

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Н.И. Ханов

М.П. «16» января 2012 г.

Платформы контрольные весовые ГСП

Методика поверки

МП №2301-0122-2012

Руководитель лаборатории  
госэталонов и научных  
исследований в области  
измерения массы и силы ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

 А.Ф. Остривной

«16» января 2012 г.

г. Санкт-Петербург  
2012 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ .....	3
2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКИ К НЕЙ.....	3
4 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ .....	3
5 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	4
ПРИЛОЖЕНИЕ А. ФОРМА ПРОТОКОЛА ПОВЕРКИ.....	5

Настоящая методика поверки распространяется на платформы контрольные весовые ГСП (далее – платформы), изготовленные ООО «Инженерный центр «АСИ» и устанавливают методику их первичной и периодической поверки.

Интервал между поверками – 1 год.

## 1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики
1	2	3
Внешний осмотр	4.1	—
Опробование	4.2	—
Определение номинального значения массы платформы и ее отклонения от номинального значения	4.3	Компаратор массы (наибольшая допускаемая нагрузка 2100 кг, дискретность отсчета 5 г), эталонная гиря 4-го разряда массой 2000 кг по ГОСТ 8.021-2005 Козловой кран ( $Q=30$ т)

Средства поверки могут быть заменены аналогичными, обеспечивающими требуемую точность и пределы измерений.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки должны соблюдаться общие правила техники безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003, а также требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации на поверяемый груз и применяемые средства измерений.

## 3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКИ К НЕЙ

Условия поверки должны соответствовать рабочим условиям, установленным в эксплуатационной документации, при отсутствии атмосферных осадков и скорости ветра не более 5 м/с.

## 4 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 4.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- отсутствие сколов, трещин, других видимых дефектов;
- отсутствие подтекания рабочих жидкостей;
- соответствие внешнего вида покрытий требованиям эксплуатационной документации;
- наличие подключения к сети электропитания;

### 4.2 Опробование

При опробовании платформы проверяют работоспособность ее систем при заявленной максимальной нагрузке: перемещение платформы «вперед», «назад» и возможность торможения.

4.3 Определение номинального значения массы платформы и ее отклонения от номинального значения.

Производят на компараторах массы.

При определении массы платформы на компараторах используют метод сличения массы платформы (В) с эталонной гирей (А) массой 2000 кг. Выполняют три цикла АВВА.

Отклонение от номинального значения не должно превышать  $\pm 1$  кг.

Полученные значения заносят в протокол (Пр. А).

## 5 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1 Положительные результаты поверки оформляют в соответствии с ПР 50.2.006 выдачей свидетельства о поверке с нанесением поверительного клейма в соответствии с ПР 50.2.007 на пробку, закрывающую подгоночную полость.

5.2 При отрицательных результатах поверки платформы к эксплуатации не допускают. Отрицательные результаты поверки оформляют в соответствии с требованиями ПР 50.2.006.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. ФОРМА ПРОТОКОЛА ПОВЕРКИ

**ПРОТОКОЛ**  
 определения отклонения массы от номинального значения  
 платформы контрольной весовой ГСП  
 (зав. №\_\_\_\_\_)

Дата: \_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_. г.

Температура,  $t$  \_\_\_\_\_ °C;      Влажность,  $\phi$  \_\_\_\_\_ %;      Давление,  $P$  \_\_\_\_\_ гПа;

Средства поверки:

- компаратор массы \_\_\_\_\_ (дискретность – \_\_\_\_ г; СКО – \_\_\_\_ г; свидетельство о поверке №\_\_\_\_\_ действительное до \_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_. г.)
- гиря (класс точности \_\_\_\_; номинальная масса \_\_\_\_\_ кг; свидетельство о поверке №\_\_\_\_\_ действительное до \_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_.\_\_\_\_\_. г.)

Показания компаратора, кг			$\Delta I = \frac{B_1 - A_1 - A_2 + B_2}{2}$	Пределы допускаемых отклонение от номинального значения, кг
гиря	$A_1$			
платформа	$B_1$			
платформа	$B_2$			
гиря	$A_2$			± 1

Поверитель \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
 Ф.И.О. \_\_\_\_\_ расшифровка подписи