Расширенный код заказа 2	EJ
Расширенный код заказа 3	



#### Информация о поверке

Дата/Время 24.04.2018 12:21:30

Примечание

#### Результат\*

Общий результат поверки\*



Детали см. на следующей странице

\* Результат проверки работоспособности и всех параметров прибора

Дата

Подпись оператора

Подпись поверителя

# Протокол поверки

## Оператор установки

### Информация о поверке 2

Дата/Время

24.04.2018 12:21:30



### Электронный преобразователь

Проверка соответствия измеренной на выходе стены тока заданной на приборе

Пройдено

Проверка последовательности исполнения функциональных блоков ПО

Пройдено

Проверка контрольной суммы ОЗУ

Пройдено

Статус

Пройдено

### Модуль ввода/вывода

Проверка контрольной суммы ОЗУ

Пройдено

### Первичный преобразователь

Проверка целостности сигнальной цепи

Пройдено

Проверка амплитуды эхо-сигналов

Пройдено

Проверка сенсора и сигнальной цепи в сенсорном модуле

Пройдено

Проверка функций, отвечающих за достижение требуемой точности измерений

Пройдено

Проверка контрольной суммы ОЗУ

Пройдено

Проверка напряжения в сенсорном модуле

Пройдено

Проверка нахождения температуры преобразователя в допустимом диапазоне

Пройдено

# Протокол поверки

Endress+Hauser   
People for Process Automation

## Оператор установки

### Информация о поверке 3

Дата/Время

24.04.2018 12:21:30



#### Параметры

Единицы измерений	Измеренное значение	Минимальное значение	Максимальное значение	Наименование
-------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	--------------

#### Электронный преобразователь

Проверка соответствия измерений на выходе схемы тока заземленной на приборе

Проверка последовательности исполнения функциональных блоков ПО

Проверка контрольной суммы ОЗУ

Статус

Диагностика 1

Диагностика 2

Диагностика 3

Диагностика 4

Диагностика 5

#### Модуль ввода/вывода

Проверка контрольной суммы ОЗУ

#### Первичный преобразователь

Проверка целостности сигнальной цепи

Ok

Проверка сигнальной цепи

дБ

-53

-70

-20

Амплитуда

# Протокол поверки

**Endress+Hauser**   
People for Process Automation

## Оператор установки

### Информация о поверке 4

Дата/Время

24.04.2018 12:21:30



	дБ	-97	-	-85	Амплитуда шумов
	дБ	-53	-	-	Эталонная амплитуда аналогового сигнала
	дБ	6	-	-	Отклонение от эталонной амплитуды
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка амплитуды эхо-сигналов	-	Установка ОК	-	-	Проверка амплитуды эхо-сигналов
	-	Проверка ОК	-	-	Уровень сигнала
	-	Проверка ОК	-	-	Ближняя дистанция
	-	2,11±21m00c	-	-	Время последней проверки
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка сенсора и сигнальной цепи в сенсорном модуле	дБ	-16	-	-	Эталонная амплитуда эхо-сигнала
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка функций, отвечающих за достижение требуемой точности измерений	-	0,00	-	-	Требуемое время цикла
	-	93095,79	-	-	Время развертки
	-	93038,20	-	-	Нефильтрованное время развертки
	-	0,00	-	-	Требуемое время цикла
	-	93095,79	-	-	Время развертки
	-	93038,20	-	-	Нефильтрованное время развертки
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка контрольной суммы ОЗУ	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка напряжения в сенсорном модуле	-	-	-	-	-
<input checked="" type="checkbox"/> Проверка выходления температуры преобразователя в допустимом диапазоне	°C	22,7	-40,0	85,0	Температура электроники
	°C	22,7	-40,0	85,0	Максимальная температура электроники
	°C	12,8	-40,0	85,0	Минимальная температура электроники

# Протокол поверки

**Endress+Hauser** EH  
People for Process Automation

## Оператор установки

### Информация о поверке 5

Дата/Время

24.04.2018 12:21:30



### Дополнительные проверяемые параметры

Наименование	Единицы измерений	Измеренное значение	Минимальное значение	Максимальное значение
Минимальное напряжение на клеммах	В	17,4	-	-
Максимальное напряжение на клеммах	В	24,8	-	-
Напряжение на клеммах 1	В	24,3	-	-
Относительная амплитуда эхо-сигнала (157)	дБ	49	-	-
Абсолютная амплитуда эхо-сигнала	дБ	-40	-	-
Амплитуда эхо-сигнала от дна резервуара	дБ	0	-	-
Площадь распространения (156)	дБкм	14744	-	-
Последнее значение уровня		11111111	-	-
Максимальная скорость слива	%мин	2883,1	-	-
Максимальная скорость наполнения	%мин	3598,6	-	-
Минимальное значение уровня	%	25,0	-	-
Конфигурация контура		22	-	-
Время мин. уровня		2д10ч57м49с	-	-
Максимальное значение уровня	%	99,0	-	-
Время макс. уровня		2д11ч13м55с	-	-
Температура	°C	24,0	85,0	85,0
Максимальная температура электроники	°C	26,0	85,0	85,0
Минимальная температура электроники	°C	12,0	85,0	85,0

### Приложение Б (Введено дополнительно, изм. №1)