

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160

Назначение средства измерений

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 предназначены для измерений избыточного и вакуумметрического давлений неагрессивных и некристаллизующихся жидкостей, газов, паров.

Описание средства измерений

Принцип действия манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 основан на уравнивании измеряемого давления силой манометрической пружины. Конструктивно манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 представляют собой стрелочные приборы с одновитковыми трубчатыми пружинами, которые открытым концом приварены к штуцеру. Под воздействием измеряемого давления чувствительный элемент деформируется и через передаточный механизм приводит стрелку манометра во вращательное движение относительно шкалы.

Отличие манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 заключается в диаметре корпуса 63, 100 и 160 мм соответственно. Возможно изготовление шкал с различными единицами измерений.

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 с жидкостным наполнением (глицерин) предназначены для измерения избыточного, вакуумметрического давления с повышенной пульсацией неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, газов, паров. В комплекте со специальными мембранными разделителями манометры могут использоваться для измерения давлений высокотемпературных, химически агрессивных, вязких, застывающих, пищевых сред. Возможно радиальное или осевое расположение штуцера.

Внешний вид манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 показан на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид средства измерений
Пломбирование манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазоны измерений давления, МПа	(0-0,1); (0-0,16); (0-0,25); (0-0,4); (0-0,6); (0-1,0); (0-1,6); (0-2,5); (0-4); (0-6); (0-10); (0-16); (0-25); (0-40); (-0,1 - 0); (-0,1 - 0,06); (-0,1 - 0,15); (-0,1 - 0,5); (-0,1 - 1,5)
Класс точности	1,0; 1,6; 2,5
Пределы допускаемой приведенной погрешности, % от диапазона измерений	±1,0; ±1,6; ±2,5
Пределы дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающего воздуха от +18 до +22 °С в диапазоне рабочих температур, %/10°С	±0,4

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Масса, кг, не более	от 0,3 до 0,95
Габаритные размеры, мм, не более MS-63 MS-100 MS-160	Æ63x32x66,5 Æ100x46x110 Æ160x46x170
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015 - для манометров без заполнения - для манометров с заполнением	IP54 IP65
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от -60 до +65

Знак утверждения типа

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Манометр промышленный	MS-63, MS-100, MS-160	1 шт.
Паспорт, Руководство по эксплуатации	56607470.003.РЭ	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2124-90 «ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры и тягонапорометры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- манометры грузопоршневые МП, ВПИ 0,6; 6; 60 МПа, КТ 0,05 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 52189-12);

- мановакуумметры грузопоршневые МВП-2,5, диапазон измерений от минус 0,0,95 до 0,25 МПа, КТ 0,05 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 01652-99);

- манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами типа МО, ВО, ВПИ от минус 0,1 до 40 МПа, КТ 0,15; 0,25 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 43816-10);

- манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами класса точности 0,4 типа МО, ВО, ВПИ от минус 0,1 до 40 МПа (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 20680-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в виде оттиска поверительного клейма на средство измерений или в паспорт.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к манометрам промышленным MS-63, MS-100, MS-160

ГОСТ Р 8.802-2012 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа

Техническая документация изготовителя APLISENS S.A.

Изготовитель

APLISENS S.A., Польша

Адрес: 03-192 Warszawa. ul. Morelowa 7

Телефон: 022 814-0777, факс: 022 814-0778

E-mail: aplisens@aplisens.pl

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «АПЛИСЕНС» (ООО «АПЛИСЕНС»)

ИНН 7716202508

Адрес: 142450, РФ, Московская область, Ногинский район, г. Старая Купавна, ул. Придорожная, д.34

Телефон: 8(495) 989-22-76, 8(495) 726-34-61

E-mail: info@aplisens.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве» (ФБУ «Ростест-Москва»)

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д. 31

Телефон: 8(495) 544-00-00

E-mail: info@rostest.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Ростест-Москва» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.310639 от 16.04.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.