

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы вагонные электронные ВЖД-Д

#### Назначение средства измерений

Весы вагонные электронные ВЖД-Д (далее – весы) предназначены для измерений массы железнодорожных транспортных средств путем:

- поосного, потележечного взвешивания в движении;
- повагонного взвешивания в движении и в статическом режиме (с расцепкой).

#### Описание средства измерений

Конструктивно весы состоят из модулей.

Грузоприемное устройство (далее – ГПУ), в зависимости от модификации весов, может состоять из одной или двух секций, каждая из которых опирается на четыре весоизмерительных тензорезисторных датчика (далее – датчик).

Сигнальные кабели датчиков подключены к модулю аналогового ввода МВ110 (Госреестр № 51291-12). Модуль аналогового ввода МВ110 (далее – МВ110) может быть заключен в термошкаф модификации ТШ-1, ТШ-2, ТШ-3 или ТШ-6 (далее – термошкаф), изготовитель – ООО «Тахион», г. Санкт-Петербург, поддерживающий постоянную рабочую температуру МВ110, и крепится к продольной балке ГПУ.

МВ110 соединен с адаптером интерфейсным, с которого цифровой сигнал по интерфейсу связи RS-232 или USB поступает в персональный компьютер (далее – ПК).

Общий вид ГПУ и схематичное изображение весов представлены на рисунке 1.

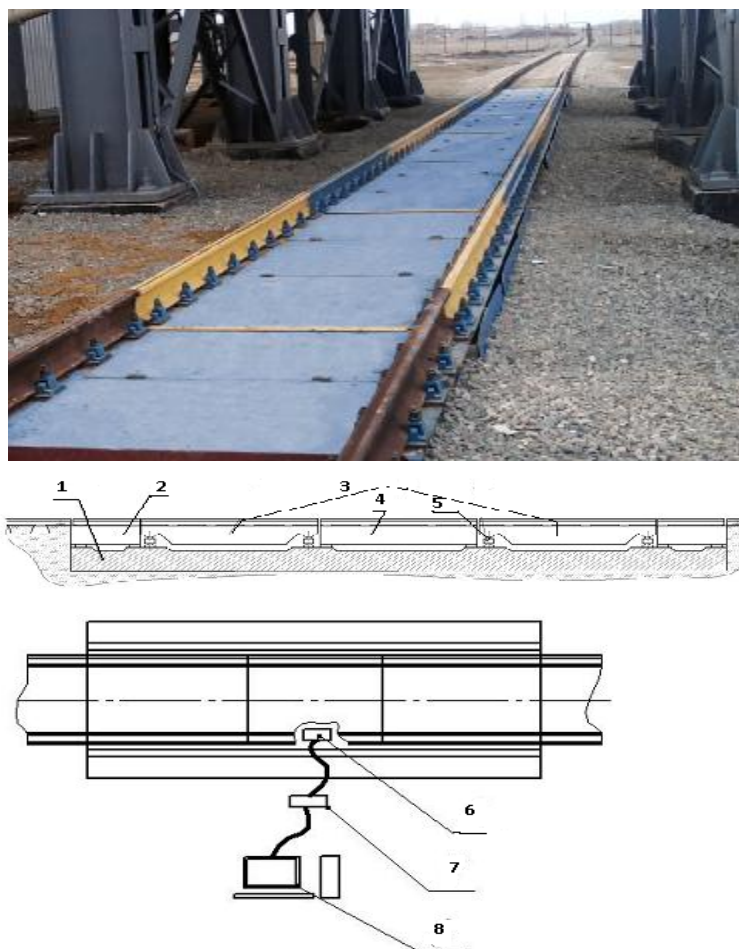


Рисунок 1 – Общий вид ГПУ и схематичное изображение весов (1 – железобетонный фундамент; 2 – въездная секция; 3 – секция ГПУ, 4 – промежуточная секция; 5 – датчик; 6 – МВ110; 7 – адаптер интерфейсный; 8 – ПК)

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого железнодорожного транспортного средства, в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе. Далее этот сигнал обрабатывается, и измеренное значение массы выводится на дисплей ПК.

ПК служит для отображения результатов взвешивания, хранения измерительной информации и управления весами.

Весоизмерительные тензорезисторные датчики, используемые в составе весов:

- датчики весоизмерительные тензорезисторные ZS, NHS, YBS, GZLB, модификации YBS, ZSF (Госреестр № 57674-14);

- датчики весоизмерительные тензорезисторные QS, S, LS, D, PST, USB, модификации QS (Госреестр № 57673-14);

- датчики весоизмерительные MB 150 (Госреестр № 44780-10);

- датчики весоизмерительные тензорезисторные M, модификации M70 (Госреестр № 53673-13);

- датчики весоизмерительные тензорезисторные WBK (Госреестр № 56685-14);

- датчики весоизмерительные тензорезисторные C, модификации C16A (Госреестр № 20784-09);

- датчики весоизмерительные сжатия RC3 (Госреестр № 50843-12).

Весы снабжены следующими устройствами и функциями:

а) в режиме взвешивания в движении:

- определение направления и расчет скорости движения каждого вагона;

- определение положения локомотива с последующим исключением из результатов взвешивания;

- сигнализация о превышении предела допускаемой скорости движения.

б) в режиме статического взвешивания (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- устройство полуавтоматической установки на нуль (Т.2.7.2.3).

Весы могут быть оснащены последовательными интерфейсами RS-485, RS-232, Ethernet или USB 2.0 для связи с периферийными устройствами (например, принтеры, вторичный дисплей).

Обозначение модификаций имеет вид:

ВЖД-Д(X)-Н-К, где:

X – конструктивное исполнение ГПУ (О – для поосного взвешивания, Т – для потележного взвешивания, В – для повагонного взвешивания);

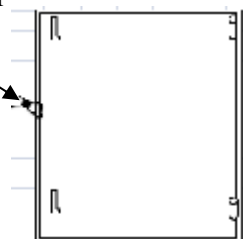
Н – наибольший предел взвешивания (НПВ), т: ..... 80, 100, 120, 150, 200;

К – класс точности по ГОСТ 30414-96: ..... 1; 2.

Значения наибольшего предела взвешивания НПВ, наименьшего предела взвешивания НмПВ, дискретность  $d$  (для взвешивания в движении), максимальной нагрузки  $M_{\max}$ , минимальной нагрузки  $M_{\min}$ , поверочного интервала  $e$  (для статического режима) наносятся на маркировочную табличку, закрепляемую на ГПУ и/или ПК.

Для предотвращения несанкционированного доступа к внутренним частям и изменений параметров настройки и юстировки, корпус термошкафа, с заключенным в нем модулем аналогового ввода MB110, а так же корпус ПК пломбируются мастичной, свинцовой или пластиковой пломбой. Схема пломбировки приведена на рисунке 2.

Место нанесения свинцовой пломбы



Место нанесения мастичной пломбы



Рисунок 2 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа MB110 (слева) ПК (справа)

## Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов, является автономным и состоит из метрологически значимой и метрологически незначимой части. Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее ПК в главном окне программы при выборе вкладки «помощь», затем «версия программы». Корпус ПК пломбируется, что препятствует смене носителя с установленным на нем ПО, тогда как пломбировка корпуса термошкафа ограничивает доступ к МВ110. При включении весов, производится автоматическое вычисление контрольной суммы по машинному коду законодательно контролируемого ПО и сравнение результата с хранящимся в энергонезависимой памяти фиксированным значением.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью измерения ПО без применения специализированного оборудования производителя. Кроме того защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается паролем доступа. Для контроля изменений законодательно контролируемых параметров предусмотрен несбрасываемый счетчик.

ПО не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер. Уровень защиты ПО от преднамеренных и непреднамеренных изменений «высокий» по Р 50.2.077–2014

Идентификационные данные программного обеспечения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
1	2
Наименование ПО	VZD_Dyn
Идентификационное наименование ПО	Весы ВЖД-Д
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.0.12.X <sup>1)</sup>
Цифровой идентификатор ПО	3f94a69924c4cc52ab381e9d55a04335
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5
Примечание: <sup>1)</sup> X – обозначение, не относящееся к метрологически значимой части ПО.	

## Метрологические и технические характеристики

Диапазон температуры (п. 3.9.2.1, 3.9.2.2 ГОСТ OIML R 76-1–2011), °С:

для ГПУ при использовании датчиков:

– ZSF, YBS, QS, RC3 .....от минус 10 до плюс 40;

– MB 150, M 70 .....от минус 30 до плюс 40;

– WBK, C16A .....от минус 40 до плюс 50.

для МВ110 .....от минус 20 до плюс 40;

для МВ110 встроенный в термошкаф.....от минус 40 до плюс 50;

для ПК.....от минус 10 до плюс 40.

Параметры электропитания от сети переменного тока:

напряжение, В ..... 220<sup>+10%</sup><sub>-15%</sub>

частота, Гц ..... 50±1

Габаритные размеры ГПУ (длина×ширина), мм, не более .....21000×2500

Длина секции ГПУ, мм: ..... от 1200 до 7000

Масса весов, т, не более ..... 25

1 Метрологические характеристики весов при взвешивании в движении.

Наибольший предел взвешивания НПВ, т: ..... 80; 100; 120; 150; 200

Дискретность отсчета d, кг: ..... 20; 50; 100

Направление движения при взвешивании ..... двустороннее

Скорость движения вагонов при взвешивании, км/ч ..... от 2 до 10

Класс точности по ГОСТ 30414-96 и пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении вагона в составе без расцепки при первичной поверке должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне	
	Вагон массой от $N_{мпв}$ до 35% НПВ вкл, % от 35% НПВ	Вагон массой свыше 35% НПВ, % от измеряемой массы
1	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
2	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$

Примечание – значения пределов допускаемой погрешности для одного конкретного значения массы округляют до ближайшего большего значения, кратного дискретности весов.

Класс точности по ГОСТ 30414-96 и пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении состава из вагонов в целом при первичной поверке должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне	
	от $N_{мпв} \times n$ до 35% НПВ $\times n$ вкл., % от 35% НПВ $\times n$	св. 35% НПВ $\times n$ , % от измеряемой массы
1	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
2	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$

Примечания:  
1.  $n$  – число вагонов в составе (но не менее трех). При фактическом числе вагонов в составе, превышающем 10, значение  $n$  принимают равным 10.  
2. Значения пределов допускаемой погрешности для одного конкретного значения массы округляют до ближайшего большего значения, кратного дискретности весов.

Пределы допускаемой погрешности взвешивания вагона и состава в эксплуатации соответствуют удвоенным значениям, приведенным в таблицах 2, 3.

2 Метрологические характеристики весов в режиме статического взвешивания.

Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1–2011 ..... III (средний)  
Модификации весов, максимальная нагрузка ( $M_{ax}$ ), поверочный интервал ( $e$ ), действительная цена деления ( $d$ ), число поверочных интервалов ( $n$ ), приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование модификации	Метрологические характеристики		
	$M_{ax}$ , т	$e = d$ , кг	$n$
ВЖД-ДВ-100-К	100	50	2000
ВЖД-ДВ-150-К	150	50	3000
ВЖД-ДВ-200-К	200	100	2000

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочные таблички, расположенные на корпусе ПК и ГПУ весов и типографским способом на титульные листы эксплуатационной документации.

### **Комплектность средства измерений**

- |   |        |
|---|--------|
| 1. Весы                                 | 1 шт.  |
| 2. Руководство по эксплуатации. Паспорт | 1 экз. |

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с:

- ГОСТ Р 8.598–2003 «Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки» при взвешивании в движении.

- ГОСТ OIML R 76-1–2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» Приложение ДА «Методика поверки весов» в статическом режиме взвешивания.

Идентификационные данные, а также процедура идентификации программного обеспечения приведены в документе РЭ 4274-007-15285126-12 «Весы вагонные электронные ВЖД-Д. Руководство по эксплуатации. Паспорт» раздел 6 «Программное обеспечение».

Основные средства поверки:

- гири, соответствующие классу точности  $M_1$ ,  $M_{1-2}$  по ГОСТ OIML R 111-1–2009;

- контрольные весы и испытательный состав, соответствующие требованиям, изложенным ГОСТ Р 8.598–2003.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

РЭ 4274-007-15285126-12 «Весы вагонные электронные ВЖД-Д. Руководство по эксплуатации. Паспорт» раздел 8 «Порядок работы».

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам вагонным электронным ВЖД-Д**

1. ГОСТ 30414–96 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования».

2. ГОСТ OIML R 76-1–2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

3. ГОСТ 8.021-2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».

4. ТУ 4274-007-15285126-12 «Весы вагонные электронные ВЖД-Д. Технические условия».

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Осуществление торговли.

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Южно-Уральский Весовой Завод» (ООО «ЮУВЗ»), г. Уфа

Юридический адрес: 450022, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Менделеева, 134.

Фактический адрес: 453500, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Мост БЖД, 88/1

Адрес отправки корреспонденции: 453501, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Крупской, 51

Тел. /факс +7(34792)4-71-08, 4-71-09

E-mail: [ptmb05@mail.ru](mailto:ptmb05@mail.ru);

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, 46.

Тел./факс: (495) 437-5577, 437-5666.

E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru); Http: [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.