

Поверка

осуществляется в соответствии с документом «Анализатор цепей Advantest R3767CH фирмы "Advantest Co.", Япония. Методика поверки», утвержденным начальником ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО РФ в октябре 2008 г. и входящим в комплект поставки.