



Зам. Генерального директора

РОСТЕСТ-МОСКВА»

Лаптев Э.И.

10/06 1998г.

Весы циферблатные типа

ВЦ

Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших Государственные испытания.

Регистрационный № 17866-98

Выпускаются по ТУ 4274.697.00226425.002 - 98

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы циферблатные типа ВЦ предназначены для взвешивания различных грузов на предприятиях торговли, промышленности и сельского хозяйства.

**ОПИСАНИЕ**

Весы состоят из грузоприёмной и указательной частей.

В грузоприёмной части имеются рама, платформа и рычажная система.

Указательная часть состоит из одноквадрантного циферблатного указателя.

Грузоприёмная и указательная части соединены при помощи концевой серьги, тяги и соединительного крючка.

Правильная установка весов контролируется уровнем, расположенным на раме весов.

Принцип действия весов заключается в автоматическом уравнивании груза, помещённого на грузоприёмную платформу, квадрантом циферблатного указателя.

Весы выпускаются в пяти модификациях: ВЦ-6, ВЦ-20, ВЦ-30, ВЦ-60, ВЦ-60-01, отличающихся конструктивными исполнениями, габаритными размерами и значениями нормированных метрологических характеристик.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

1. Основные технические характеристики приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Ед. изм.	ВЦ-6	ВЦ-20	ВЦ-30	ВЦ-60	ВЦ-60-01
1	2	3	4	5	6	7
1.1. Наибольший предел взвешивания	кг	6	20	30	60	60
1.2. Наименьший предел взвешивания	кг	0,04	0,5	0,5	1	1
1.3. Диаметр шкалы циферблата	мм	250	250	250	250	250
1.4. Число делений шкалы циферблата	шт.	600	400	600	600	600
1.5. Цена деления шкалы циферблата, е	г	10	50	50	100	100
1.6. Диапазон компенсации массы тары	г	0 - 600	---	---	---	---
1.7. Класс точности по ГОСТ 29329		средний	обычн.	обычн.	обычн.	обычн.
1.8. Непостоянство показаний не нагруженных весов	г	+/- 5	+/- 25	+/- 25	+/- 50	+/- 50
1.9. Габаритные размеры весов, не более	мм	600x400 x800	600x400 x800	600x400 x800	600x400 x800	600x800 x800
1.10. Масса весов, не более	кг	27	27	27	27	35

1	2	3	4	5	6	7
1.11. Диапазон рабочих температур	°С	- 10 /+40	- 10 /+40	- 10 /+40	- 10 /+40	- 10 /+40
1.12. Средний срок службы	лет	15	15	15	15	15
1.13. Вероятность безотказной работы за 2000 часов		0,95	0,95	0,95	0,95	0,95

2. Пределы допускаемой погрешности весов должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности, г, при	
	первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
1	2	3
для весов ВЦ-6		
от 0,04 до 5 кг включ.	+/- 5	+/- 10
св. 5 кг	+/- 10	+/- 10
для весов ВЦ-20, ВЦ-30		
от 0,5 до 2,5 кг включ.	+/- 25	+/- 50
св. 2,5 до 10 кг включ.	+/- 50	+/- 75
св. 10 кг	+/- 75	+/- 125
для весов ВЦ-60, ВЦ-60-01		
от 1 до 5 кг включ.	+/- 50	+/- 100
св. 5 до 20 кг включ.	+/- 100	+/- 150
св. 20 кг	+/- 150	+/- 250

3. Значения порога чувствительности должны быть не менее приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Интервалы взвешивания	Масса дополнительного груза, г	Смещение стрелки циферблатного указателя, г
для весов ВЦ-6		
от 0,04 до 5 кг включ.	5	3,5
св. 5 кг	10	7
для весов ВЦ-20, ВЦ-30		
от 0,5 до 2,5 кг включ.	25	17,5
св. 2,5 до 10 кг включ.	50	35
св. 10 кг	75	52,5
для весов ВЦ-60, ВЦ-60-01		
от 1 до 5 кг включ.	50	35
св. 5 до 20 кг включ.	100	70
св. 20 кг	150	105

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкале весов.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |                               |        |
|-------------------------------|--------|
| - весы                        | 1 шт.  |
| - руководство по эксплуатации | 1 экз. |

### ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с требованиями ГОСТ 8.453.

Основные поверочные средства: гири IV разряда ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 Весы для статического взвешивания, общие технические требования;  
ТУ 4274.697.00226425.002 – 98

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы циферблатные ВЦ-6, ВЦ-20, ВЦ-30, ВЦ-60, ВЦ-60-01 соответствуют нормативно-технической документации, ГОСТ 29329, ТУ 4274.697.00226425.002 – 98.

Изготовитель: ОАО «Прибордеталь», 142600 г. Орехово-Зуево, Ликинское ш., д. 1

ООО «Содействие» 142600 г. Орехово-Зуево, Ликинское ш., д. 1

Генеральный директор  
ОАО «Прибордеталь»

Кузьминых В.Е.

Директор  
ООО «Содействие»

Берёзкин Ю.А.