

Поверка

осуществляется в соответствии с:

- МИ 1604-87 Методические указания «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Общие требования к методике поверки»;
- для концевых мер длины классов точности 1, 2, 3 длиной до 100 мм: МИ 2079-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной до 100 мм. Методика поверки»;
- для концевых мер длины классов точности 1, 2, 3 длиной свыше 100 до 1000 мм: МИ 2186-92 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной свыше 100 до 1000 мм. Методика поверки»;
- для концевых мер длины классов точности Ки 0 длиной до 1000 мм: ГОСТ 8.367-79 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 1-2-го разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки».