

Пр 3401-43
Свершился осмотр поверхности сел. с/фермы № 2. Р. 3401-43
(Серия) № 261

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

КЕРАТОМЕТР КМ-1
МЕТОДИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ
КМ 1.00.00.00013

Настоящие методические указания распространяются на кератометры КМ-1 и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки кератометра должны выполняться операции, указанные в табл.1

Таблица 1

Наименование операции	Номера пунктов		Осуществляется ли операция
	Деления шкалы	Проверка	
1. Внешний осмотр кератометра	4.1.	Да	Да
2. Определение погрешности измерения кератометра	4.2.	Да	Да

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны применяться средства поверки: линейка 150 ГОСТ 421-75 или штангенциркуль ШЦ-11-160-0,05 ГОСТ 166-80.

2.2. Используемое средство поверки должно иметь свидетельство.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- 1/ температура окружающей среды должна быть $20 \pm 5 \text{ } ^\circ\text{C}$;
- 2/ относительная влажность воздуха не более 80% при температуре $25 \text{ } ^\circ\text{C}$;
- 3/ атмосферное давление 100 ± 4 кПа, что соответствует

свует 760 ± 30 мм рт.ст.!

4/ освещенность в помещении, где проводится поверка, не должна быть менее предельной нормами освещенности рабочего места при работе с мелкими предметами.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1. Внешний осмотр.

4.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие кератометра следующим требованиям:

4.1.1.1. Кератометр должен быть укомплектован согласно паспорту на кератометр.

4.1.1.2. Все части кератометра не должны иметь следов коррозии и каких-либо механических повреждений. Окраска прибора должна быть равномерной, без пропусков, подтеков и отклонений.

4.1.1.3. Шкала не должна иметь механических повреждений, деления шкалы и цифровые отметки не должны иметь разрывов.

4.1.1.4. Шкала кератометра должна соответствовать следующим требованиям:

- 1/ диапазон показаний от 0 до 20 мм;
- 2/ цена деления 0,5 мм;
- 3/ окраска над делениями 5, 10 и 15 мм;
- 4/ предел допускаемой погрешности $\pm 0,25$ мм;
- 4.1.1.5. В поле зрения кератометра не должно быть посторонних включений, мешающих измерению.

4.2. Определение метрологических параметров.

4.2.1. Определенные оруденности делений шкалы кератометра осуществляются сравнением делений шкалы металлической линейки с делениями шкалы кератометра или установкой штангенциркуля на любом контрольном размере, кратном 0,5 мм, в пределах шкалы кератометра.

4.2.2. Кератометр наладником, где расположена шкала, прикрепляет к металлической линейке.

4.2.3. Наблюдая деления измерительной линейки и шкалы кератометра, совмещают, начиная с нулевого деления, деления шкалы прибора с делениями линейки. Вид шкалы линейки и кератометра показан на рисунке.

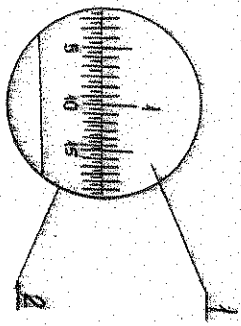
4.2.4. Деления шкалы прибора с делениями шкалы измерительной линейки должны совпадать.

Федеральное бюджетное учреждение
Федеральное государственное метрологическое учреждение
"Федеральный центр метрологии" (ФЦМ)
Стандартизации, метрологии и
испытаний в Томской области
634012, Томская область,
г. Томск ул. Косарева, д.17а

5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1. Результаты поверки кератометра занесены в протокол поверки /приложение к паспорту № 1.00.00.000 лс/ в виде таблицы поверителям.

5.2. В случае отрицательных результатов поверки применен кератометр задерживается, о чем поверитель уведомляет в протокол поверки в графе "Заключение поверителя", таблица кратно и заверяет в установленном порядке.



Вид шкалы линейки и кератометра при проведении поверки

- 1. Шкала линейки
- 2. Шкала кератометра.

Формы сверловки отверстий для сверлильного станка

ГР 3401-73

(Сеть) № 0012

КЕРАТОМЕТР КМ-1

МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПРОВЕРКИ
КМ 1.00.00.00012

Настоящие методические указания распространяются на кератометры КМ-1 и устанавливают методы и средства их проверки и периодической поверки.

1.1. При проведении проверки кератометра должны выполняться операции, указанные в табл.1

Таблица 1

Наименование операции	Обязательность прове-	
	денной операции при:	эксплуатации
	выпуск из	при и хра-
	завода-производ-	нения
Указание: ства		
1. Внешний осмотр кератометра	4.1.	Да
2. Определение погрешности измерения кератометра	4.2.	Да

2. СРЕДСТВА ПРОВЕРКИ

2.1. При проведении проверки должны применяться средства поверки: линейка 150 ГОСТ 427-75 или штангенциркуль ШЦ-11-150-У, О9 ГОСТ 166-60.

2.2. Используемое средство поверки должно иметь действительство.

3. УСЛОВИЯ ПРОВЕРКИ

3.1. При проведении проверки должны соблюдаться следующие условия:

- 1/ температура окружающего воздуха должна быть $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$;
- 2/ относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C ;
- 3/ атмосферное давление 100 ± 4 кПа, что соответствует

отверстий ± 30 / мм рт.ст.!

4/ освещенность в помещении, где проводится проверка, не должна быть менее предусмотренной нормами освещенности рабочего места при работе с мелкими предметами.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПРОВЕРКИ

4.1. Внешний осмотр.
4.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие кератометра следующим требованиям:
4.1.1.1. Кератометр должен быть упакован согласно паспорту на кератометр.

4.1.1.2. Все части кератометра не должны иметь следов коррозии и каких-либо механических повреждений. Окраска прибора должна быть равномерной, без пропусков, подтеков и отслоений.

4.1.1.3. Шкала не должна иметь механических повреждений, деления шкалы и цифровые отметки не должны иметь разрывов.

4.1.1.4. Шкала кератометра должна соответствовать следующим требованиям:

- 1/ диапазон показаний от 0 до 20 мм;
- 2/ цена деления 0,5 мм;
- 3/ цифровка над делениями 5, 10 и 15 мм;
- 4/ предел допускаемой погрешности $\pm 0,25$ мм;

4.1.1.5. В поле зрения кератометра не должно быть посторонних включений, мешающих выполнить измерение.

4.2. Определение погрешности измерений кератометра

4.2.1. Определение погрешности измерений кератометра осуществляется сравнением делений шкалы металлической линейки с делениями шкалы кератометра или установленной штангенциркуля на любом контрольном размере, кратном 0,5 мм, в пределах шкалы кератометра.

4.2.2. Кератометр наладником, где расположена шкала, проверяют в металлической линейке.

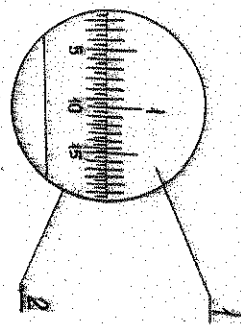
4.2.3. Находясь деления измерительной линейки и шкалы кератометра, совмещают, начиная с нулевого деления, деления шкалы прибора с делениями линейки. Вид шкал линейки и кератометра показан на рисунке.

4.2.4. Деления шкалы прибора с делениями шкалы измерительной линейки должны совпадать.

5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1. Результаты поверки кератометра заносятся в протокол поверки /приложение к паспорту КМ 1.00.00.000 ИФ/ в следующем порядке поверяемым.

5.2. В случае отрицательных результатов поверки примененный кератометр запрещается, о чем поверитель выписывает в протокол поверки в графе "Заключение поверителя", гасит клеймо и заверяет в установленном порядке.



Вид шкалы линейки и кератометра при проведении поверки
1. Шкала линейки
2. Шкала кератометра.