

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ-

Зам. директора ФГУП «ВНИИОФИ»

Н.П.Муравская



16 » 04

2012 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

### МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Анализатор биохимический автоматический  
Cobas Integra 400 Plus  
МП 12.1.Д4-12

Начальник отдела ФГУП «ВНИИОФИ»

А.В.Иванов

«\_\_\_» 2012 г.

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящая методика поверки распространяется на анализаторы биохимические автоматические Cobas Integra 400 Plus, изготавливаемые по технической документации фирмы Roche Diagnostics GmbH, Германия, и Roche Diagnostics Ltd., Швейцария, предназначенные для измерений оптической плотности проб биожидкостей для количественного биохимического анализа в клинико-диагностических лабораториях, устанавливает методы и средства первичной и периодической поверок. Межповерочный интервал – один год.

### 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

№ п\п.	Наименование операции	Номер пункта методики
1	Проверка комплектности анализатора	7.1
2	Проверка внешнего вида анализатора	7.2
3	Опробование	7.3
4	Проверка диапазона измерений оптической плотности	7.4
5	Определение случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности	7.4
6	Оформление результатов поверки	8

1.2. Операции, указанные в таблице 1, выполняют как при первичной, так и при периодической поверке.

## 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки используются:

- Комплект мер оптической плотности КМОП-Н (абсолютная погрешность измерения оптической плотности не более 0,07 Б), имеющий свидетельство о поверке, выданное органами Государственной метрологической службы РФ;
- 1-канальный механический дозатор «ЭКОХИМ-ОП-1-100-1000» с переменным объемом дозирования 100-1000  $\text{мм}^3$ , погрешность не более  $\pm[1,0+0,0004(100-V_T)]\%$ .

2.2 Допускается применять другие вновь разработанные или находящиеся в эксплуатации средства поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки допускаются лица, прошедшие специальную подготовку по техническому и метрологическому обслуживанию биохимических анализаторов в соответствии с технической документацией фирмы, аттестованные в качестве поверителей согласно ПР 50.2.012-94.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки должны выполняться требования безопасности, изложенные в Руководстве по эксплуатации:

- перед установкой анализатора необходимо внимательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации на анализатор;
- установить анализатор вдали от источников влаги (раковины, сосуды с водой), от сильных электромагнитных полей, от взрывоопасных газов и летучих веществ;
- не использовать при очистке анализатора или поверхности вокруг него моющие средства на основе аммиака или алкоголя, которые могут вступать в химическую реакцию с пластиком;
- необходима заземленная подводка электричества.

## 5. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

5.1 При поверке должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха,  $^{\circ}\text{C}$   $20\pm 5$
- относительная влажность, % не более 80

- атмосферное давление, кПа  $100\pm6$
- внешняя освещённость в соответствии с Руководством по эксплуатации;

## 6. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

6.1 Перед поверкой проверяется наличие свидетельства о поверке на Комплект мер оптической плотности КМОП-Н, срок годности комплекта.

## 7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 7.1 Проверка комплектности анализатора.

Проверяется соответствие комплектности анализатора требованиям технической документации фирмы.

### 7.2 Проверка внешнего вида анализатора.

В процессе осмотра необходимо убедиться в отсутствии деформаций, царапин, следов коррозии, повреждений, дефектов, способных повлиять на работоспособность анализатора.

### 7.3 Опробование

7.3.1 Опробование работы анализатора производится для оценки его исправности в соответствии с Руководством по эксплуатации фирмы, где описаны процедуры подготовки его к измерениям.

7.3.2 Анализатор включить с помощью тумблера включения, расположенного на передней панели анализатора, включить компьютер.

7.3.3 Проводится идентификация программного продукта – после завершения инициализации прибора на экране дисплея высвечивается версия программного обеспечения 3.5.2.xxxx.

7.3.4 На экране дисплея в левой части появляется надпись «Missing & Blocked», нужно зарегистрироваться ( с помощью кнопок Tools, Log on/off), вводится имя пользователя, пароль. Через 5-7 минут анализатор «переходит» в режим ожидания.

### 7.4 Проверка диапазона измерений оптической плотности.

Операция проверки диапазона измерений совмещается с операцией определения случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности.

7.5 Определение случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности.

7.5.1 Зайти в меню «Status», закладка «Analyzer», для оценки состояния прибора смотрим поле «Standby».

7.5.2 Для перехода в диагностическую программу в левой части открывшегося меню нажать:

- B2 Abs photometer

- B23 Abs measurements, в правой части нажать:

- B23.1 Get Abs Measurement Results

Далее в правой части экрана нажать символы: «Service Action....», «Window» (основное меню), «Diagnostics».

В открывшемся окне выбрать «Abs Values».

7.5.3 Достать ротор, в микроподиумы (из комплекта поставки анализатора) с помощью дозатора раскарапать по 100 мкл содержимого ампул с мерами (по три микроподиумы для мер № 1, № 2, № 3 из КМОП-Н), поставить микроподиумы в любые позиции ротора кроме 1-ой (подиумы брать пинцетом или в резиновых перчатках во избежание загрязнения подиумов). Поставить ротор в анализатор, нажать кнопку «Measure all Cuvettes».

Измерения проводятся в автоматическом режиме на длинах волн: 340, 378, 409, 480, 512, 520, 552, 583, 629, 652, 659 и 800 нм.

После завершения измерений нажать «Longfile» для сохранения результатов измерений. Результаты измерений выводятся на принтер.

Повторить измерения еще 4 раза, для чего нажать кнопку «Measure all Cuvettes».

7.5.4 По результатам измерений оптической плотности рассчитывается среднее квадратическое отклонение ( $S_{omn}$ ) для каждой меры/подиумы на всех длинах волн по формуле:

$$S_{omn} = \sqrt{\frac{\sum (D_i - D)^2}{n(n-1)}}, \text{ где}$$

- $D_i$  - измеренное значение оптической плотности меры, Б
- $D$  - среднее значение оптической плотности меры, Б
- $n$  - число измерений (  $n = 5$  )

Результаты измерений оптической плотности заносятся в Протокол.

Анализаторы признаются годными к применению, если:

- диапазон измерений оптической плотности ( 0 – 2 ) Б;
- значения  $S_{omn}$  не превышают 0,01 Б.

## 8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

В соответствии с правилами ПР 50.2.006-94.

8.1 При положительном результате поверки анализатор признается годным, и на него выдается свидетельство о поверке.

8.2 При отрицательном результате поверки, анализатор признается непригодным и к применению не допускается. Отрицательные результаты поверки оформляются выдачей извещения о непригодности, с указанием причин непригодности.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ-

Зам. директора ФГУП «ВНИОФИ»

Н.П.Муравская



» 04

2012 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

### МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Анализатор биохимический автоматический  
Cobas Integra 800  
МП 12.2.Д4-12

Начальник отдела ФГУП «ВНИОФИ»

А.В.Иванов

«\_\_\_» 2012 г.

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящая методика поверки распространяется на анализаторы биохимические автоматические Cobas Integra 800, изготавливаемые по технической документации фирмы Roche Diagnostics GmbH, Германия, и Roche Diagnostics Ltd., Швейцария, предназначенные для измерений оптической плотности проб биожидкостей для количественного биохимического анализа в клинико-диагностических лабораториях, устанавливает методы и средства первичной и периодической поверок. Межповерочный интервал – один год.

### 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

№ п\п.	Наименование операции	Номер пункта методики
1	Проверка комплектности анализатора	7.1
2	Проверка внешнего вида анализатора	7.2
3	Опробование	7.3
4	Проверка диапазона измерений оптической плотности	7.4
5	Определение случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности	7.4
6	Оформление результатов поверки	8

1.2. Операции, указанные в таблице 1, выполняют как при первичной, так и при периодической поверке.

## 2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки используются:

- Комплект мер оптической плотности КМОП-Н (абсолютная погрешность измерения оптической плотности не более 0,07 Б), имеющий свидетельство о поверке, выданное органами Государственной метрологической службы РФ;
- 1-канальный механический дозатор «ЭКОХИМ-ОП-1-100-1000» с переменным объемом дозирования 100-1000 мм<sup>3</sup>, погрешность не более  $\pm[1,0+0,0004(100-V_T)]\%$ .

2.2 Допускается применять другие вновь разработанные или находящиеся в эксплуатации средства поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки допускаются лица, прошедшие специальную подготовку по техническому и метрологическому обслуживанию биохимических анализаторов в соответствии с технической документацией фирмы, аттестованные в качестве поверителей согласно ПР 50.2.012-94.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки должны выполняться требования безопасности, изложенные в Руководстве по эксплуатации:

- перед установкой анализатора необходимо внимательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации на анализатор;
- установить анализатор вдали от источников влаги (раковины, сосуды с водой), от сильных электромагнитных полей, от взрывоопасных газов и летучих веществ;
- не использовать при очистке анализатора или поверхности вокруг него моющие средства на основе аммиака или алкоголя, которые могут вступать в химическую реакцию с пластиком;
- необходима заземленная подводка электричества.

## 5. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

5.1 При поверке должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °C       $20\pm5$
- относительная влажность, % не более      80

- атмосферное давление, кПа 100±6
- внешняя освещённость в соответствии с Руководством по эксплуатации;

## 6. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

6.1 Перед поверкой проверяется наличие свидетельства о поверке на Комплект мер оптической плотности КМОП-Н, срок годности комплекта.

## 7. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 7.1 Проверка комплектности анализатора.

Проверяется соответствие комплектности анализатора требованиям технической документации фирмы.

### 7.2 Проверка внешнего вида анализатора.

В процессе осмотра необходимо убедиться в отсутствии деформаций, царапин, следов коррозии, повреждений, дефектов, способных повлиять на работоспособность анализатора.

### 7.3 Опробование

7.3.1 Опробование работы анализатора производится для оценки его исправности в соответствии с Руководством по эксплуатации фирмы, где описаны процедуры подготовки его к измерениям.

7.3.2 Анализатор включить с помощью тумблера включения, расположенного под правой передней дверцей анализатора (перевести в вертикальное положение, повернув на 90° по часовой стрелке ), после чего загораются зеленые индикаторы электронного блока. Включить системный блок с помощью кнопки, расположенной на передней панели системного блока под индикатором. Происходит инициализация анализатора с последующим «переходом» анализатора в режим ожидания ( «Standby» появляется справа от надписи «System» в левой части экрана).

С помощью «мышки» нажать «None» - осуществляется регистрация пользователя, в появившемся окне в поле «User name» ввести пароль в окне «Password» - «adm», нажать «Log On».

7.3.3 Проводится идентификация программного продукта – с помощью мышки нажать «иконку» - дисплей с клавиатурой, при этом на экране дисплея ( в левом верхнем углу) высвечивается версия программного обеспечения - Cobas Integra 9864.C1.

7.4 Проверка диапазона измерений оптической плотности.

Операция проверки диапазона измерений совмещается с операцией определения случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности.

## 7.5 Определение случайной составляющей погрешности (СКО) при измерении оптической плотности.

7.5.1 В появившемся меню выбрать «Maintenance», «Instrument Diagnostic Program», подтвердить выбор нажатием «OK».

7.5.2 В появившемся меню диагностики выбрать:

- п. N 6 «Photometry Analyzer», enter;
- п. N 3 «Sensitivity check», enter;

Попадаем в меню D 6.2.3.

7.5.3 Достать ротор, в микротюбеты (из комплекта поставки анализатора) с помощью дозатора раскарапать по 100 мкл содержимого ампул с мерами ( по три микротюбеты для мер № 1, № 2, № 3 из КМОП-Н ). Поочередно устанавливать микротюбеты в позицию 7 ротора ( от первой против часовой стрелки, тюбеты брать пинцетом или в резиновых перчатках во избежание загрязнения тюбеты).

Поставить ротор в анализатор, запустить процесс измерения, нажав F6. Измерения проводятся в автоматическом режиме на длинах волн: 340, 378, 409, 480, 512, 520, 552, 583, 629, 652, 659 и 800 нм.

После завершения измерений результаты измерений выводятся на дисплей.

Повторить измерения еще 4 раза, для чего поочередно нажимать F8, F6 .

Результаты измерений распечатать на принтере, для чего нажать F7.

Результаты измерений выводятся в В, которые можно соотнести со значениями оптической плотности мер.

7.5.4 По результатам измерений оптической плотности рассчитывается среднее квадратическое отклонение ( $S_{omn}$  ) для каждой меры/тюбеты на всех длинах волн по формуле:

$$S_{omn} = \frac{1}{Xcp} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{10} (Xi - Xcp)^2}{n(n-1)}} \cdot 100, \% , \quad \text{где}$$

- $Xcp$  - результат измерения ( среднее арифметическое результата из пяти измерений ), В;
- $Xi$  - результат  $i$ -го значения, В;
- $n$  - число измерений ( $n=5$ );

Результаты измерений заносятся в Протокол.

Анализаторы признаются годными к применению, если:

- значения  $S_{omn.}$  не превышают 0,05%.

## 8. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

В соответствии с правилами ПР 50.2.006-94.

8.1 При положительном результате поверки анализатор признается годным, и на него выдается свидетельство о поверке.

8.2 При отрицательном результате поверки, анализатор признается непригодным и к применению не допускается. Отрицательные результаты поверки оформляются выдачей извещения о непригодности, с указанием причин непригодности.

**ПРОТОКОЛ**  
Первичной / периодической поверки  
От \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года

Средство измерений

(наименование СИ)

Заводской №\_\_\_\_\_

Принадлежащее

(наименование юридического лица, ИНН, КПП)

Поверено в соответствии с методикой поверки

(наименование документа на поверку, кем утвержден /согласован, дата)

С применением эталонов

(наименование, заводской №,, погрешность)

При следующих значениях влияющих факторов:

(приводят перечень и значения влияющих факторов, нормированных в методике поверки)

Получены результаты поверки метрологических характеристик: \_\_\_\_\_

(приводят данные: требования методики поверки/ фактически получено при поверке)

Рекомендации:

Средство измерений признать пригодным (или непригодным) для применения

Исполнители

Подписи, Ф.И.О., должность

**ПРОТОКОЛ**  
Первичной / периодической поверки  
От \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года

Средство измерений

(наименование СИ)

Заводской №

Принадлежащее

(наименование юридического лица, ИНН, КПП)

Поверено в соответствии с методикой поверки

(наименование документа на поверку, кем утвержден /согласован, дата)

С применением эталонов

(наименование, заводской №, погрешность)

При следующих значениях влияющих факторов:

(приводят перечень и значения влияющих факторов, нормированных в методике поверки)

Получены результаты поверки метрологических характеристик:

(приводят данные: требования методики поверки/ фактически получено при поверке)

Рекомендации:

Средство измерений признать пригодным (или непригодным) для применения

Исполнители

Подписи, Ф.И.О., должность