

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «18» ноября 2022 г. № 2910

Регистрационный № 61807-15

Лист № 1
Всего листов 13

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac

Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac (далее - весы) предназначены для измерений массы товара, вычислений его стоимости на основе заранее введенной оператором цены за единицу товара и печатания этикетки.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза деформации упругих элементов датчиков в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе, с последующим аналого-цифровым преобразованием, математической обработкой и выдачей результатов измерений массы в визуальной форме на дисплее весов, а также их распечатке, и/или их передачей в виде электрического сигнала через цифровой интерфейс связи на периферийные устройства, например, персональный компьютер.

Весы имеют модульную компоновку. В качестве модулей весов выступают:

- грузоприемное устройство (далее - ГПУ), включающее в себя весоизмерительные датчики (далее - датчики);
- устройство обработки сигналов датчиков;
- принтер для печатания этикеток;
- терминал с дисплеем и органами управления весами.

Устройство обработки сигналов датчиков может быть конструктивно объединено с принтером в едином корпусе (принтер GLP 80 для печати этикеток шириной до 80 мм, принтеры GLP 160, GLP 160 L для печати этикеток шириной до 160 мм, принтер GLP I для печати этикеток шириной до 300 мм и распознавания радиочастотных меток), в этом случае в весах используется отдельный терминал с органами управления весами и дисплеем в различных конструктивных исполнениях (GT 240, GT 6 M, GT 7 C, GT 12 C, GT 12 E, GT CT, GT NT, iS65, iS75, iS75 G2).

Устройство обработки сигналов датчиков, принтер для печатания этикеток и терминал с органами управления весами и дисплеем могут быть объединены в один весоизмерительный прибор в едином корпусе.

ГПУ всегда представляет собой отдельную механическую конструкцию для принятия нагрузки. ГПУ и другие модули весов могут размещаться на рабочем месте оператора (настольное, напольное размещение) или могут быть закреплены на специальной стойке, или быть включены в состав упаковочных машин (грузы перемещаются оператором вручную).

Весы могут быть снабжены следующими устройствами и функциями (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1—2011):

- устройство первоначальной установки на нуль (Т.2.7.2.4);
- полуавтоматическое устройство установки на нуль (Т.2.7.2.2);
- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);

- устройство уравнивания тары — устройство выборки массы тары (Т.2.7.4.1);
- устройство предварительного задания значения массы тары (Т.2.7.5);
- устройство взвешивания тары (Т.2.7.4.2);
- устройство переключения показаний брутто-нетто (Т.5.2.1);
- устройство выбора единиц измерений (2.1);
- показывающее устройство с расширением (Т.2.6);
- устройство установки по уровню (Т.2.7.1);
- устройство обнаружения промахов (5.2).

Весы имеют режимы работы в качестве однодиапазонных или многоинтервальных весов в зависимости от модификации весов.

Модификации весов имеют обозначения вида $Y X$, где Y — это обозначение: GLP-W, (также обозначается GLP-W^{MAXX}, GLP-Wmaxx), GLP-WI (также обозначается GLP-WI^{MAXX}, GLP-Wmaxx) или GLM-E Automac (также обозначается GLM-E^{MAXX} Automac, GLM-Emaxx Automac); X — обозначение одного из конструктивных исполнений ГПУ.

Конструктивные исполнения ГПУ с четырьмя тензорезисторными весоизмерительными датчиками:

– iL Professional 800F/MP, iL Professional 2000F/MP, iL Professional 4000F/MP, iL Professional 6000F/MP, iL Professional 7500F/MP или iL Professional 20000F/MP: платформы для стационарной напольной установки или в приямок, изготавливаются из нержавеющей стали;

– iL Economy 2000F/MP или iL Economy 4000F/MP: платформы для напольной установки или в приямок, изготавливаемые из нержавеющей стали.

Конструктивные исполнения ГПУ с одним тензорезисторным весоизмерительным датчиком:

– LA 18 A/M (также обозначается Typ 18A или 18 A-M): платформа для стационарной установки, изготавливаемая из оцинкованной стали (весы GLM-E Automac / GLM-E^{MAXX} Automac / GLM-Emaxx Automac оснащаются только ГПУ LA 18 A/M);

– iL Economy 300F/SP или iL Economy 300F/SP Type2: платформы для стационарной напольной установки, изготавливаемые из нержавеющей стали;

– iL Professional 50SPM/SP или iL Professional 150SPM/SP: платформы для напольной установки из нержавеющей стали, с датчиком, заключенным в герметичный кожух;

Конструктивные исполнения ГПУ с системой рычагов, передающих нагрузку от платформы весов весоизмерительному датчику:

– iL Professional 20F/HY, iL Professional 150F/HY, iL Professional 350F/HY или iL Professional 750F/HY: платформы для напольной установки, изготавливаемые из нержавеющей стали, могут быть оснащены роликовым конвейером;

Цифровой индекс в обозначениях исполнений ГПУ указывает на величину максимальной нагрузки. Модификации весов, отличаются максимальными нагрузками и соответствующими метрологическими характеристиками.

Примеры общего вида весов представлено на рисунках 1 и 2.

Примеры общего вида терминалов представлено на рисунке 3.

Примеры общего вида ГПУ весов представлено на рисунках 4 и 5.



Рисунок 1 — Весы GLP-W (принтер GLP 80, терминал GT 6M, ГПУ LA 18 A/M);



Рисунок 2 — Весы GLM-E Automac LA 18 A/M в составе упаковочной машины (слева);
весы GLP-WI с ГПУ LA 18 A/M на стойке (справа)



GT 240



GT CT



GT NT



GT 6 M



GT 7 C



GT 12 C



GT 12 E



iS65



iS75, iS75 G2

Рисунок 3 — Общий вид терминалов



iL Professional 800F/MP



iL Professional 2000F/MP, iL Professional 4000F/MP,
iL Professional 6000F/MP, iL Professional 7500F/MP



iL Professional 20000F/MP



iL Economy 2000F/MP
iL Economy 4000F/MP



iL Economy 300F/SP
iL Economy 300F/SP Type2



iL Professional 50SPM/SP,
iL Professional 150SPM/SP



iL Professional 20F/HY, iL Professional 150F/HY,
iL Professional 350F/HY, iL Professional 750F/HY



LA 18 A/M (Typ18A /18 A-M)

Рисунок 4 — Общий вид исполнений ГПУ

Маркировочная табличка средства весов, разрушаемая при попытке демонтажа, закреплена на корпусе устройства обработки сигнала датчика, и содержит следующие основные данные:

- торговая марка изготовителя и(или) его полное наименование;
- обозначение типа;
- заводской (серийный) номер весов;

- заводской (серийный) номер ГПУ (обозначение может отсутствовать на маркировочной табличке в случае если устройство обработки сигналов датчиков, принтер для печатания этикеток и терминал с органами управления весами и дисплеем изготовлены в едином корпусе);

- обозначение класса точности;

- значение максимальной нагрузки Max (Max; поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов);

- значение минимальной нагрузки Min;

- значение поверочного интервала e (e_i поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов);

- диапазон уравнивания тары.

Заводской (серийный) номер наносится на маркировочную табличку посредством лазерной печати в виде последовательности арабских цифр .

Модули весов могут иметь отдельные маркировочные таблички. Заводские номера представляют собой последовательность арабских цифр.



Рисунок 5 — Общий вид маркировочной таблички (пример)
(1 — заводской (серийный) номер весов / 2 – заводской (серийный) номер ГПУ)

Знак поверки в виде наклейки наносится на лицевую панель корпуса терминала, устройства обработки сигналов датчиков или весоизмерительного прибора. Схема пломбировки представлена на рисунках 6–7.

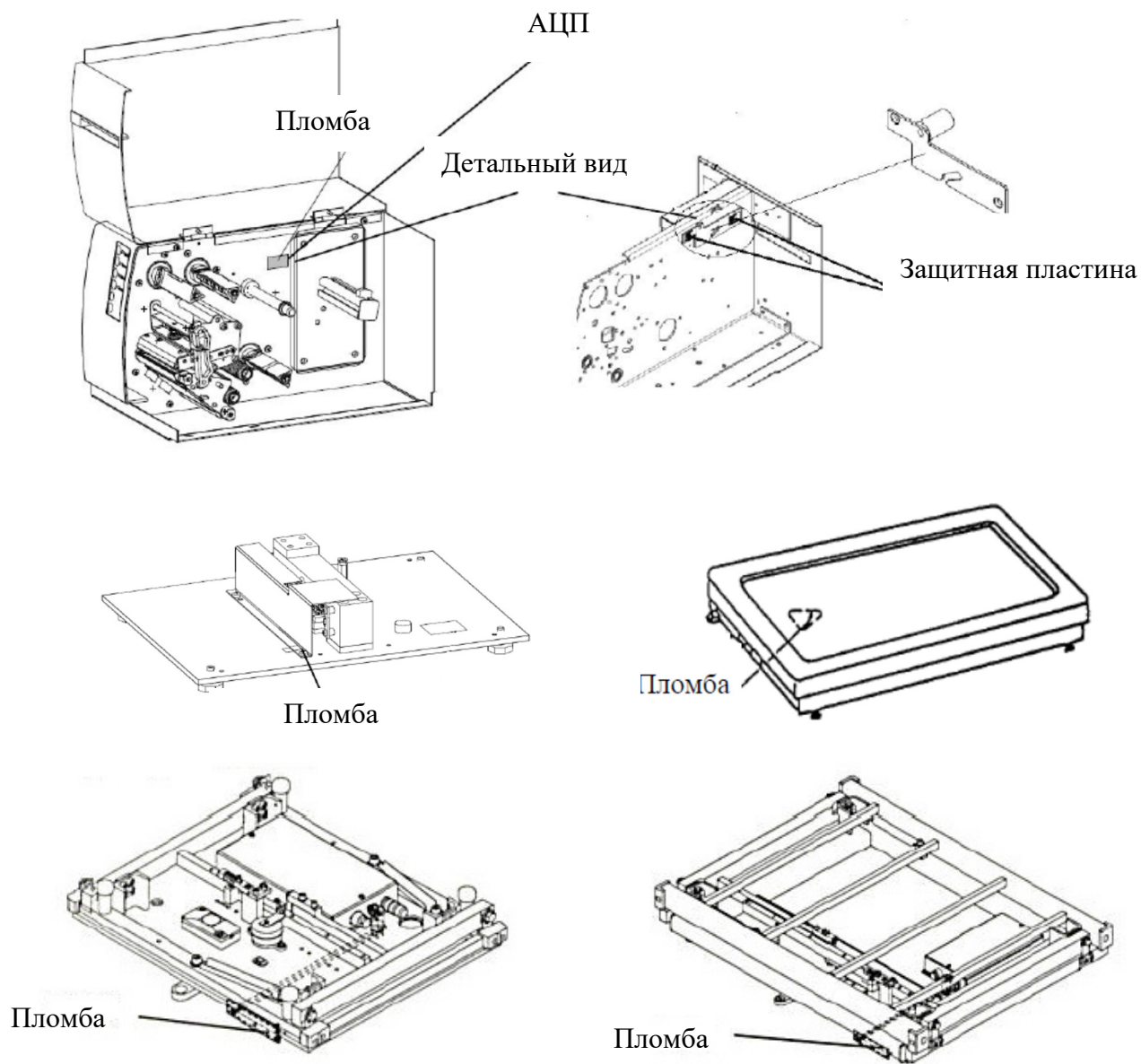


Рисунок 6 — Примеры схемы пломбировки

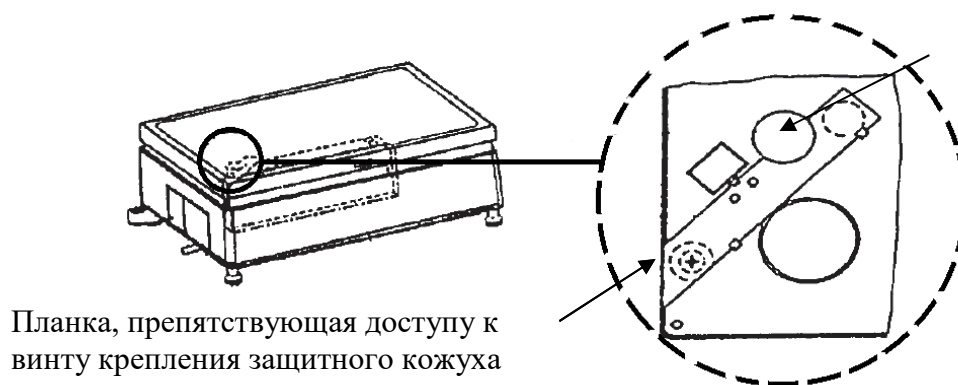


Рисунок 7 — Примеры схемы пломбировки

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее — ПО) весов является встроенным, хранится в ПЗУ весов.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя.

Метрологически значимая часть ПО — ПО устройства обработки сигналов датчиков, и настройки весов разделены на 7 уровней доступа, защищенных паролем.

Параметры, определяющие технические и метрологические характеристики весов, в том числе показатели точности, хранятся в энергонезависимой памяти (EEPROM) весов, а также продублированы в ПЗУ. При несовпадении этих значений, соответствующая запись вносится в журнал событий. Проведение взвешивания становится невозможным. Журнал событий хранится в зашифрованном виде в энергонезависимой памяти.

Защита ПО от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует уровню «Высокий» по Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные метрологически значимой части ПО (приведены в таблице 1) отображаются на дисплее весов одним из способов:





- через «Сервисное меню» (по нажатию клавиши ), подменю «Сведения о программном обеспечении», пункты «Версия программного обеспечения», «Журнал событий»;
- одновременным нажатием клавиш  -  - .
- нажатием на «кнопку» «i» («Info»).

Таблица 1 — Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	—
Номер версии (идентификационный номер) ПО **	e: 002; e: 003; e: 004; e: 05167; e: 05xxx *; e: 0428; e: 04102
Цифровой идентификатор ПО	—
Другие идентификационные данные (если имеются)	—
<p>* x – цифры от 0 до 9. ** В одной строке с номером версии (идентификационным номере) ПО после символов «WZ:» может быть указана техническая информация о весоизмерительном датчике, которая не относится к идентификационным данным ПО.</p>	

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 — Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1—2011	III (см. таблицы 3 – 6)
Диапазон уравнивания тары	100 % Max
Диапазон предварительного задания значения массы тары: – однодиапазонные весы – многоинтервальные весы	100 % Max 100 % Max ₁

Значения максимальных нагрузок, числа и величины поверочных интервалов весов указаны в таблицах 3 – 6.

Таблица 3 — Однодиапазонные весы GLP-W, GLP-W^{MAXX}, GLP-Wmaxx,
GLP-WI, GLP-WI^{MAXX}, GLP-Wimaxx

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-Wimaxx)	Максимальная нагрузка Max, кг	Поверочный интервал e, действитель- ная цена деления (шкалы) d, e=d, кг	Число поверочных интервалов n
Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 50SPM/SP	3	0,001	3000
Y iL Professional 20F/HY	6	0,001	6000
Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 50SPM/SP Y iL Professional 20F/HY Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Typ 18A)	6	0,002	3000
Y iL Professional 20F/HY Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Typ 18A)	12	0,002	6000
Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 50SPM/SP Y iL Professional 20F/HY Y iL Professional 150F/HY Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Typ 18A)	15	0,005	3000
Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY	30	0,005	6000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Economy 300F/SP, Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 50SPM/SP Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY	30	0,01	3000
Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	60	0,01	6000

Продолжение Таблицы 3

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-WImaxx)	Максимальная нагрузка Max, кг	Поверочный интервал e, действитель- ная цена деления (шкалы) d, e=d, кг	Число поверочных интервалов n
Y iL Professional 800F/MP Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 150SPM/SP Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	60	0,02	3000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	120	0,02	6000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 150SPM/SP Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	150	0,05	3000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	300	0,05	6000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 4000F/MP Y iL Economy 2000F/MP Y iL Economy 300F/SP Y iL Economy 300F/SP Type2 Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	300	0,1	3000
Y iL Professional 750F/HY	500	0,1	5000
Y iL Professional 750F/HY	500	0,2	2500
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 750F/HY	600	0,1	6000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 2000F/MP, Y iL Economy 2000F/MP Y iL Professional 750F/HY	600	0,2	3000
Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 4000F/MP	1200	0,2	6000

Продолжение Таблицы 3

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-WImaxx)	Максимальная нагрузка Max, кг	Поверочный интервал e, действитель- ная цена деления (шкалы) d, e=d, кг	Число поверочных интервалов n
Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 6000F/MP Y iL Economy 4000F/MP Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 7500F/MP Y iL Economy 2000F/MP	1500	0,5	3000
Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 7500F/MP Y iL Professional 20000F/MP	3000	0,5	6000
Y iL Professional 6000F/MP Y iL Economy 4000F/MP Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 7500F/MP Y iL Professional 20000F/MP	3000	1	3000
Y iL Professional 7500F/MP Y iL Professional 20000F/MP	6000	1	6000
Y iL Professional 7500F/MP Y iL Professional 20000F/MP	6000	2	3000
Y iL Professional 20000F/MP	12000	2	6000
Y iL Professional 20000F/MP	15000	5	3000

Таблица 4 — Однодиапазонные весы GLM-E Automac
(GLM-E^{MAXX} Automac, GLM-Emaxx Automac)

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLM-E Automac, GLM-E ^{MAXX} Automac, GLM-Emaxx Automac)	Максимальная нагрузка Max, кг	Поверочный интервал e, действитель- ная цена деления (шкалы) d, e=d, кг	Число поверочных интервалов n
Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Тип 18A)	6	0,002	3000

Таблица 5 — Многоинтервальные весы GLP-W, GLP-W^{MAXX}, GLP-Wmaxx,
GLP-WI, GLP-WI^{MAXX}, GLP-WImaxx

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-WImaxx)	Максимальная нагрузка Max ₁ /Max ₂ (/Max ₃), кг	Поверочный интервал e ₁ /e ₂ (/e ₃), действительная цена деления (шкалы) d ₁ /d ₂ (/d ₃), e _i =d _i , кг	Число поверочных интервалов n ₁ /n ₂ (/n ₃)
Y iL Professional 20F/HY Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Тип 18A)	3/6	0,001/0,002	3000/3000
Y iL Professional 20F/HY	3/6/15	0,001/0,002/0,005	3000/3000/3000

Продолжение таблицы 5

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-Wimaxx)	Максимальная нагрузка Max ₁ /Max ₂ (/Max ₃), кг	Поверочный интервал $e_1/e_2/e_3$, действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2/d_3$, $e_i=d_i$, кг	Число поверочных интервалов $n_1/n_2/n_3$
Y iL Professional 50SPM/SP Y iL Professional 150F/HY Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Typ 18A)	6/15	0,002/0,005	3000/3000
Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY	6/15/30	0,002/0,005/0,010	3000/3000/3000
Y iL Professional 150SPM/SP Y iL Professional 50SPM/SP Y iL Professional 20F/HY Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY	15/30	0,005/0,010	3000/3000
Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY	15/30/60	0,005/0,010/0,020	3000/3000/3000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 20F/HY Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	30/60	0,01/0,02	3000/3000
Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	30/60/150	0,01/0,02/0,05	3000/3000/3000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 150F/HY Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	60/150	0,02/0,05	3000/3000
Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	60/150/300	0,02/0,05/0,1	3000/3000/3000
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 350F/HY Y iL Professional 750F/HY	150/300	0,05/0,1	3000/3000
Y iL Professional 750F/HY	150/300/500	0,05/0,1/0,2	3000/3000/2500
Y iL Professional 750F/HY	300/500	0,1/0,2	3000/2500
Y iL Professional 800F/MP Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 750F/HY	300/600	0,1/0,2	3000/3000
Y iL Professional 2000F/MP Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 6000F/MP Y iL Professional 7500F/MP Y iL Economy 2000F/MP	600/1500	0,2/0,5	3000/3000
Y iL Professional 4000F/MP Y iL Professional 6000F/MP Y iL Professional 7500F/MP Y iL Economy 4000F/MP	1500/3000	0,5/1,0	3000/3000

Продолжение таблицы 5

Модификация весов (Y в обозначении модификации означает GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-Wmaxx, GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX} , GLP-Wimaxx)	Максимальная нагрузка Max ₁ /Max ₂ (/Max ₃), кг	Поверочный интервал $e_1/e_2/e_3$, действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2/d_3$, $e_i=d_i$, кг	Число поверочных интервалов $n_1/n_2/n_3$
Y iL Professional 7500F/MP Y iL Professional 20000F/MP	3000/6000	1/2	3000/3000
Y iL Professional 20000F/MP	6000/15000	2/5	3000/3000

Таблица 6 — Многоинтервальные весы GLM-E Automac
(GLM-E^{MAXX} Automac, GLM-Emaxx Automac)

Модификация весов Y в обозначении модификации означает GLM-E Automac, GLM-E ^{MAXX} Automac, GLM-Emaxx Automac	Максимальная нагрузка Max ₁ /Max ₂ , кг	Поверочный интервал e_1/e_2 , действительная цена деления (шкалы) d_1/d_2 , $e_i=d_i$, кг	Число поверочных интервалов n_1/n_2
Y LA 18 A/M (Y 18 A-M / Y Тип 18A)	3/6	0,001/0,002	3000/3000

Таблица 7 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон температуры (п. 3.9.2.1, ГОСТ OIML R 76-1—2011), °C	от -10 до +40 °C
Электрическое питание от сети переменного тока: – напряжение питания, В – частота, Гц	от 120 до 240 50 ± 1
Масса весов, кг, не более	2000
Габаритные размеры ГПУ, мм, не более (ширина; глубина; высота)	2500; 2500; 2000

Знак утверждения типа

наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку весов.

Комплектность средства измерений

Таблица 8 — Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы	—	1 шт.
Руководство по эксплуатации на весы	—	1 экз.
Руководство по эксплуатации на устройство обработки сигналов датчиков	—	1 экз.

Сведения о методиках (методах измерений):

приведены в:

– разделе 4.4 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W iL Professional 50SPM/SP, GLP-WI iL Professional 50SPM/SP, GLP-W iL Professional 150SPM/SP, GLP-WI iL Professional 150SPM/SP. Руководство по эксплуатации»;

– разделе 4.4 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W(I) iL Professional 20F/HY, GLP-W(I) iL Professional 150F/HY, GLP-W(I) iL Professional 350F/HY, GLP-W(I) iL Professional 750F/HY. Руководство по эксплуатации»;

– разделе 4.8 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W iL Professional 800F/MP, GLP-WI iL Professional 800F/MP, GLP-W iL Professional 2000F/MP, GLP-WI iL Professional 2000F/MP, GLP-W iL Professional 4000F/MP, GLP-WI iL Professional 4000F/MP, GLP-W iL Professional 6000F/MP, GLP-WI iL Professional 6000F/MP, GLP-W iL Professional 7500F/MP, GLP-WI iL Professional 7500F/MP, GLP-W iL Professional 20000F/MP, GLP-WI iL Professional 20000F/MP. Руководство по эксплуатации»;

– разделе 4.7 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W iL Economy 2000F/MP, GLP-W iL Economy 4000F/MP, GLP-WI iL Economy 2000F/MP, GLP-WI iL Economy 4000F/MP. Руководство по эксплуатации»;

– разделе 4.5 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W iL Economy 300F/SP (Type2), GLP-WI iL Economy 300F/SP (Type2). Руководство по эксплуатации»;

– разделе 4.5 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификации GLP-W Typ18A/M, GLP-WI Typ18A/M, GLP-W Typ18A-M, GLP-WI Typ18A/M. Руководство по эксплуатации»;

– разделе 9 документа «Весы неавтоматического действия с печатанием этикеток GLP-W, GLP-WI, GLM-E Automac. Модификация GLM-E Automac. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 7 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ГОСТ OIML R 76-1—2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

Техническая документация фирмы «Bizerba SE & Co. KG», Германия.

Изготовитель

«Bizerba SE & Co. KG», Германия

Адрес: Wilhelm-Kraut-Strasse. 65, 72336 Balingen, Germany

Телефон (факс): +49 7433 12-2453

Адрес в Интернет: www.bizerba.com

Испытательный центр

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГБУ «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Тел./факс: (495) 437-55-77/ 437-56-66.

Адрес в Интернет: www.vniims.ru

Адрес электронной почты: office@vniims.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30004-13.