

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50

#### Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

#### Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-50 №№ 15, 16, 18 расположены: Российская федерация, Красноярский край, Канский район, Чечеульский с/с, аэродром Канск (Дальний), ОП в г. Канск филиала ООО «РН-Аэро» в аэропорту Красноярск.

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 представлен на рисунке 1.

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50 не предусмотрено.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-50

## Программное обеспечение

отсутствует.

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	50
Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

## Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

## Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50	3 шт.
Паспорт	-	3 экз.

## Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-05);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

## Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

## Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-50

Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 года «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в поток, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

**Изготовитель**

Косогорский металлургический завод (изготовлены в 1973 г.)  
Адрес: г. Тула

**Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью «РН-Аэро» (ООО «РН-Аэро»)  
ИНН 7705843041  
Адрес: 115093, г. Москва, ул. Щипок, д. 18  
Телефон: +7 (499) 517-76-56, факс: +7 (499) 517-76-55  
E-mail: [info@rn-aero.rosneft.ru](mailto:info@rn-aero.rosneft.ru)

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»  
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)  
Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71  
E-mail: [info@sibintek.ru](mailto:info@sibintek.ru)

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.