

9. Свидетельство о приемке

Прибор Вика заводской номер 1025 соответствует тех-
ническим условиям ТУ 25-04-2550-80 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 01.04.1981

М. П.

Контролер ОТК

9. Транспортирование и хранение

Прибор может транспортироваться всеми видами транспорта.

Прибор должен храниться в футлярах в сухих помещениях с температурой воздуха от плюс 5°C до плюс 38°C с относительной влажностью не более 80%. Воздух помещений не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

10. Гарантийные обязательства

При соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации завод-изготовитель гарантирует безотказную работу прибора в течение 18 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки и его с завода-изготовителя.

11. Сведения о рекламациях

При обнаружении неисправности в работе прибора в период гарантийного срока потребитель должен составить акт необходимости ремонта и отправить изделие заводу-изготовителю. Акт направляется заводскому инженеру завода-изготовителя, по адресу:
370036, г. Бакун-35, ул. Октябрьская, 106
Бакунский приборостроительный завод.

ГР 5639-76

М117

2.Р. 5639-76

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПРИБОР ВИКА ИВ--2

П А С П О Р Т

Федеральное учреждение
«Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и
испытаний в Томской области»
634012, Томская область,
г. Томск, ул. Косарева, д. 17а

1. Назначение изделия

Прибор Вика предназначен для определения нормативной густоты и сроков схватывания цементного теста по методу, оговоренному ГОСТ 310-80 *для определения так же как и для работы с цементно-песчаным раствором*

2. Технические характеристики

- 2.1. Диаметр иглы, мм 1,1
- 2.2. Диаметр пестика, мм 10
- 2.3. Масса подвижной системы, г 300
- 2.4. Габаритные размеры, мм 200x145x235
- 2.5. Цена деления шкалы, мм 1,0
- 2.6. Масса прибора с футляром, кг 4,9

3. Состав изделия и комплект поставки

3.1. Прибор Вика состоит из следующих основных частей:
 Основания 1, стойки 2, шпика 3, иглы 4, винта 5, указателя 6, детали 7, рычага 8, пружины 9, иглы 10, с оправкой 11, пестика Тетма-нера 12, корпуса 13, дна 14 (рис. 1)
 Комплект поставки должен соответствовать табл. 1

Таблица 1

Наименование	К-во
--------------	------

Прибор Вика 1 компл.
 Паспорт 1 экз.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Корпус 2 шт.
 Дно 2 шт.
 Игла 2 шт.
 / шт.

4 Устройство и принцип работы

Принцип работы прибора Вика основан на погружении в цементное тесто тела заданной геометрии определенной формы и веса. При этом густота

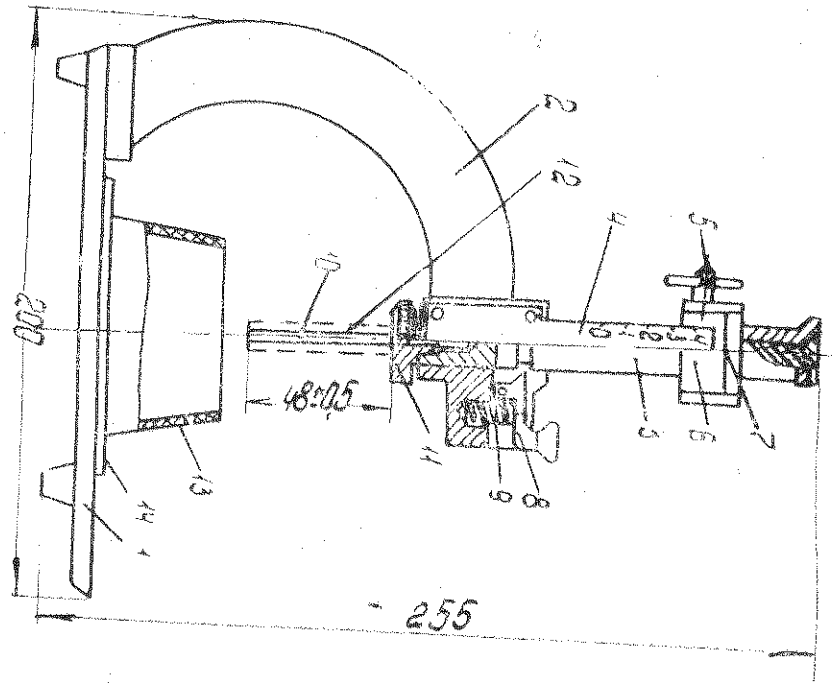


Рис. 1

изменяется в зависимости от консистенции и времени от начала схватывания цементного теста.

Для определения нормальной густоты цементного теста в нижней части штока 3 вкручивается лезвие 12. Для определения сроков схватывания лезвие заменяется иглой 10. Для определения сроков Раппем верхнему положению или на требуемой высоте служит пружинный рычаг 8. При нажатии на кнопку рычага игла свободно перемещается в гнезде стойки 2. Отсчет перемещения штока относительно шкалы 4, закрепленной на стойке, осуществляется указателем 6 с иглой 7, закрепленном на штоке при помощи ванта 5, а крайнем нижнем положении штока, когда пестик или игла

приходит в соприкосновение с диском 14, игла указателем должна совпасть с нулевым делением шкалы. Регулировка положения указателя при установке нуля осуществляется винтом 5.

5. Подготовка изделия к работе, порядок работы

5.1. Определение нормальной густоты цементного теста.

Цементное тесто-сфера цемента с водой без примесей песка. При нормальной густоте цементного теста пестик не доходит до дна кольца на 5±7 мм. Для определения нормальной густоты теста необходимо отвесить 400 г цемента и поместить его в ящичку. Влить в цемент в один прием воду, отвешенную или отмеренную с точностью до 0,5 г или 0,5 мл. Сосуд для взвешивания воды должен тарироваться в скопленном состоянии. После заливания воды должен перемешаться в скопленном состоянии. После заливания воды осторожно перемешивания цемента с водой 5 мин. с момента вливания воды.

Перед проведением испытания следует убедиться свободно ли перемещается шток прибора, а также проверить нулевое положение прибора. В случае отклонения от нуля указатель необходимо соответственно переместить на шток. Конус и дно протереть малярным маслом.

Конус, напосаженный в один прием цементным тестом, встряхнуть 5-6 раз, постукивая лезвием о стол, срезать тесто скопленным водонепроницаемым воронком.

Привести пестик в соприкосновение с поверхностью цементного теста в центре конуса и затормозить шток пружинным рычагом. После чего, быстро нажав на кнопку рычага, освободить шток, предоставив пестику свободно погружаться в тесто. Через 30 секунд с момента освобождения штока прекратить отсчет погружения по шкале.

При получении консистенции, не соответствующей нормальной, изменить количество воды, вновь приготовить тесто, добавив нормальную консистенции.

Количество воды, добавленной для получения теста нормальной консистенции, выражается в процентах от веса цемента и определяется с точностью до 0,25%.

5.2. Определение начала и конца схватывания цементного теста

За начало схватывания принимается время, протекающее от начала затворения (момент приливания воды) до момента, когда игла не будет колыться до дна на 0,5-1 мм.

Концом схватывания цементного теста считается время от начала затворения до момента, когда игла будет опускаться в тесто не более чем на 1 мм.

Перед началом испытаний следует проверить свободно ли перемещается шток прибора, а также проверить нулевое показание прибора, как описано выше.

Игла доведена до соприкосновения с поверхностью теста (приспособления, как описано выше, и уложенного в конус) и затормозить

шток.
 После этого, нажав ключом рычага и обработав шток, дать иглу свободно поругаться в цементное тесто.
 Чтобы предотвратить искривление иглы от удара о дно при свободном падении стержня, указатель следует установить на нуль, подложив под иглу бумагу, чем гарантируется зазор между ангом и иглой.
 Иглу погружать в тесто через каждые 5 мин. до начала схватывания и через каждые 15 мин. в последующее время, передвигая конус после каждого погружения для того, чтобы игла не попадала в ранее погруженное место. После каждого погружения протирать.
 При определении сроков схватывания конус с цементным тестом не должен подвергаться каким-либо воздействиям.

6. Характерные неисправности и методы их устранения

№ п. п.	Наименование неисправности, описание признаков	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1	Искривление иглы	Удар о дно прибора	Снять оправку, заменить иглу	
2	Нарушение свободного перемещения иглы в стоке прибора	Засорение отверстия стойки цементом	Извлечь шток из верстие, очистить отверстие, установить шток на место.	

Перечень основных поверок технических средств

Поверки проводить не реже 1 раза в год согласно табл. 2. При проведении поверки прибора должны соблюдаться следующие условия:
 а) температура окружающего воздуха, °С 20 ± 10
 б) относительная влажность, % 30 ± 80
 в) барометрическое давление, мм рт. ст. 630 ± 800

Таблица 2

№ п. п.	Что проверяется и при помощи какого инструмента, приборов, оборудования, методики поверки	Техническое требование
1.	Внешний осмотр	в) все поверхности деталей прибора, за исключением деталей из коррозионно-стойких материалов должны иметь защитные покрытия
2.	Проверка диаметров иглы и пестика	в) все надписи, цифры, знаки и рисунки на шкале должны быть четкими Диаметр иглы, мм 1,1 ± 0,01 Диаметр пестика 10 ± 0,02
3.	Проверка веса подвижной системы	Вес подвижной системы должен быть не менее 300 ± 2 г.

Таблица 3

№ п. п.	Наименование и ед. измерен.	Номинальная величина	Пределы неточности	Дата проведения поверки				
				197	1	197	2	197
1.	Диаметр иглы, мм	1,1	± 0,04					
2.	Диаметр пестика, мм	10,0	± 0,02					
3.	Вес подвижной системы, г	300	± 2					
4.	Внешний осмотр	—	—					