

**Поверка осуществляется:**

- в режиме статического взвешивания – в соответствии с Приложением ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;
- в режиме взвешивания в движении – в соответствии с Приложением А «Методика поверки весов» ГОСТ 8.647-2015 «ГСИ. Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний».