



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –

зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

29.12 2009 г.

<b>Весы напольные РВ</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43185-09</u> Взамен №</b>
------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

### Назначение и область применения

Весы напольные РВ предназначены для статического взвешивания массы груза в различных областях промышленности и торговли.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью одного тензорезисторного датчика в электрический сигнал. Сигнал от датчиков преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее.

Конструктивно весы имеют исполнение, пригодное для переносного использования: имеется ручка, применены облегченные материалы корпуса весов, предусмотрено автономное питание. Также предусмотрено 2 варианта расположения индикатора (определяется пользователем в процессе эксплуатации): непосредственно на корпусе весов или на удалении от корпуса на расстоянии до 2-х метров.

#### Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- функция автоматического отключения при перерывах в работе;
- подсветка дисплея с регулируемой яркостью;
- диагностика неисправностей;
- интерфейс RS-232 для передачи данных на периферийное устройство (компьютер, принтер).

## Основные технические характеристики

Основные характеристики весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	PB-30	PB-60	PB-150	PB-200
Класс точности весов по ГОСТ 29329	Средний (Ш)			
Наибольший предел взвешивания (НПВ <sub>i</sub> ), кг	НПВ <sub>1</sub> =15 НПВ <sub>2</sub> =30	НПВ <sub>1</sub> =30 НПВ <sub>2</sub> =60	НПВ <sub>1</sub> =60 НПВ <sub>2</sub> =150	НПВ <sub>1</sub> =100 НПВ <sub>2</sub> =200
Наименьший предел взвешивания (НмПВ <sub>i</sub> ), кг	НмПВ <sub>1</sub> =0,1 НмПВ <sub>2</sub> =15	НмПВ <sub>1</sub> =0,2 НмПВ <sub>2</sub> =30	НмПВ <sub>1</sub> =0,4 НмПВ <sub>2</sub> =60	НмПВ <sub>1</sub> =1 НмПВ <sub>2</sub> =100
Цена поверочного деления (e <sub>i</sub> ), г	e <sub>1</sub> =5 e <sub>2</sub> =10	e <sub>1</sub> =10 e <sub>2</sub> =20	e <sub>1</sub> =20 e <sub>2</sub> =50	e <sub>1</sub> =50 e <sub>2</sub> =100
Дискретность отсчета (d <sub>i</sub> ) равна цене поверочного деления (e <sub>i</sub> )				
Габаритные размеры весов, мм	355 x 611 x 85			
Размеры платформы, мм	355 x 443			
Масса, не более, кг	6			
Выборка массы тары, кг	≤ 14,995	≤ 29,99	≤ 59,98	≤ 99,95
Дисплей	6-разрядный, жидкокристаллический			
Размер символов	30 мм (по высоте)			
Электропитание	От сети через адаптер: 100~240 В, 50 Гц; от сухих батарей 1,5 В × 4 шт. (тип С); от встроенного перезаряжаемого аккумулятора: 6 В, 1,3 А*ч (опция)			
Потребляемая мощность, ВА, не более	7			
Диапазон рабочих температур, °С	-10.....+40			

Пределы допускаемой погрешности весов в единицах цены поверочного деления соответствуют значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 e включ.	± 1 e	± 1 e
св. 500 e до 2000 e включ.	± 1 e	± 2 e
свыше 2000 e до НПВ	± 2 e	± 3 e

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### Комплектность

- весы в сборе;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

### Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

**Нормативные и технические документы**

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»  
(в части метрологических характеристик);

Техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р.Корея

**Заключение**

Тип «Весы напольные РВ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

**Изготовитель**

Фирма «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства  
фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея  
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким