

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

16" мая 2007 г.



УГЛОМЕРЫ С ОТСЧЕТОМ ПО НИНИУСУ	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34884-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 5378-88

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Угломеры с отсчетом по нониусу (далее угломеры) предназначены для измерений наружных и внутренних углов контактным методом.

Применяются во всех отраслях машиностроения.

ОПИСАНИЕ

Угломер включает в себя основание с круговым сектором, на котором нанесена круговая шкала, торцовая поверхность основания формирует одну из двух базирующих поверхностей, и подвижную линейку (угольник), формирующую вторую базирующую поверхность. Подвижная линейка связана с круговым нониусом. В угломере предусмотрены дополнительные линейки, с помощью которых обеспечивается измерение внутренних углов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип угломера	Диапазон измерений		Цена деления нониуса	Пределы допускаемой абсолютной погрешности	
	наружных углов	внутренних углов		для нониуса 2'	для нониуса 5'
Тип 1	0° – 180°	–	2', 5'	± 2'	± 5'
Тип 2	0° – 360°	0° – 360°	2'	± 2'	–

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт угломеров типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит: угломер, паспорт, футляр.

ПОВЕРКА

Поверка угломеров производится по МИ 2131-90 «ГСИ. Угломеры с нониусом. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 8.016-81 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла».

ГОСТ 5378-88 «ГСИ. Угломеры с нониусом. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

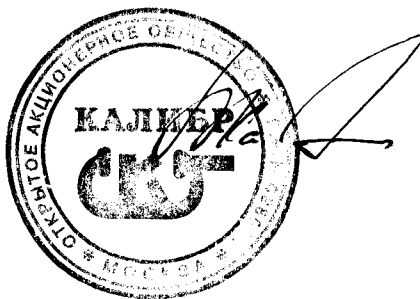
Тип угломеров с отсчетом по нониусу утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Калибр»

129085, Москва, ул. Годовикова, 9.

Генеральный директор
ОАО «Калибр»



В.И. Кабаргин