

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ОАО «Тулиновский приборостроительный  
завод «ТВЕС»



Солодков Е.И.

2012 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Зам. директора ФГУП «ВНИИОФИ»,  
Руководитель ГЦИ СИ



Н.П. Муравская

2012 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

РОСТОМЕР ДЕТСКИЙ МЕДИЦИНСКИЙ РДМ – 01

Методика поверки

№ 02/2012

Главный метролог ФГУП «ВНИИОФИ»

В.П. Кузнецов

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

Тамбов  
2012 г.

Настоящая методика предназначена для первичной и периодической поверки ростометров детских медицинских РДМ – 01, изготавливаемых на ОАО «Тулиновский приборостроительный завод «ТВЕС», предназначенных для измерения роста новорожденных и детей до 1,5 лет в родильных домах, детских больницах, центрах педиатрического профиля, домах ребенка, ясельных учреждениях и т.п.

Межповерочный интервал – два года.

### 1. Операции поверки.

При проведении первичной и периодической поверки (далее поверки) выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта настоящего документа	Проведение операции при поверке	
		первичной	периодической
1 Внешний осмотр	5.1	Да	Да
2 Опробование	5.2	Да	Да
3 Определение метрологических характеристик ростометра	5.3	Да	Да

Примечание. Поверка прекращается при получении отрицательных результатов при проведении той или иной операции.

### 2. Средства поверки

При проведении поверки должны быть использованы средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта Методики поверки	Наименование средства поверки, его технические и метрологические характеристики
п. 5.2	Гири класса точности М3 по ГОСТ 7328-2001 Общая масса 5 кг ± 5,0 г
п. 5.3	- Меры длины концевые плоскопараллельные по ГОСТ 9038-90. Номинальные значения длины, мм 150; 300; 500; 700; 845 Допускаемые отклонения длины от номинальной не более ± 0,5 мм; - Гири класса точности М3 по ГОСТ 7328-2001. Общая масса 5 кг ± 5,0 г

Примечание. Возможно применение средств, не приведенных в перечне, но обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

### 3. Требования безопасности и требования к квалификации поверителей.

3.1 При проведении поверки соблюдают требования безопасности, указанные в разделе 2 эксплуатационной документации на поверяемые ростомеры, а также на использованное при поверке дополнительное оборудование.

3.2 К проведению поверки допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя, имеющие опыт работ по поверке средств измерений.

### 4. Условия поверки

4.1 Перечень номинальных значений величин и их допускаемых отклонений, которые необходимо соблюдать при поверке:

- температура окружающего воздуха, град.	20±5
- относительная влажность воздуха, %	65±15
- атмосферное давление, кПа	100±4

4.2 Перед проведением поверки ростомеры выдерживают в условиях по п. 4.1 не менее 2 ч.

### 5. Проведение поверки

#### 5.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре ростомера проверяют отсутствие видимых повреждений, качество покрытий, соответствие внешнего вида и комплектность эксплуатационной документации.

На маркировочной табличке ростомера должны быть указаны товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение, заводской номер, наибольший и наименьший пределы измерения, знак утверждения типа средств измерений, год выпуска, цена деления шкалы.

#### 5.2 Опробование

5.2.1 При опробовании проверяют плавность перемещения ползуна по платформе ростомера без нагрузки и с нагрузкой 5 кг.

#### 5.3 Определение метрологических характеристик ростомера.

5.3.1 Проверку наименьшего и наибольшего пределов измерений (НмПИ) и (НПИ) и абсолютной погрешности измерений ростомера проводят с использованием концевых мер длины плоскопараллельных по ГОСТ 9038-90.

Измерения проводят в пяти точках диапазона измерений, начиная от наименьшего предела измерений и кончая наибольшим пределом измерений: 150, 300, 500, 700, 845 мм. Перед измерением нагружают платформу ростомера гирями общей массой 5 кг, устанавливают концевую меру нужной длины  $L_{эт.i}$  одним концом в центр подголовника ростомера, перемещая ползун ростомера до упора в другой конец меры, производят считывание показания ростомера  $L_i$  и вычисляют абсолютную погрешность измерений в  $i$ -ой точке по формуле.

$$\Delta L_i = L_i - L_{эт.i} \quad (1)$$

Абсолютная погрешность измерений ростомера во всем диапазоне  $\Delta L$  равна максимальному значению (по модулю) из полученных для каждой точки диапазона значений  $\Delta L_i$ .

Ростомер считается прошедшим поверку, если погрешность измерений находится в пределах  $\pm 4$  мм.

## **6. Оформление результатов поверки**

6.1. Положительные результаты поверки заносятся поверителем в раздел руководства по эксплуатации «Поверка» записью «Поверен» с датой поверки и заверяется оттиском поверительного клейма в соответствии с ПР 50.2.107-2001.

6.2. При отрицательных результатах поверки ростомер к эксплуатации не допускается, оттиски поверительного клейма гасят, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин непригодности в соответствии с ПР 50.2.006-2009. Соответствующую запись делают в эксплуатационной документации.