

СОГЛАСОВАНО



Генеральный директор

ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

В. Г. Зеренков

2004 г.

Угольники поверочные 90° типа УП	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный номер Р6834-04
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 3749-77.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угольники поверочные 90° типа УП предназначены для поверочных работ.

ОПИСАНИЕ

Угольники поверочные 90° типа УП представляют собой стальные угольники.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Размеры угольников в мм:
 - 60 x 40
 - 100x60
 - 160x100
 - 250x160
 - 400x250;
- масса соответственно 0,07; 0,14; 0,30; 0,75; 2,0 кг;
- класс точности 1 и 2;
- допуски перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным, плоскостности измерительных и опорных поверхностей и параллельности опорных поверхностей при температуре воздуха в помещении (20±3,5)°С указаны в таблице:

Размер угольника Н x L, мм	Допуск, мкм							
	перпендикулярности		плоскостности измерительных поверхностей		плоскостности опорных поверхностей		параллельности опорных поверхностей	
	Классы точности							
	1	2	1	2	1	2	1	2
60 x 40	5 ^h	13 ^v	2 ^v	4 ^v	2,5 ^h	5 ^v	5 ^v	10 ^v
100 x 60	6 ^v	15 ^v	2 ^v	4 ^h	2,5 ^v	5 ^h	6 ^v	12 ^v
160x100	7 ^v	18 ^v	3 ^v	6 ^v	4 ^v	8 ^v	7 ^v	14 ^v
250x160	9 ^v	22 ^v	3 ^v	6 ^v	4 ^v	8 ^v	9 ^v	18 ^v
400x250	12 ^v	30 ^v	5 ^v	10 ^v	6 ^v	12 ^v	12 ^v	25 ^v

- угольники размагничены;
- полный средний срок службы угольников до списания - 5 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: угольник УП.12.00 СБ, паспорт УП.12.00.ПС.

ПОВЕРКА

Поверка угольников поверочных 90° типа УП производится в соответствии с МИ 1799-87 «Угольники поверочные 90°. Методика контроля». Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 3749-77 - Угольники поверочные 90°. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Угольники поверочные 90° типа УП утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включены в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель:

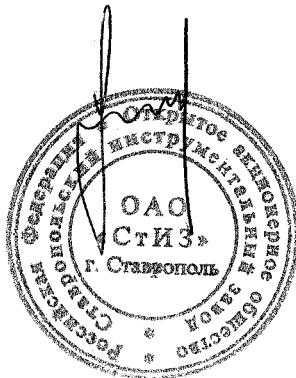
ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков