

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Мерник металлический технический 1-го класса К7-ВМ2-А

#### Назначение средства измерения

Мерник металлический технический 1-го класса К7-ВМ2-А предназначен для измерений объема жидкости методом слива или налива.

#### Описание средства измерений

Мерник металлический технический 1-го класса К7-ВМ2-А состоит из вертикально расположенного резервуара стационарной конструкции, имеющего форму вертикального цилиндра, измерительной горловины со смотровым окном и крышкой. Мерник установлен на раме и снабжен переливной и сливной трубами, а так же шаровыми кранами.

Принцип работы мерника заключается в следующем:

Измеряемая жидкость поступает в предварительно смоченный мерник через наливную трубу до полного заполнения. После установления уровня жидкости, соответствующего номинальной вместимости, лишняя жидкость сливается через переливную трубу. Переливная труба снабжена муфтой, предназначенной для регулировки уровня измеряемой жидкости, соответствующего номинальной вместимости. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости в целом служит смотровое окно в горловине мерника, на котором имеется отметка номинальной вместимости. Сливная труба служит для удаления измеряемой жидкости из мерника и одновременно её подачи в измеряемую цистерну с помощью шаровых кранов.

#### Метрологические и технические характеристики

Обозначение мерника	Номинальная вместимость, дм <sup>3</sup>	Пределы допускаемой основной относительной погрешности при 20 °С, %
Мерник технический К7-ВМ2-А, № 5210	755	± 0,2

Габаритные размеры- 975х790х2880 мм

Масса- 344 кг

Условия эксплуатации:

Диапазоном температур окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.

#### Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

#### Комплектность

Мерник металлический технический 1-го класса К7-ВМ2-А – 1 шт.

Паспорт-1 экз.

#### Проверка

осуществляется по ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Перечень эталонов, применяемых при поверке:

- мерники 1-го разряда М1Р-500-01, М1Р-200-01, М1Р-100-01, М1Р-50-01, М1Р-10-01, М1Р-5-01;
- цилиндр мерный стеклянный с пределом измерений 1,0 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 1770;
- термометр стеклянный с ценой деления 0,1° С;
- рулетка Р20УЗК с пределом измерений 10 м по ГОСТ 7502;
- штангенциркуль ШЦ-2 с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 166-90;
- секундомер механический СОС пр-2б-2.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Методика измерений изложена в НД «Инструкции по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта», утвержденной Минпищепромом 25.09.85.

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса К7-ВМ2-А**

ГОСТ 13844-68 «Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение государственных учетных операций.

### **Изготовитель**

Смелянский машиностроительный завод, г. Смела, Украина.

### **Заявитель**

ОАО «Биохим» 393250, Тамбовская обл.,  
г. Рассказово, ул. Аптекарская, 16  
тел. (47531) 24-7-92, факс (47531) 24-818.

### **Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУ «Тамбовский ЦСМ», 392026, г. Тамбов, Гастелло, 66. Регистрационный номер 30139-09

Заместитель руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

В.Н. Крутиков.

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 2011 г.