

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3

#### Назначение средства измерений

Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3 (далее — устройство) предназначено для взвешивания и сортировки фасованных товаров.

#### Описание средства измерений

Конструктивно устройство состоит из грузоприемного устройства (далее — ГПУ), грузовых конвейеров для перемещения взвешиваемых грузов на ГПУ и с него, а также блока управления, содержащего электронный весоизмерительный прибор (далее — прибор) и устройства коммутации. ГПУ и конвейеры установлены на опорной металлической раме.

ГПУ выполнено в виде ленточного транспортера, опирающегося на два весоизмерительных тензорезисторных датчика (далее — датчики).

Прибор оснащен жидкокристаллическим дисплеем и органами управления, размещенными на его лицевой панели.

Устройство оснащено пневматическим механизмом отбраковки (сортировки), а также металлодетектором.

Внешний вид устройства показан на рисунке 1.



Рисунок 1 — Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3

Принцип действия устройства основан на преобразовании деформации упругих элементов датчиков, возникающей под действием силы тяжести проходящего по ГПУ товара, в пропорциональный массе аналоговый электрический сигнал. Этот сигнал преобразуется в цифровой код и обрабатывается. Измеренное значение массы выводится на дисплей. Если отклонение измеренного значения массы единицы товара от заданного при настройке устройства превышает установленные пределы, срабатывает механизм отбраковки (сортировки).

Знак поверки в виде наклейки наносится на блок управления рядом с маркировочной табличкой. Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена на рисунке 2.



Рисунок 2 — Схема пломбировки от несанкционированного доступа

## Программное обеспечение

Программное обеспечение (ПО) устройства является встроенным, используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части весоизмерительного прибора.

ПО не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер.

Защита от преднамеренных и непреднамеренных воздействий на ПО обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя.

Изменение ПО через интерфейс пользователя невозможно.

Кроме того, для защиты от несанкционированного доступа к параметрам юстировки и настройки, а также измерительной информации, используется пломбируемый переключатель, расположенный на печатной плате прибора.

Идентификационные данные ПО отображаются при включении устройства. (Таблица 1).

Уровень защиты от преднамеренных и непреднамеренных воздействий «А» по МИ 3286-2010.

Таблица 1— Идентификационные данные ПО (микропрограммы)

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
не применяется	не применяется	40NM	не применяется	не применяется

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 — Основные метрологические характеристики

Метрологическая характеристика	Значение
Наибольший предел взвешивания (Max), г	600
Наименьший предел взвешивания (Min), г	50
Цена деления шкалы ( <i>d</i> ), г	0,5
Пределы допускаемого отклонения среднего значения погрешности, при автоматической работе при поверке (в эксплуатации), для измеренного значения массы 50 г < <i>m</i> ≤ 250 г 250 г < <i>m</i> ≤ 600 г	±0,25 г (±0,5 г) ±0,5 г (±1,0 г)
Предел допускаемого среднего квадратического отклонения (СКО) при автоматической работе при поверке (в эксплуатации) для измеренного значения массы: 50 г < <i>m</i> ≤ 100 г 100 г < <i>m</i> ≤ 200 г 200 г < <i>m</i> ≤ 300 г 300 г < <i>m</i> ≤ 500 г 500 г < <i>m</i> ≤ 600 г	0,24 г (0,3 г) 0,24 % (0,3 %) 0,48 г (0,6 г) 0,16 % (0,2 %) 0,8 г (1,0 г)
Диапазон уравновешивания тары, г	600
Диапазон рабочих температур, °С	от +5 до + 40
Параметры электропитания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub> 50±1
Масса устройства, кг, не более	170
Габаритные размеры (высота; ширина; глубина), мм, не более	1510; 2000; 870

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульные листы эксплуатационной документации типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

- 1) Устройство весоизмерительное автоматическое ..... 1 шт.
- 2) Металлодетектор ..... 1 шт.
- 3) Документ «Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Руководство по эксплуатации и обслуживанию» ..... 1 экз.
- 4) Документ «ГСИ. Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Методика поверки» ..... 1 экз.

### **Поверка**

осуществляется по документу МП 52599-13 «ГСИ. Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Методика поверки», утвержденному ГЦИ ФГУП «ВНИИМС».

Идентификационные данные, а также процедура идентификации программного обеспечения приведены в п. 3.1 документа «Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Руководство по эксплуатации и обслуживанию».

Основные средства поверки:

- гири, соответствующие классу точности  $M_1$  по ГОСТ OIML R 111-1—2009.
- весы неавтоматического действия по ГОСТ Р 53228-2008 (весы для статического взвешивания), обеспечивающие измерения испытательной нагрузки с погрешностью, не превышающей 1/3 пределов допускаемого отклонения среднего значения погрешности устройства.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Документ «Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Руководство по эксплуатации и обслуживанию» раздел 3.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к устройству весоизмерительному автоматическому модели 08D3 зав. № 0552101**

1. ГОСТ 8.021-2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».
2. Документ «Устройство весоизмерительное автоматическое модели 08D3. Руководство по эксплуатации и обслуживанию».

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Осуществление торговли и товарообменных операций, выполнение работ по расфасовке товаров.

### **Заявитель**

Открытое акционерное общество  
Московская кондитерская фабрика «Красный Октябрь»  
(ОАО МКФ «Красный Октябрь»), г. Москва  
Юридический адрес: ул. М. Красносельская, д. 7, стр. 24, Москва, 107140  
Тел.: (495) 982 5632, факс: (495) 982 5634  
[www.redoct.biz](http://www.redoct.biz); e-mail: [co@redoct.biz](mailto:co@redoct.biz)

**Изготовитель**

фирма «Prisma Industriale S.R.L.», Италия.  
адрес: Via la Blonda, 17, I-43036 Fidenza – Parma - Italy  
Тел.: +39-0524-527270  
Факс: +39-0524-524142  
[www.prismaindustriale.com](http://www.prismaindustriale.com); e-mail: [info@prismaindustriale.com](mailto:info@prismaindustriale.com)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», аттестат аккредитации № 30004-08.  
119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46.  
Тел.: (495) 437 5577, факс: (495) 437 5666.  
[www.vniims.ru](http://www.vniims.ru); E-mail: [Office@vniims.ru](mailto:Office@vniims.ru)

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства по  
техническому регулированию и  
метрологии

Ф. В. Булыгин

М.п. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.