

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные металлические UM3M, UM5M, TL5M, BT8M, EX10/5, EX20/5, TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5, YC50/5, YR30/5, YR50/5, PR100/5

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные металлические предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Описание средства измерений

Рулетки измерительные металлические представляют собой металлическую ленту, с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми интервалами, помещенную в корпус с механизмом наматывания. Выпускаемые модели имеют следующие конструктивные особенности:

Модель	Длина, м:	Корпус	Сталь	Лента	Покрытие
UM3M	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
UM5M	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
TL5M	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
BT8M	8	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Эмалевое
EX10/5	10	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
EX20/5	20	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TS20/2	20	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TS30/2	30	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TS50/2	50	Открытый	Нержавеющая	Плоская	Лаковое
TR20/5	20	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TR30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TR50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
TC30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Полимерное
YC50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Полимерное
YR30/5	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
YR50/5	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое
PR100/5	100	Открытый	Углеродистая	Плоская	Эмалевое

Общий вид рулеток измерительных металлических UM3M, UM5M, TL5M, BT8M, EX10/5, EX20/5, TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5, YC50/5, YR30/5, YR50/5, PR100/5



UM3M, UM5M



TL5M



BT8M



EX10/5, EX20/5



TS20/2, TS30/2, TS50/2



TR20/5, TR30/5, TR50/5



TC30/5



YR30/5, YR50/5, YC50/5



PR100/5

Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики	
	Класс точности 2	Класс точности 3
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • миллиметрового • сантиметрового • дециметрового • метрового и более 	$\pm 0,15$ $\pm 0,20$ $\pm 0,30$ $\pm [0,3 + 0,15(L-1)]$	$\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm [0,4 + 0,2(L-1)]$
Ширина ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой 	13 16 (20-TL5M; 25-BT8M)	
Толщина ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой • с полимерным покрытием 	0,20 0,15 0,60	
Ширина штриха ленты, мм: <ul style="list-style-type: none"> • плоской • желобчатой • с полимерным покрытием 	0,3 0,2 0,45	
Габаритные размеры, Д x ШxВ, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • UM3M • UM5M • TL5M • BT8M • EX10/5 • EX20/5 • YC50/5, YR30/5, YR50/5 • TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5 	46 x 50 x 35 72 x 66 x 35 65 x 65 x 30 100 x 90 x 40 107 x 105 x 34 130 x 132 x 34 360 x 200 x 40 330 x 160 x 40	

Наименование характеристики	Значение характеристики
Габаритные размеры, Д x ШxВ, мм, не более:	
• PR100/5	356 x 266 x 55
Масса, кг, не более:	
• UM3M	0,11
• UM5M	0,16
• TL5M	0,22
• BT8M	0,50
• EX10/5	0,36
• EX20/5	0,54
• YC50/5	1,30
• YR30/5	0,95
• YR50/5	1,30
• TS20/2	0,63
• TS30/2	0,85
• TS50/2	1,22
• TR20/5	0,58
• TR30/5	0,85
• TR50/5	1,17
• TC30/5	0,82
• PR100/5	1,94
Условия эксплуатации, °С:	От -40 до +50
Условия хранения, °С:	От -50 до +50
Полный средний ресурс, циклов *, не менее:	
• для рулеток с лентами из нержавеющей стали	2000
• для рулеток с лентами из углеродистой стали	1500

* Цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты.

Знак утверждения типа

наносится на корпус рулетки и печатным способом на титульный лист эксплуатационной документации.

Комплектность средства измерений

- рулетка измерительная металлическая 1 штука;
- руководство по эксплуатации (на поставляемую партию) 1 комплект;

Поверка

проводится в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1год.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- штриховая мера длины КЛ 3 разряда ГОСТ 12069-90
- компаратор для поверки рулеток МИ 1780-87
- лупа измерительная ЛИ-3 ГОСТ 25706-83
- лента измерительная 3 разряда МИ 2060-90

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика выполнения измерений приведена в документе «Рулетки измерительные металлические UM3M, UM5M, TL5M, BT8M, EX10/5, EX20/5, TS20/2, TS30/2, TS50/2, TR20/5, TR30/5, TR50/5, TC30/5, YC50/5, YR30/5, YR50/5, PR100/5. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к рулеткам измерительным металлическим FISCO

1. ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»
2. Техническая документация «FISCO TOOLS LIMITED», Великобритания

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение измерений при осуществлении геодезической и картографической деятельности

Изготовитель

«FISCO TOOLS LIMITED», Великобритания
Brook Road, Rayleigh , Essex SS6 7XD, UK
Tel: +44(0) 1268 747074
Fax: +44(0) 1268 772936
E-mail: sales@fisco.co.uk

Заявитель

«FISCO TOOLS LIMITED», Великобритания
Brook Road, Rayleigh , Essex SS6 7XD, UK
Tel: +44(0) 1268 747074
Fax: +44(0) 1268 772936
E-mail: sales@fisco.co.uk

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «Ростест-Москва»
регистрационный номер № 30010-10 в Государственном реестре
117418, г. Москва, Нахимовский пр., 31
Факс: 8 (499)124 99 96
E-mail: info@rostest.ru

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

Е.Р. Петросян

М. П.

«_____» _____ 2012 г.