

СОГЛАСОВАНО  
Директор ФГБУ Орехово-Зуевского ЦСМ

*Васильев*  
Б.М. Алеткин

« 4 » 08 2003

Весы циферблатные типа ВЦ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 14866-03 Взамен № 17866-98
------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям ТУ 4274-002-00226425-2003

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы циферблатные типа ВЦ предназначены для взвешивания в условиях закрытых помещений различных грузов на предприятиях торговли, промышленности и сельского хозяйства.

### ОПИСАНИЕ

Действие весов заключается в автоматическом уравнивании груза, помещённого на грузоприёмную платформу, квадрантом циферблатного указателя.

Весы состоят из грузоприёмной и указательной частей. В грузоприёмной части имеются рама платформа и рычажная система. Указательная часть состоит из одноквадрантного циферблатного указателя. Грузоприёмная и указательные части соединены при помощи концевой серьги, тяги и соединительного крючка.

Правильная установка весов контролируется уровнем, расположенным на раме весов.

Весы выпускаются в шести модификациях: ВЦ-6, ВЦ-20, ВЦ-30, ВЦ-30-01, ВЦ-60, ВЦ-60-01, отличающихся конструктивными исполнениями, габаритными размерами и значениями нормированных метрологических характеристик

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Ед. изм.	ВЦ-6	ВЦ-20	ВЦ-30	ВЦ-30-01	ВЦ-60	ВЦ-60-01
1	2	3	4	5	5	6	7
1.1 Наибольший предел взвешивания (НПВ)	кг	6	20	30	30	60	60
1.2 Наменьший предел взвешивания (НмПВ)	кг	0,04	0,5	0,5	0,5	1	1

1	2	3	4	5	6	7	8
1.3 Диаметр шкалы циферблата	мм	250	250	250	250	250	250
1.4 Число делений шкалы циферблата	шт.	600	400	600	600	600	600
1.5 Цена деления шкалы циферблата, е	г	10	50	50	50	100	100
1.6 Диапазон компенсации массы тары	г	0 - 600	---	---	---	---	---
1.7 Класс точности по ГОСТ 29329	-	средний	обычн.	обычн.	обычн.	обычн.	обычн.
1.8 Размеры платформы, мм, не более	мм	270x280	400x370	400x370	410x640	400x370	410x640
1.9 Габаритные размеры весов, не более	мм	490x280 x680	530x375 x800	530x375 x800	530x640 x800	530x375 x800	530x640 x800
1.10 Масса весов, не более	кг	17	25	25	35	27	35
1.11 Диапазон рабочих температур	°С	+1-+40	+1-+40	+1-+40	+1-+40	+1-+40	+1-+40
1.12 Средний срок службы, не менее	лет	15	15	15	15	15	15
1.13 Вероятность безотказной работы за 2000 часов	-	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92

2. Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности ( г ) при	
	первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном	эксплуатации
1	2	3
для весов ВЦ-6		
от 0,04 до 5 кг включ.	+/- 5	+/- 10
св. 5 кг	+/- 10	+/- 15
для весов ВЦ-20, ВЦ-30, ВЦ-30-01		
от 0,5 до 2,5 кг включ.	+/- 25	+/- 50
св. 2,5 до 10 кг включ.	+/- 50	+/- 75
св. 10 кг	+/- 75	+/- 125
для весов ВЦ-60, ВЦ-60-01		
от 1 до 5 кг включ.	+/- 50	+/- 100
св. 5 до 20 кг включ.	+/- 100	+/- 150
св. 20 кг	+/- 150	+/- 250

3. Значение порога чувствительности должно быть не менее приведённых в таблице 3

Таблица 3

Интервалы взвешивания	Масса дополнительного груза,г	Смещение стрелки циферблатного указателя,г
для весов ВЦ-6		
от 0,04 до 5 кг включ.	5	3,5
св. 5 кг	10	7
для весов ВЦ-20, ВЦ-30, ВЦ-30-01		
от 0,5 до 2,5 кг включ.	25	17,5
св. 2,5 до 10 кг включ.	50	35
св. 10 кг	75	52,5
для весов ВЦ-60, ВЦ-60-01		
от 1 до 5 кг включ.	50	35
св. 5 до 20 кг включ.	100	70
св. 20 кг	150	105

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на циферблат весов при накатке циферблатов и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки весов должны входить:

Весы – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8. 453 –82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания . Методы и средства поверки» Основное поверочное оборудование - гири эталонные IV разряда по ГОСТ 7328-82 (класса точности M<sub>1</sub> ГОСТ 7328-2001.)

Межповерочный интервал -1год.

Методы и средства поверки в соответствии с требованиями ГОСТ 8. 453-82 «ГСИ.Весы для статического взвешивания . Методы и средства поверки»

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия», ГОСТ 8. 453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания . Методы и средства поверки» и Технические условия ТУ 4274-002-00226425-2003 « Весы циферблатные типа ВЦ»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весы циферблатные типа ВЦ утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Прибордеталь», 142600 г. Орехово-Зуево, Московской области, Ликинское шоссе – дом №4 тел. 161-289, 161-273, тел. сбыта 161-288, факс 161-287.

Код города 8.24 для звонков из Московской обл.

8.0964-для звонков из других регионов России.

Генеральный директор  
ОАО «Прибордеталь»



В.Е. Кузьминых.