

## **Поверка**

Поверка приборов производится по ГОСТ 8.406-80 'Государственная система обеспечения единства измерений. Твердомеры для резины. Методы и средства поверки' и дополнительно по 'Методике поверки', приведенной в разделе 12 паспорта Гб 2.773.080 ПС, и в разделе 13 паспорта Гб 2.773.196ПС, согласованной с ГП «ВНИИФТРИ».