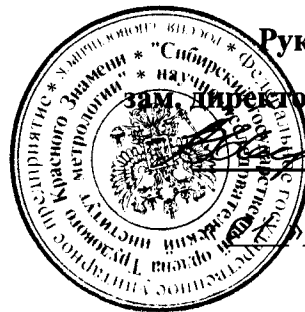


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

10 октября 2007 г.

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «Магнус»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>27300-07</u> Взамен № <u>27300-04</u>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-001-35697262-04

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания «Магнус» предназначены для статического взвешивания автомобильного транспорта при торговых, учетных и технологических операциях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного с тензометрических датчиков типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 31532-06) под воздействием нагрузки в показания массы. Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается на весоизмерительное устройство, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе. Весы выпускаются в 21 модификациях, их особенности указаны в таблице.

Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- работа в двухдиапазонном режиме;
- защита данных при отключении питания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- диагностика неисправностей;
- передача данных по интерфейсу RS-485

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по ГОСТ 29329 .....(средний) III

Пределы допускаемой погрешности по ГОСТ 29329 при первичной поверке  
(поверке в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e) :

от НмПВ до 500 e вкл. \_\_\_\_\_ ± 1 e (± 1 e)

свыше 500 e до 2000 e вкл. \_\_\_\_\_ ± 1 e (± 2 e)

свыше 2000 e \_\_\_\_\_ ± 2 e (± 3 e)

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 e.

Выборка массы тары 100% НПВ.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности d) и других характеристик приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	НПВ кг	НмПВ кг	e = d кг	Масса кг	Габаритные размеры		
					Длина (мм)	Ширина (мм)	высота (мм)
Магнус 10-6	10 000	100	5	2700	6000	3000	250
Магнус 20-6	20 000	100	5	2700	6000		
Магнус 30-8	30 000	200	10	3600	8000		
Магнус 30-12				5400	12000		
Магнус 30-15				7500	15000		
Магнус 60-12	60 000	400	20	5400	12000	3000	250
Магнус 60-15				7500	15000		
Магнус 60-18				8200	18000		
Магнус 60-20				9500	20000		
Магнус 60-24				10500	24000		
Магнус 80-18	80 000	400	20	8500	18000	3000	250
Магнус 80-20				9500	20000		
Магнус 80-24				10500	24000		
Магнус 100-18	100 000	1 000	50	11000	18000	3000	300
Магнус 100-20				12300	20000		
Магнус 100-22				13500	22000		
Магнус 100-24				15000	24000		
Магнус 150-9	150 000	1 000	50	8500	9000	5000	350
Магнус 150-12				12000	12000		
Магнус 250-14	250 000	2 000	100	16000	14000	6000	350
Магнус 350-16	350 000	4 000	200	20000	16000	6000	400

Диапазон рабочих температур:

для ГПУ, °C \_\_\_\_\_ от минус 40 до + 50

для весоизмерительного устройства \_\_\_\_\_ от минус 10 до + 40

Параметры электрического питания:

• напряжение, В \_\_\_\_\_ 220 + 10/-15%

• частота, Гц \_\_\_\_\_ 50 ± 1 %

Потребляемая мощность не более, ВА \_\_\_\_\_ 20

Вероятность безотказной работы за 2000 ч \_\_\_\_\_ 0,92

Средний срок службы, лет \_\_\_\_\_ 10

Весы типа «Магнус» выпускаются с весоизмерительными устройствами:

CI-2400BS, CI-5010A, CI-5200A, CI-6000A (Госреестр 17605-06)

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов должен соответствовать перечню, указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Весы автомобильные электромеханические «Магнус» в том числе: ГПУ	1
с датчиками WBK, фирма CAS, Корея (Госреестр 31532-06)	4 - 12
Весоизмерительное устройство CI (Госреестр 17605-06)	1
Соединительная коробка JB	1-3
Руководство по эксплуатации весов	1
Руководство по эксплуатации весоизмерительного устройства	1

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки: гири класса точности M<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электромеханических для статического взвешивания «Магнус» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

Фирма ООО «КАСцентр» (Россия)

123308, Москва, проспект Маршала Жукова, 1, офис 523

тел (095) 784-7704, факс (095) 784-7747

Генеральный директор ООО «КАСцентр»



Изготовитель:

Фирма ООО «Фабрика совершенных технологий» (ООО «ФасТ»)

692485, Приморский край, Надеждинский р-он, ул. Горького, п. Раздольное

тел (423 37) 60-6-39, 60-7-39

Генеральный директор ООО «ФасТ»

