

Поверка

осуществляется в соответствии с:

- МИ 1604-87 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Общие требования к методике поверки. Методические указания»; для концевых мер длины классов точности 1, 2, 3 длиной до 100 мм:
- МИ 2079-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной до 100 мм. Методика поверки»; для концевых мер длины классов точности 1, 2, 3 длиной свыше 100 до 1000 мм;
- МИ 2186-92 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3-4-го разрядов и рабочие классов точности 1-5 длиной свыше 100 до 1000 мм. Методика поверки»; для концевых мер длины классов точности 0 длиной до 1000 мм;
- ГОСТ 8.367-79 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 1-2-го разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки».