



СОГЛАСОВАНО:

Генерального директора ГЦИ СИ

"РОСТЕСТ-Москва"

Э.И. Лаптев
"17" 07 1997 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Линии контроля технического состояния автомобилей SAFELANE моделей 400, 800, Pro 1000	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 16471-97
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Hofmann Werkstatt Technik GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линии контроля технического состояния автомобилей SAFELANE предназначены для комплексного испытания автомобиля по следующим параметрам: определение тормозной силы, определение бокового увода автомобиля.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

Линия контроля технического состояния автомобилей SAFELANE представляет собой центральный процессор с программным меню, дисплеем, печатающим устройством.

Устройство для измерения увода автомобиля (ТРАКТЕСТ 20, 420, 820) представляет собой испытательную платформу, установленную на уровне пола, перемещающуюся налево или направо в зависимости от геометрии установки движущегося по ней колеса. Сигнал с датчиков смещения передается на центральный процессор.

Устройство для испытаний амортизаторов (серия 430 или 830) использует резонансный метод. При наезде колес на испытательную платформу она приводится в колебательное движение частотой до 20 Гц амплитудой 6 мм. После остановки двигателя платформа с колесом продолжает движение в режиме свободных колебаний. Сигнал с датчиков также передается на центральный процессор.

Также производится испытание тормозов колес одной оси - передней или задней. При этом используется тормозной стенд BRECON соответствующей модификации системы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	400	800	pro 1000
Пределы измерения тормозной силы автомобиля, кН	0-5(6)	0-5(6)	0-5(6)
Пределы приведенной относительной погрешности, %	±3%	±3%	±3%
Максимальная нагрузка на ось, т	3(4)	3(4)	3(4)
Скорость движения автомобиля, имитируемая на стенде, км/ч	3,3(5)	3,3(5)	3,3(5)
Диаметр ролика, мм	200	200	200
Колея проверяемого автомобиля, мм	800 - 2200	800 - 2200	800 - 2200
Перемещение испытательной платформы для контроля бокового увода колеса, мм	±15	±10	±10
Предел допускаемой погрешности измерений перемещений платформы для контроля бокового увода колеса, мм	0,4	0,4	0,4
Перемещение платформы при испытаниях амортизаторов, мм	0-6	0-6	0-6
Предел допускаемой погрешности перемещений, мм	0,4	0,4	0,4
Питание от сети переменного тока	3x220/380 (+10/-15%) В частотой 50-60 Гц		
Условия эксплуатации, °С	от 3 до +40		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд для контроля эффективности тормозов автомобилей в соответствии с заказом, комплект технической документации и принадлежности.

ПОВЕРКА

Проверка стендов для контроля эффективности тормозов автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки "Линии контроля технического состояния автомобилей SAFELANE фирмы "Hofmann Werkstatt Technik GmbH", Германия", утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- образцовая масса (7,5 кг с погрешностью ±5 г; 17,5 кг с погрешностью ±10 г);
- штангенциркуль по ГОСТ 166-89
- аттестованные поверочные приспособления.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для контроля эффективности тормозов автомобилей SAFELANE серий 400, 800, Pro 1000 соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "Hofmann Werkstatt Technik GmbH"

Werner-van Siemens-Strable 2 D-6431 Pfungstadt - Germany

Hofmann Werkstatt - Technik GmbH
Werner-van-Siemens-Straße 2
130 D-64319 Pfungstadt