

ранжируется в соответствии с ее вкладом в предельную погрешность станка или КИМ и выводится на экран в виде таблицы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	±1
Разрешение измерительной шкалы, мкм	0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±0,5 мкм (при 20 °С) ±(0,8 мкм + 0,4% показания) (0 – 40 °С)
Номинальный радиус измерений (расстояние между центрами шариков), мм	100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности радиального отклонения траектории, мкм	± 1,0 (при 20 °С) ± (1,0 + 0,4% V) (0 – 40 °С), где V - радиальное отклонение в мкм
Питание:	Батарея типа CR2 (3 В, 40 мА) (фотолитиевая)
Радиосвязь	Устройство Bluetooth® класса 2
Выходная мощность, дБм,	0...3
Частотный диапазон, ГГц	2,402-2,480
Длина удлинительных стержней, мм	50; 150; 300
Максимальная частота измерений, 1/с	1000
Коэффициент теплового расширения меры калибровочной Zerodur	0,0 ppm/°С ±0,03 ppm/°С
Диапазон рабочих температур, °С	0 .. 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель прибора методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Поставляется в комплекте:

- Система QC 20 W Ballbar	1 шт.
- Удлинитель	3 шт.
- Мера калибровочная Zerodur	1 шт.
- Программное обеспечение, включая руководство пользователя.	1 шт.
- Чемодан для хранения и транспортировки прибора	1 шт.
-Руководство по эксплуатации	1 шт.
-Методика поверки	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом по поверке «Системы калибровочные QC 20-W Ballbar. Методика поверки», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2010 г и включенным в комплект поставки.

Основное средство поверки: Системы лазерные измерительные ML-10 (ГР №19017-05)

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90 Рекомендация "ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм".
2. Техническая документация фирмы RENISHAW plc.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип систем калибровочных QC 20-W Ballbar утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации в соответствии с действующей поверочной схемой.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма RENISHAW plc, Великобритания.
New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire,
GL12 8JR, UK. Tel. +44 (1453) 524524,
E-mail: uk@renishaw.com

Заявитель: ООО «Ренишоу»
115477, Россия, Москва, ул. Кантемировская, 58
тел. (495) 231-1677
факс (495) 231-1678
E-mail: office@renishaw.msk.ru

Руководитель фирмы ООО «Ренишоу»

