

2. P. 89-90

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО:



Директор ВНИМС

Э.Э.Зульфугарзаде

OK

1989 г.

Набор гирь общего
назначения 5 класса
точности КГ-5-5

Внесены в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших государственные
испытания
Регистрационный № 89-90
Взамен № _____

Выпускается по ГОСТ 7328-82.

Назначение и область применения

Гири, входящие в набор, предназначены для взвешиваний в торговле и других отраслях народного хозяйства.

Описание

Набор состоит из двух гирь номинальной массы по 2 кг и одной гири номинальной массы 1 кг в колодке из полиэтилена. Гири изготовлены из чугуна и имеют форму цилиндра с головкой. Отверстие подгоночной полости гирь закрывается цилиндрической пробкой из алюминия, на которой наносится отиск поверительного клейма. Подгоночная полость заполняется чугунной дробью.

На торце головки гири указывается номинальная масса гири и единица физической величины, на нижнем основании гири указывается товарный знак завода-изготовителя.

Для предохранения от коррозии гири подвергаются воронению.

Основные технические характеристики

Основные размеры гирь приведены в табл. I.

Таблица I

Номинальная масса, кг	Основные размеры, мм, не более		№ чертежа по ГОСТ 7328-82
	диаметр	высота	
2	75	115	II
I	56	90	II

Зульфугарзаде

Пределы допускаемых отклонений от номинального значения массы гирь приведены в табл.2.

Таблица 2

Номинальная масса, кг	Пределы допускаемых отклонений, мг	
	при первичной поверке	в эксплуатации
2	+ 400	± 400
I	+ 200	± 200

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра наносится на этикетку, выполненную в соответствии с ГОСТ 2.601-68.

Один образец этикетки кладется под упаковочную бумагу на головки гирь. Второй образец приклеивается на торцевую часть тары.

Комплектность

Набор гирь КГ 5-5 комплектуется в соответствии с ГОСТ 7328-82.

Поверка

Гири, входящие в набор, поверяются в соответствии с ГОСТ 13703-68.

Нормативные документы

ГОСТ 7328-82 (СТ СЭВ 717-77)

Заключение

Набор соответствует требованиям НТД.

Изготовитель: МЧМ СССР Главмашчермет

Главный инженер Днепропетровского
завода прокатных валков


(ПОДПИСЬ)

А.А. Лушпа