

289

УТВЕРЖДАЮ



Начальник ГЦИ СИ «Воентест»

В.Н. Храменков

В.Н. Храменков

2000 г.

**АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО  
АРМ-22**

**Методика поверки**

г. Мытищи, 2000 г.

## 1. Вводная

1.1. Настоящий документ распространяется на автоматизированное рабочее место (АРМ) АРМ-22, предназначенное для поверки и регулировки средств измерений вида ВЗ и типов В1-16, В1-29.

1.2. Первичной поверке подлежит АРМ, выпускаемое из производства и выходящее из ремонта.

1.3. Периодической поверке подлежит АРМ, находящееся в эксплуатации и на хранении.

1.4. Периодическая поверка АРМ должна проводиться органами государственной метрологической службы один раз в год для АРМ, находящихся в эксплуатации и при снятии с хранения для АРМ находящихся на хранении.

## 2. Операции поверки

2.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.1.

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта поверки	Проведение операций при	
			первичной поверке	периодической поверке
1.	Внешний осмотр	7.1	Да	Да
2.	Опробование	7.2	Да	Да
3.	Поверка средств измерений, входящих в состав АРМ	7.3	Да*	Да*
4.	Оформление результатов поверки	8	Да	Да

\* Первичная и периодическая поверка средств измерений, входящих в состав АРМ, должна проводиться органами государственной метрологической службы или аккредитованными метрологическими лабораториями в сфере обороны и безопасности.

## 3. Средства поверки

3.1. При проведении поверки должны применяться рабочие эталоны и вспомогательное оборудование для поверки, входящих в состав АРМ средств измерений, в соответствии с действующей НД на методы и средства их поверки (приложение А)

#### **4. Требования к квалификации поверителей**

4.1. К проведению измерений при поверке и (или) обработке результатов измерений допускают лиц, аттестованных в качестве государственных поверителей.

#### **5. Требования безопасности**

5.1. При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, изложенные в разделе 2.1 Руководства по эксплуатации АРМ (УШЯИ.411728.047 РЭ).

#### **6. Условия поверки и подготовка к ней**

6.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С  $20 \pm 5$ ;
- относительная влажность воздуха, %  $65 \pm 15$ ;
- атмосферное давление, кПа  $101 \pm 4$ .

6.2. Перед проведением поверки необходимо:

- ознакомиться с Руководством по эксплуатации на АРМ (УШЯИ.411728.047 РЭ);
- подготовить АРМ к работе в соответствии с разделами 2.2 и 2.3 Руководства по эксплуатации на АРМ (УШЯИ.411728.047 РЭ), часть 1;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с их эксплуатационной документацией.

#### **7. Проведение поверки**

7.1. Внешний осмотр

7.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- соответствие комплектности АРМ требованиям раздела 4 Формуляра АРМ (УШЯИ.411728.047 ФО):

- отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность АРМ.

7.2. Опробование

7.2.1. При проведении опробования следует проверить работоспособность АРМ в соответствии с разделами 2.1 и 2.3 Руководства по эксплуатации на АРМ (УШЯИ.411728.047 РЭ), часть 1;

7.3. Поверка средств измерений

7.3.1. Поверка средств измерений, входящих в состав АРМ, проводится в соответствии с действующими нормативными документами на методы и средства их поверки.

## 8. Оформление результатов поверки

8.1. Результаты поверки считаются положительными, если на все средства измерений, входящие в состав АРМ, получены свидетельства о поверке.

8.2. АРМ, имеющее отрицательные результаты поверки, к применению не допускается и на АРМ выдается извещение о непригодности установленной формы с указанием причин.

Начальник 12 отдела

32 ГНИИИ МО РФ

А.М. Мережко

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2000 г.

Начальник СКБ-главный конструктор

ООО НПФ «Техноякс»

В.А. Захарченко

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2000 г.

## Приложение А

Таблица 1 – Перечень приборов, поверка которых проводится органами государственной метрологической службы

№ п/п	Тип поверяемого средства	Средства поверки	Примечание
1.	В1-16	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В1-16	
2.	В3-63	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В3-63	Аттестация по первому разряду
3.	В3-60	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В3-60	
4.	В1-27	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В1-27	
5.	В1-18/1	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В1-18/1	
6.	ТЭН-402 с Х482	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки ТЭН-402 с Х482	
7.	СК6-13	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки СК6-13	
8.	ЧЗ-64/1	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки ЧЗ-64/1	
9.	Р3003М1-1	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Р3003М1-1	
10.	Б2-4	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Б2-4	