

Приложение к свидетельству № 40479
об утверждении типа средств измерений

«СОГЛАСОВАНО»
Руководитель ВНИИМС»

В.Н. Яншин
«3» июня 2010 г.

Дозаторы весовые дискретного действия GW-MEC III	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44896-10</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы
«HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik», Германия.

Назначение и область применения

Дозаторы весовые дискретного действия GW-MEC III (далее дозаторы) предназначены для дозирования весовым способом сухих сыпучих материалов и могут применяться на предприятиях различных отраслей промышленности, за исключением пищевой.

Описание

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков (1, 3 или 4 в зависимости от исполнения), возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально его массе. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает на весоизмерительный прибор MEC III (далее - прибор), в котором сигнал обрабатывается, и информация о массе дозируемого материала индицируется на цифровом табло. Прибор MEC III имеет выход по последовательным интерфейсам RS232/RS485 и Ethernet.

Весоизмерительный прибор выполняет функцию управления процессом загрузки материала в тару методом грубой и тонкой досыпки. С помощью прибора осуществляется автоматическое или ручное управление процессом дозирования, аварийная остановка, а также настройка следующих режимов работы дозаторов:

- установка параметров для грубой и тонкой подачи дозируемого материала;
- установка номинальной массы дозы;
- настройка производительности;
- автоматическая установка нуля;
- установка массы тары.

Конструктивно дозаторы состоят из двух металлических конструкций, одна из которых является опорной, а другая, весоизмерительная, подвешена к ней на одном, трех или четырех весоизмерительных тензорезисторных датчиках (датчики типа Z6 производства фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, Госреестр № 15400-07). Дозирование материала осуществляется непосредственно в тару (клапанные мешки или мягкие контейнеры), которые фиксируются на горловине питающего устройства. Грубая и тонкая досыпка материала производится с помощью затворов, имеющих различную конструкцию в зависимости от вида дозируемого материала. Наполнение тары при дозировании в клапанные мешки производится с

помощью воздушного потока или лопастной турбины. При затаривании мягких контейнеров наполнение тары производится гравитационным способом.

Дозаторы изготавливаются в восьми модификациях, которые могут выпускаться в нескольких исполнениях. Модификации отличаются между собой значением наибольшего и наименьшего пределов дозирования, дискретностью отсчета, габаритными размерами и типом используемого микропроцессорного прибора. По исполнению дозаторы отличаются количеством устанавливаемых тензорезисторных датчиков. Дозаторы имеют обозначение GW- МЕС III/N-d-x, где:

N - наибольший предел дозирования;

d - дискретность задания номинального значения массы дозы, кг;

x - количество тензорезисторных датчиков.

Дозаторы могут быть скомпонованы по несколько штук в единую конструкцию линейного или карусельного вида.

Основные технические характеристики.

№	Наименование технических характеристик	Значения характеристик								
		GW- МЕС III /12	GW- МЕС III /30	GW- МЕС III /60	GW- МЕС III /120	GW- МЕС III /300	GW- МЕС III /600	GW- МЕС III /1200	GW- МЕС III /2000	
1.	Наибольший предел дозирования, N (НПД), кг	12	30	60	120	300	600	1200	2000	
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), % от НПД	10								
3.	Дискретность задания номинального значения массы дозы и дискретность отсчета массы дозы (d), г	5/ /10	10/ /20/ /50	20/ /50/ /100	50/ /100/ /200	100/ /200/ /500	200/ /500/ /1000	500/ /1000/ /2000	1000/ /2000/ /5000	
4.	Предел допускаемого отклонения действительных значений масс дозы от среднего значения (при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов):									
	При первичной поверке									
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,375/0,75%			-					
	Св. 10 до 15 кг включ.	±37,5/75 г				-				
	Свыше 15 кг	-	±0,25/0,5%							
	В эксплуатации									
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,75/1,5%			-					
Св. 10 до 15 кг включ.	±75/150 г				-					
Свыше 15 кг	-	±0,5/1%								
5.	Отклонение среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации (при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов):									
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,1875/0,375%			-					
	Св. 10 до 15 кг включ.	±18,75/37,5 г				-				
	Свыше 15 кг	-	±0,125/0,25%							
6.	Максимальная производительность, доз/ч	400			300		250	200		
7.	Диапазон выборки массы тары, % от НПД	От 0 до 100								

№	Наименование технических характеристик	Значения характеристик							
		GW- МЕС III /12	GW- МЕС III /30	GW- МЕС III /60	GW- МЕС III /120	GW- МЕС III /300	GW- МЕС III /600	GW- МЕС III /1200	GW- МЕС III /2000
8.	Класс точности по ГОСТ 10223 при дозировании гранулированных материалов/порошкообразных и смешанных материалов:	0,5/1							
9.	Диапазоны рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40							
10.	Параметры электрического питания: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, В·А	187...242 49...51 до 10000							
11.	Время прогрева, мин.	5							
12.	Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92							
13.	Полный средний срок службы, лет	8							
14.	Габаритные размеры, мм, не более	600x300x1600		700x400x1600		1200x1200x2500			
15.	Масса, кг	60		80		100	150	200	
16.	Количество тензорезисторных датчиков(х), шт.	1		1, 3 или 4					

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на корпусе дозатора методом лазерной печати.

Комплектность

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО
1	Дозатор в сборе	1 шт.
2	Весоизмерительный прибор МЕС III	1 шт.
3	Тензорезисторные датчики с установочной оснасткой	1 компл.
4	Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

Поверка дозаторов проводится по ГОСТ 8.523-2004 «ГСИ. Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки»

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 10223 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования»


Техническая документация фирмы "HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия.

Заключение

Тип дозаторов весовых дискретного действия GW-MEC III утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма "HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия
Carl-Haver-Platz 3, D-59302, Oelde, Germany
тел. +49-25 22-30 0, факс +49-25 22-3 04 03,
e-mail: haver@haverboecker.com

Начальника отдела общих продаж
фирмы "HAVER & BOECKER
Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия



Б. Аллендорф

Начальник отдела весоизмерительной техники
фирмы "HAVER & BOECKER
Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия



Г. Фельдханс

HAVER & BOECKER OHG
Carl-Haver-Platz 3
D-59302 OELDE