



Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

подпись

ЛИТВАК А.Г.
инициалы, фамилия

200318

Приложение

к аттестату аккредитации

№ RA.RU.310521

от «06» ноября 2014 г.

на 2 листах, лист 1

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью

«Научно-промышленная компания «ЛУЧ» (ООО «НПК «ЛУЧ»)

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае если имеется) индивидуального предпринимателя

Россия, 143930, Московская обл., г. Балашиха, мкр. Салтыковка, ш. Ильича, д.1.

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

ГБМ

шифр поверительного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
1	2	3	4	5
Измерения геометрических величин				
1.	Дефектоскопы вихретоковые.	Рабочие частоты (10-250) кГц; глубина дефектов (0,3 - 7,0) мм. Порог чувствительности: глубина дефекта (0,28-0,32) мм, ширина (0,05 - 0,1) мм;	ПГ ± (0,1 + 0,3X) мм, где X – измеряемая глубина дефекта в мм.	
2.	Дефектоскопы ультразвуковые.	Рабочие частоты (0,4 – 10,0) МГц; глубина залегания дефектов (2 – 15000) мм; толщина (2-15000) мм; аттенюатор дефектоскопа (минус 20 – 20) дБ, (20 – 80) дБ, (80 – 100) дБ.	ПГ ±(0,01+0,005 L) мм, где L – измеряемая глубина в мм. ПГ ±(0,01+0,005 H) мм, где H – измеряемая толщина в мм. ПГ ±1,0 дБ, ПГ ±0,5 дБ, ПГ ±1,0 дБ.	

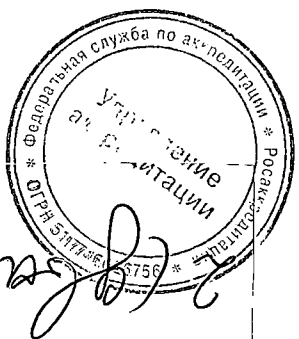
Приложение
к аттестату аккредитации
№ RA.RU.310521
от «06» ноября 2014 г.
на 2 листах, лист 2

1	2	3	4	5
3.	Толщиномеры ультразвуковые.	Рабочие частоты (1,25 – 10,0) МГц; толщины (0,60 - 4,99) мм, (5,00 – 99,99) мм, (100,0 – 500,0) мм.	ПГ ±0,05 мм, ПГ ±(0,01 + 0,01 X) мм, ПГ ±(0,1 + 0,01 X) мм, где X – измеряемая толщина в мм.	
4.	Комплекты образцов КСОП.	Глубина дефектов (0,1 – 1,0) мм, (1,1 – 3,0) мм, (3,1 – 5,0) мм, (5,1 – 10,0) мм; ширина дефектов (0,05 - 0,50) мм; толщина образцов зазора (0,1 – 0,9) мм, (1,0 – 2,9) мм, (3,0 – 4,9) мм, (5,0 – 10,0) мм.	ПГ ±0,05 мм, ПГ ±0,10 мм, ПГ ±0,25 мм, ПГ ±0,50 мм; ПГ ±0,3X мм, где X - значение ширины дефекта в мм; ПГ ±0,05 мм, ПГ ±0,10 мм, ПГ ±0,25 мм, ПГ ±0,50 мм.	
5.	Щупы. Модели 8202, 82102, 82202, 82302.	Толщины (0,10 - 1,00) мм.	Кл. точн. 2	
6.	Лупы измерительные ЛИ-3-10х.	Шкала (0 – 0,1) мм, (0 – 5,0) мм, (0 – 7,5) мм.	ПГ ±0,010 мм, ПГ ±0,015 мм, ПГ ±0,020 мм.	
Измерения механических величин				
7.	Твердомеры динамические.	Твердость: (20 – 70) HRC, (75 – 450) HB, (375 - 875) HV, (20 - 99,9) HSD.	ПГ ±2,0 ед. ПГ ±15,0 ед. ПГ ±15,0 ед. ПГ ±3,0 ед.	

Генеральный директор ООО «НПК



А.В. Чуприн



Иванов

Програм на акредитационна
Технически проект
Инж. М. А. Зубовская
А. Маслов