

Поверка

осуществляется по документу МП 2512-0001-2008 «Системы лазерные автоматизированные трехмерных измерений геометрии изделий сложной формы ОПТЭЛ. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 15.01.2008 г.