

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Комплекты мер «HiProfile»

#### Назначение средства измерений

Комплекты мер «HiProfile» (далее – меры) предназначены для воспроизведения и передачи геометрических размеров при поверке измерителей профиля лазерных «HiProfile».

#### Описание средства измерений

Комплект мер «HiProfile» состоит из цилиндрических и прямоугольных мер. Цилиндрические меры воспроизводят размер диаметра, прямоугольные меры имеют разнообразную конфигурацию и воспроизводят геометрические размеры элементов меры.

В состав комплекта входят следующие меры: цилиндрические М.А010.031, М.А001.027, М.А001.010, М.А001.123; прямоугольные М.А001.050, М.А001.008, М.А001.120, М.А001.068, М.А010.024, М.А001.118, М.А010.023. Меры могут поставляться как в полном комплекте, так и по отдельности.

При хранении и транспортировке каждая мера располагается в индивидуальном футляре.

На рисунках 1 и 2 показан общий вид мер.



М.А010.031



М.А001.027



М.А001.010



М.А001.123

Рисунок 1 - Меры длины цилиндрические



M.A001.050



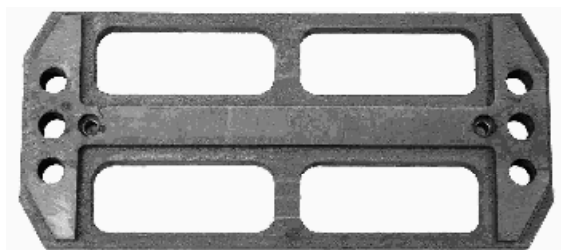
M.A001.008



M.A001.120



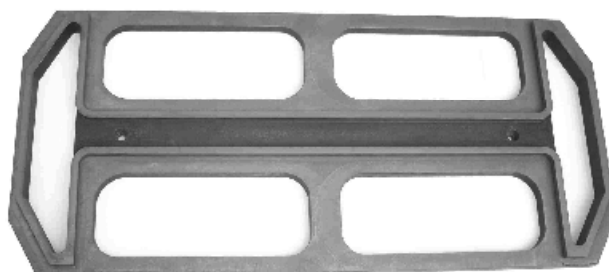
M.A001.068



M.A010.024



M.A001.118



M.A010.023

Рисунок 2 - Меры длины прямоугольные

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики мер представлены в таблицах 1, 2

Таблица 1 - Характеристики цилиндрических мер «HiProfile»

Обозначение	M.A010.031	M.A001.027	M.A001.010	M.A001.123
Номинальный размер наружного диаметра, мм	8	38	60	345
Допускаемое отклонение действительного размера наружного диаметра от номинального, мм,	$\pm 0,005$	$\pm 0,01$	$\pm 0,01$	$\pm 0,01$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения размера наружного диаметра, мм,	$\pm 0,0017$	$\pm 0,0033$	$\pm 0,0033$	$\pm 0,0033$
Длина, мм	32	32	32	32
Масса, кг	0,01	0,28	0,7	12,5

Таблица 2 Характеристики прямоугольных мер «HiProfile»

Обозначение	M.A001.050		M.A001.008		M.A001.120		M.A001.068			M.A010.024			M.A001.118			M.A010.023		
	ширина	длина	ширина	длина	ширина	длина	толщина перегородки	ширина	длина	толщина перегородки	ширина	длина	толщина перегородки	ширина	длина	толщина перегородки	ширина	длина
Номинальный размер и допускаемое отклонение действительного размера от номинального, мм	9,5 $\pm 0,05$	50,8 $\pm 0,1$	60 $\pm 0,05$	120 $\pm 0,1$	120 $\pm 0,1$	240 $\pm 0,1$	8,6 $\pm 0,02$	180 $\pm 0,1$	400 $\pm 0,1$	30 $\pm 0,02$	175 $\pm 0,1$	400 $\pm 0,1$	12 $\pm 0,02$	220 $\pm 0,1$	600 $\pm 0,1$	60 $\pm 0,02$	350 $\pm 0,1$	800 $\pm 0,2$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения размера, мм,	$\pm 0,017$	$\pm 0,033$	$\pm 0,017$	$\pm 0,033$	$\pm 0,033$	$\pm 0,033$	$\pm 0,007$	$\pm 0,033$	$\pm 0,033$	$\pm 0,007$	$\pm 0,033$	$\pm 0,033$	$\pm 0,007$	$\pm 0,033$	$\pm 0,033$	$\pm 0,007$	$\pm 0,033$	$\pm 0,067$
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	50,8x32x24,5		120x60x32		240x120x32		400x181x40			400x185x32			600x221x220			800x370x32		
Масса, кг	0,1		1,8		2,4		9,5			8,5			15			25		

Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха:  $20 \pm 3$  °С, относительная влажность от 55 до 65%.

### **Знак утверждения типа**

наносится на футляр меры методом наклейки и на паспорт типографским методом.

### **Комплектность средства измерений**

Таблица 3

	Наименование	Кол-во
1.	Комплект мер «HiProfile» *	1 шт.
2.	Паспорт	1 экз.
3.	Методика поверки	1 экз.

\* Меры могут поставляться как комплектом, так и по отдельности.

### **Поверка**

осуществляется в соответствии с документом МП 62185-15 «Комплекты мер «HiProfile». Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в феврале 2015 г.

Основные средства поверки: Машина координатная измерительная Prismo Ultra 9/13/7 (ГР №16166-13), диапазон измерений, мм: X (0-900), Y (0-1300), Z (0-650), объемная погрешность  $\pm(0,5+L/500)$  мкм, где L – измеряемый размер в мм.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Методы измерений изложены в паспорте.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер «HiProfile»**

Техническая документация изготовителя.

### **Изготовитель**

Фирма DANIELI AUTOMATION S.p.A., Италия  
via Bonaldo Stringher, 4, 33042 – Buttrio (UD) – ITALY

### **Заявитель**

Gostconsult GmbH, Германия  
Dieselstr. 7, D-85551 Kirchheim bei München - USt.Id: DE 270560494, GF. Anna Varisco, HRB  
München 184409  
Tel. +49 (0)89 904866-55, Fax +49 (0)89 904866-955  
[info@gostconsult.de](mailto:info@gostconsult.de), [www.gostconsult.de](http://www.gostconsult.de)

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66

E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru), [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.