

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Пензенский ЦСМ»
д.т.н., профессор

А.А. Данилов

19 декабря 2008 г.

Мерники металлические технические
1-го класса ММВ и ММГ

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 40604-09

Изготовлены по технической документации ОАО «Галвис».
Заводские номера: ММВ № 240, 1357, 1356, 690, 303.1, 6010, 6635, 300, 299.1,
299.2, 767, 626, 1354, 625 и ММГ № 1574, 298, 302, 622, 297, 627, 001.

Назначение и область применения

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ предназначены для измерений объемного количества спирта, водно-спиртовых растворов методом слива или налива.

Область применения – при технологических и учетно-расчетных операциях в отраслях пищевой промышленности.

Описание

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ представляют собой вертикальный или горизонтальный сварной сосуд цилиндрической формы. Принцип работы мерника основан на заполнении его измеряемой жидкостью до уровня, соответствующего отметке полной вместимости мерника.

Основные технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм ³	Предел допускаемой основной относительной погрешности при 20 °С, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММВ-10, № 240	10	± 0,2	205	570	4,7
ММВ-26, № 1357	26	± 0,2	272	582	64
ММВ-38, № 1356	38,0	± 0,2	300	623	72
ММВ-665, № 690	665	± 0,2	700	1900	295
ММВ-707, № 303.1	707	± 0,2	700	2700	328
ММВ-750, № 6010, 6635	750	± 0,2	700	2700	328
ММВ-752, № 300	752	± 0,2	700	2700	328
ММВ-755, № 299.1, 299.2, 767, 626, 1354	755	± 0,2	700	2700	328
ММВ-760, № 625	760	± 0,2	700	2700	328
ММГ-2500, № 1574	2500	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2505, № 298	2505	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2510, № 302, 622	2510	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2525, № 297	2525	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-10950, № 627	10950	± 0,2	2100	3800	1350
ММГ-11000, № 001	11000	± 0,2	2100	3800	1350

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ и ММГ предназначены для эксплуатации в условиях с диапазоном температур от минус 25 до плюс 40 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический 1-го класса 1 шт.;
- паспорт 1 шт.

Поверка

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 5, 10, 50, 100, 200, 500 дм³;
- стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1 дм³;
- пипетка 1-го класса вместимостью 0,010 дм³;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

ТЗ 006-2008 «Мерники металлические технические 1-го класса. Техническое задание».

Заключение

Тип мерников металлических технических 1-го класса ММВ и ММГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: Смелянский машиностроительный завод, г. Смела, Украина

Заявитель: ОАО «Талвис», г. Тамбов, ул. Андреева 33. Т/ф (4752) 75-93-88

Генеральный директор
ОАО «Талвис»



П.В. Богданов