

Приложение к свидетельству № 40480
об утверждении типа средств измерений



В.Н. Яншин

2010 г.

<p>Дозаторы весовые дискретного действия NW-МЕС III</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>44292-10</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы
«HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik», Германия.

Назначение и область применения

Дозаторы весовые дискретного действия NW-МЕС III (далее дозаторы) предназначены для дозирования весовым способом сухих сыпучих материалов и могут применяться на предприятиях различных отраслей промышленности, за исключением пищевой.

Описание

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков (3 или 4 в зависимости от исполнения), возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе дозируемого материала. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает на весоизмерительный прибор МЕС III (далее - прибор), в котором сигнал обрабатывается, и информация о массе дозируемого материала индицируется на цифровом табло. Прибор МЕС III имеет выход по последовательным интерфейсам RS232/RS485 и Ethernet.

Весоизмерительный прибор выполняет функцию управления процессом загрузки материала в бункер методом грубой и тонкой досыпки. С помощью прибора осуществляется автоматическое или ручное управление процессом дозирования, аварийная остановка, а также настройка следующих режимов работы дозаторов:

- установка параметров для грубой и тонкой подачи дозируемого материала;
- установка номинальной массы дозы;
- настройка производительности;
- автоматическая установка нуля.

Конструктивно дозаторы представляют собой металлический каркас, внутри которого подвешен на трех или четырех тензорезисторных датчиках (датчики типа Z6 производства фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, Госреестр № 15400-07) весоизмерительный бункер. Датчики жестко крепятся к верхней раме каркаса. Подача материала в весоизмерительный

бункер производится из питающего бункера и регулируется устройствами грубой и тонкой подачи, которые приводятся в действие с помощью пневмоцилиндров.

Дозаторы изготавливаются в семи модификациях, каждая из которых выпускается в двух исполнениях. Модификации отличаются между собой значением наибольшего и наименьшего пределов дозирования, дискретностью отсчета, габаритными размерами и типом используемого весоизмерительного прибора. По исполнению дозаторы отличаются количеством устанавливаемых тензорезисторных датчиков. Дозаторы имеют обозначение NW- МЕС III /N-d-x, где:

- N - наибольший предел дозирования;
- d - дискретность задания номинального значения массы дозы, кг;
- x - количество тензорезисторных датчиков.

Основные технические характеристики.

№	Наименование технических характеристик	Значения характеристик						
		NW- МЕС III /12	NW- МЕС III /30	NW- МЕС III /60	NW- МЕС III /120	NW- МЕС III /300	NW- МЕС III /600	NW- МЕС III /1200
1.	Наибольший предел дозирования (НПД)-N, кг	12	30	60	120	300	600	1200
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), % от НПД	10						
3.	Дискретность задания номинального значения массы дозы и дискретность отсчета массы дозы(d), г	5/ /10	10/ /20/ /50	20/ /50/ /100	50/ /100/ /200	100/ /200/ /500	200/ /500/ /1000	500/ /1000/ /2000
4.	Предел допускаемого отклонения действительных значений масс дозы от среднего значения:							
	при первичной поверке							
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,375%			-			
	Св. 10 до 15 кг включ.	±37,5 г			-			
	Свыше 15 кг	-	±0,25%					
	В эксплуатации							
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,75%			-			
	Св. 10 до 15 кг включ.	±75 г			-			
	Свыше 15 кг	-	±0,5%					
5.	Отклонение среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации:							
	Св. 1 до 10 кг включ.	±0,1875%			-			
	Св. 10 до 15 кг включ.	±18,75 г			-			
	Свыше 15 кг	-	±0,125%					
6.	Максимальная производительность, доз/ч	600						
7.	Класс точности по ГОСТ 10223	0,5						

№	Наименование технических характеристик	Значения характеристик						
		NW- MEC III /12	NW- MEC III /30	NW- MEC III /60	NW- MEC III /120	NW- MEC III /300	NW- MEC III /600	NW- MEC III /1200
8.	Диапазоны рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40						
9.	Параметры электрического питания: напряжение, В частота, Гц потребляемая мощность, В·А	187...242 49...51 200						
10.	Время прогрева, мин.	5						
11.	Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92						
12.	Полный средний срок службы, лет	8						
13.	Габаритные размеры, мм, не более	700х х700х х700	1000х х1000х х1000	1200х х1200х х1200	1500х х1500х х1500	1800х х1800х х1800	2000х х2000х х2000	2400х х2400х х2400
14.	Масса, кг	40	60	80	100	150	200	250
15.	Количество тензорезисторных датчиков (х), шт.	3 или 4						

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на корпусе дозатора методом лазерной печати.

Комплектность

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Дозатор в сборе	1 шт.
2	Весоизмерительный прибор NW-MEC III	1 шт.
3	Тензорезисторные датчики с установочной оснасткой	1 компл.
4	Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

Поверка дозаторов проводится по ГОСТ 8.523-2004 «ГСИ. Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки»

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 10223 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования»

Техническая документация фирмы "HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия.

Заключение

Тип дозаторов весовых дискретного действия NW-MEC III утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма "HAVER & BOECKER Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия
Carl-Haver-Platz 3, D-59302, Oelde, Germany
тел. +49-25 22-30 0, факс +49-25 22-3 04 03,
e-mail: haver@haverboecker.com

Начальника отдела общих продаж
фирмы "HAVER & BOECKER
Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия


Б. Аллендорф

Начальник отдела весоизмерительной техники
фирмы "HAVER & BOECKER
Drahtweberei und Maschinenfabrik", Германия


Г. Фельдханс

HAVER & BOECKER OHG
Carl-Haver-Platz 3
D-59302 OELDE