

## **Поверка**

ТП с длиной монтажной части 250 мм и более проводится по ГОСТ 8.338-2002 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки», ТП с длиной монтажной части менее 250 мм – по документу 427.03 РЭ «Преобразователь термоэлектрический ТХА-03, ТХК-03, ТХК-04, ТХА-05, ТХК-05. Руководство по эксплуатации», согласованному в части методики поверки с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», 2002 г.