

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»

В. А. Еремин

2018 г.



**Система измерительная автоматизированной системы управления
технологическим процессом интенсификации ведения плавки в
дуговой сталеплавильной печи № 2 электросталеплавильного цеха АО
«ЕВРАЗ ЗСМК»**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП ZSMK2017001-18

2018 г.

Содержание

1 Общие положения	3
2. Операции поверки	3
3 Средства поверки.....	4
4 Требования к квалификации поверителей	4
5 Требования безопасности	5
6 Условия поверки.....	5
7 Подготовка к поверке.....	5
8 Проведение поверки.....	6
9 Оформление результатов поверки	9
Приложение А	10
Приложение Б.....	14
Приложение В.....	15
Лист регистрации изменений.....	16

1. Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом интенсификации ведения плавки в дуговой сталеплавильной печи № 2 электросталеплавильного цеха АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (ИС), заводской № ZSMK2017001, изготовленную Компанией «Primetals Technologies Germany GmbH» и устанавливает методы и средства ее поверок.

1.2 Поверке подлежит ИС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.

1.3 Первичную поверку ИС выполняют после проведения испытаний с целью утверждения типа. Допускается совмещение операций первичной поверки и операций, выполняемых при испытаниях типа.

1.4 Периодическую поверку ИС выполняют в процессе эксплуатации через установленный межповерочный интервал (МПИ).

1.5 Внеочередную поверку проводят после ремонта системы, замены её измерительных компонентов. Допускается подвергать поверке только те ИК, которые подвергались ремонту.

1.6 Измерительные компоненты ИС (измерительные преобразователи (ИП), устройства распределенного ввода-вывода программируемого логического контроллера (PLC)) поверяют с МПИ, установленным при утверждении их типа.

1.7 Допускается применение ИП аналогичных типов, внесенных в информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками (МХ). При замене ИП на преобразователи аналогичных типов, необходимо об этом сделать запись в паспорте ИС п. 6 Особые отметки.

1.8 При замене измерительных компонентов на компоненты с отличающимися техническими и МХ, для ИК подвергшихся модернизации, необходимо проведение испытаний с целью внесения изменений в описание типа.

1.9 При модернизации ИС путем введения новых ИК и в случае обновления программного обеспечения (ПО) ИС, расширении/модификации его функций, то проводятся испытания с целью внесения изменений в описание типа.

1.10 МПИ ИС – 2 года.

2. Операции поверки

Таблица 1 – Операции поверки

Операции поверки	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при			
		первичной поверке	периодической поверке	внеочередной поверке	
				после замены центрального процессора или модулей ввода	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ
1	2	3	4	5	6
1 Внешний осмотр	8.1	+	+	+	-
2 Поверка измерительных компонентов ИС	8.2	+	+	+	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3 Проверка условий эксплуатации ИС	8.3	+	+	-	-
4 Проверка функционирования ИС	8.4	+	+	+	+
5 Проверка идентификационных данных ПО	8.5	+	+	+	+
6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)	8.6	+	+	-	+
7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ	8.7	+	+	+	+
Примечания: «+» – операция выполняется, «-» – операция не выполняется; * – выполняется только при замене центрального процессора PLC.					

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяются инструментальные средства, в соответствии с методиками поверки, указанными в описаниях типа на измерительные компоненты ИС, а также приведенными в таблице 2.

Таблица 2 – Средства измерений

Наименование	Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде
Термогигрометр ИВА-6Р-Д	46434-11
Мультиметр цифровой 34401А	54848-13
Планшетный компьютер с фотоаппаратом, настроенный на синхронизацию шкалы времени с тайм-сервера уровня stratum 1 (ntp1.niiftri.irkutsk.ru) Восточно-Сибирского филиала ФГУП «ВНИИФТРИ»	-

3.2 Применяемые для поверки СИ должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3.3 Допускается применение других СИ, обеспечивающие измерение параметров с требуемой точностью.

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 Поверка ИС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей СИ, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей

методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

4.2 При проведении поверки соблюдают требования охраны труда предприятия, на котором проводят поверку ИС. Выполняют требования действующих нормативных актов, инструкций по охране труда и окружающей среды.

5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
- «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6) ;
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» приказ № 328н от 24 июля 2013 г., с изменениями приказ № 74н от 19 февраля 2016 г.;
- СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- эксплуатационная документация на СИ, испытательное оборудование и компоненты ИС;
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.;
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
- СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение».

6 Условия поверки

Условия поверки ИС должны соответствовать техническим условиям эксплуатации компонентов ИС.

7 Подготовка к поверке

7.1 На поверку ИС предоставляют следующие документы:

- описание типа СИ;
- инструкцию оператора;
- техническую документацию;
- паспорт СИ;
- действующие свидетельства о поверке измерительных компонентов, входящих в состав ИК;
- свидетельство о предыдущей поверке ИС (при периодической и/или внеочередной поверке).

7.2 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- изучают настоящий документ и эксплуатационную документацию на поверяемую ИС и её компоненты;

– проводят организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности поверочных работ в соответствии с действующими правилами и руководствами по эксплуатации применяемого оборудования;

– подготавливают средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 Проверяют соответствие комплектности ИС перечню, приведенному в паспорте СИ и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.1.2 Проверяют целостность корпусов и отсутствие видимых повреждений измерительных компонентов.

8.1.3. Проверяют размещение измерительных компонентов, правильность схем подключения и маркировки, четкость нанесения обозначений.

8.1.4 Проверяют отсутствие обрывов и нарушений изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИС.

8.1.5 Проверяют отсутствие следов коррозии и нагрева в местах подключения проводных линий, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

При отсутствии возможности оперативного устранения недостатков, поверка ИС прекращается.

8.2 Поверка измерительных компонентов ИС

8.2.1 Проверяют наличие свидетельств о поверке и срок их действия для всех измерительных компонентов: ИП, устройства распределенного ввода-вывода PLC. Перечень измерительных компонентов представлен в приложении А паспорта ИС и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.2.2 Проверяют наличие поверительных пломб, клейм, соответствие типов и заводских номеров, фактически используемых измерительных компонентов типам и заводским номерам, указанным в предъявленных свидетельствах о поверке.

При выполнении условий указанных в п.п. 8.2.1 и 8.2.2 результат поверки считают успешным, а погрешности ИК соответствуют заявленным в описании типа СИ.

При выявлении измерительных компонентов без свидетельств о поверке, свидетельств с истекшим МПИ или не внесенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ, операции по поверке ИС прекращаются.

8.3 Проверка условий эксплуатации ИС

Проверяют условия эксплуатации на соответствие требованиям нормированных в технической документации компонентов ИС.

Результат проверки положительный, если фактические условия эксплуатации каждого компонента ИС соответствуют рабочим условиям применения.

8.4 Проверка функционирования ИС

8.4.1 Проверка производится при её функционировании в рабочем режиме, средствами прикладного ПО, установленного на автоматизированном рабочем месте (АРМ).

8.4.2 Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.

8.4.3 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках и неисправностях в ИК.

8.4.4 Проверяют регистрацию измеренных данных, ведение архива данных по всем ИК. Результат проверки положительный, если выполняются все условия.

8.5 Проверка идентификационных данных ПО

8.5.1 Проверку идентификационных данных ПО ИС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИС включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее на АРМ и в контроллере.

8.5.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИС – контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC и АРМ.

8.5.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом:

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3

в соответствии с рисунком 1.

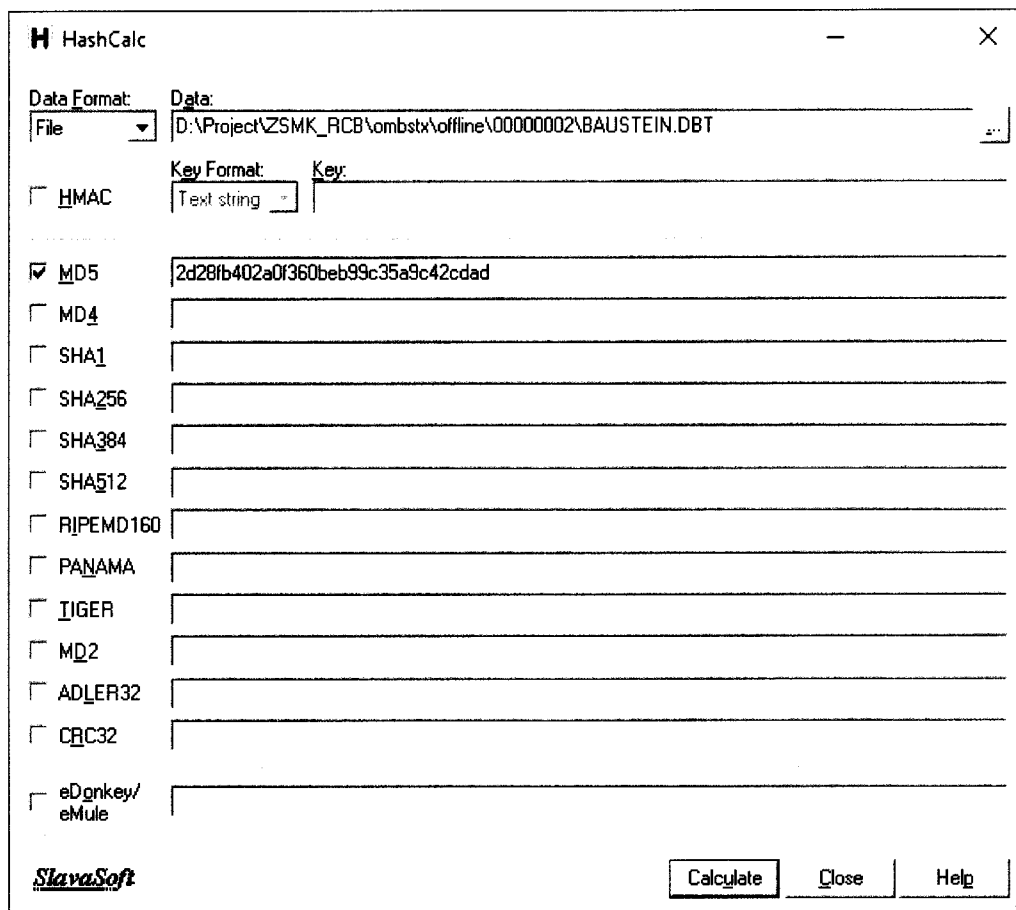


Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проект контроллера PLC: «RCB_PLC» Проект WinCC подсистемы визуализации: WinCC «RCB_HMI»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	—
Цифровой идентификатор ПО	Для файлов конфигурации проекта «RCB_PLC»: \\ZSMK_RCB\ombstx\offline\00000002\BAUSTEIN.DBT 2d28fb402a0f360beb99c35a9c42cdad \\ZSMK_RCB\ombstx\offline\00000002\SUBBLK.DBT e43d424baf26d9422ff62d6f94faafa7 Для файлов конфигурации проекта «RCB_HMI»: \\RCB_HMI\RCB_HMI.mcp 81fba4d3afc5b8ae60aa5b6e1c757823 \\RCB_HMI\RCB_HMI.mdf ec7078b1b446ef22aadf0fea3626fed2
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

– в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта WinCC станции визуализации;

– нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3.

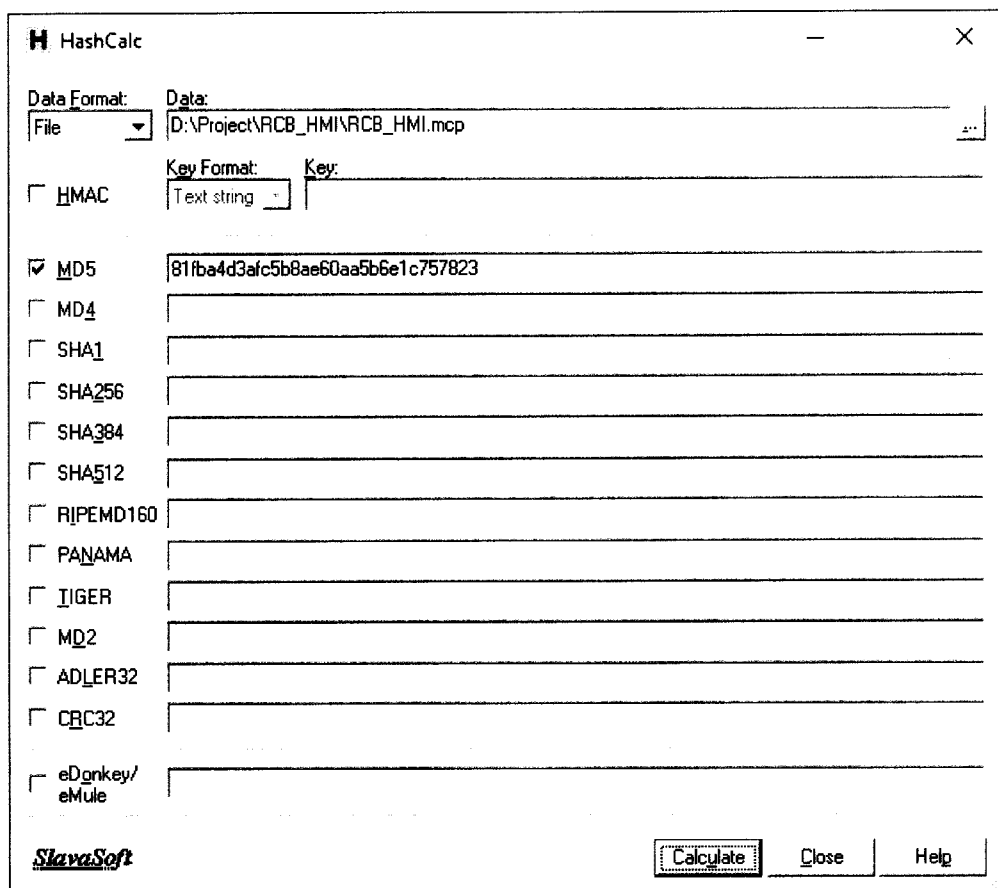


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации станции визуализации

8.5.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИС.

8.6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)

8.6.1 Выполняют принудительную синхронизацию хода времени планшетного компьютера с любым из тайм-серверов ФГУП «ВНИИФТРИ», являющимися средством передачи эталонных сигналов частоты и времени ГСВЧ РФ. Планшетный компьютер переводят в режим фотосъемки с настройками фиксации текущей даты и времени.

8.6.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время». Указанное окно индицирует часы с секундным отсчетом для АРМ.

8.6.3 Производят фотофиксацию системного окна «Дата и время» на мониторе АРМ.

8.6.4 На фотоснимке осуществляют сличение времени планшетного компьютера со временем АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие показаний шкалы времени соответствует ГОСТ 8.129–2013.

8.7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ

8.7.1 На программаторе или АРМ в online режиме запускают приложение отображающее дату и время в контроллере.

8.7.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время».

8.7.3 С помощью приложения «Print Screen» операционной системы Windows или фотоаппарата производят фиксацию значений даты и времени.

8.7.4 Осуществляют сличение времени PLC и АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие времени на PLC и АРМ не превышает ± 1 секунды.

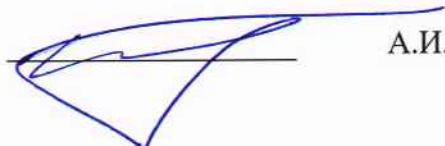
9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении настоящей МП.

9.2 При положительных результатах поверки ИС оформляют свидетельство о поверке по форме приложения 1 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС в виде оттиска поверительного клейма. Система признается годной к эксплуатации.

9.3 При отрицательных результатах поверки ИС признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с приложением 2 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 с указанием причин.

Начальник технического отдела
ФБУ «КЦСМ» НФ


А.И. Тестов

Разработали
Инженер по метрологии 1 категории
отдела электро-радиотехнических средств
измерений


Е. Л. Жукова

Приложение А
(обязательное)

Метрологические характеристики измерительных каналов ИС

Таблица А.1

№ ИК	Наименование ИК ИУС	Диапазон измерений физической величины, ед. измерений	Наименование, тип СИ	СИ, входящие в состав ИК ИУС			Основная погрешность ИК	
				Госреестр №	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	Пределы допускаемой дополнительной погрешности компонента ИК	Фактическая	Пределы допускаемой погрешности
1		3	4	5	6	7	8	9
1	Давление природного газа в подающем коллекторе	от 0 до 16 бар	Манометр деформационный PGT, мод. PGT23 (далее-PGT23)	52765-13	$\gamma = \pm 1,0 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%/10 \text{ K}$		
			Модуль ввода токовых сигналов 6ES7 134-4GD00-0AB0 устройство распределенного ввода вывода Simatic ET200S (далее - 6ES7 134-4GD00-0AB0)	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
2	Температура природного газа в подающем коллекторе	от -50 до +100 °С	Термопреобразователь сопротивления платиновый SITRANS TS, мод. SITRANS TS500 (далее-SITRANS TS500)	61525-15	$\Delta = \pm (0,30 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$	-		$\Delta = \pm (0,75 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$
			6ES7 134-4GD00-0AB0	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		
3	Давление природного газа на RCB 1	от 0 до 16 бар	6ES7 134-4GD00-0AB0	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		
			PGT23	52765-13	$\gamma = \pm 1,0 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%/10 \text{ K}$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
4	Давление природного газа на RCB 3	от 0 до 16 бар	6ES7 134-4GD00-0AB0	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		
			PGT23	52765-13	$\gamma = \pm 1,0 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%/10 \text{ K}$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
5	Давление природного газа на RCB 2	от 0 до 16 бар	6ES7 134-4GD00-0AB0	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		
			PGT23	52765-13	$\gamma = \pm 1,0 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%/10 \text{ K}$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
6	Давление природного газа на RCB 4	от 0 до 16 бар	6ES7 134-4GD00-0AB0	22734-11	$\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$		
			PGT23	52765-13	$\gamma = \pm 1,0 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%/10 \text{ K}$		$\gamma = \pm 1,2 \%$

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Давление кислорода в подающем коллекторе	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
8	Температура кислорода в подающем коллекторе	от -50 до +100 °C	SITRANS TS500 6ES7 134-4GD00-0AB0	61525-15 22734-11	$\Delta = \pm(0,30 \pm 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	- $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\Delta = \pm(0,75 \pm 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$
9	Давление кислорода на RCB 1 на горение	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
10	Давление кислорода на RCB 2 на горение	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
11	Давление кислорода на RCB 1 на рафинирование	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
12	Давление кислорода на RCB 2 на рафинирование	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
13	Давление кислорода на RCB 3 на горение	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
14	Давление кислорода на RCB 4 на горение	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
15	Давление кислорода на RCB 3 на рафинирование	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$
16	Давление кислорода на RCB 4 на рафинирование	от 0 до 25 бар	PGT23 6ES7 134-4GD00-0AB0	52765-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,3 \%$	$\gamma = \pm 0,4 \%$ / 10 K $\gamma = \pm 0,4 \%$		$\gamma = \pm 1,2 \%$

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Давление азота в дозаторе угольного порошка № 1	от 0 до 10 бар	Преобразователь давления измерительный PSD-31 (далее- PSD-31) Модуль ввода токовых сигналов 6ES7 134-4GB01-0AB0 устройство распределенного ввода вывода Simatic ET200S (далее - 6ES7 134-4GB01-0AB0)	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
18	Давление азота в линии подачи угольного порошка № 1	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
19	Давление азота в дозаторе угольного порошка № 2	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
20	Давление азота в линии подачи угольного порошка № 2	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
21	Давление азота в дозаторе угольного порошка № 3	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
22	Давление азота в линии подачи угольного порошка № 3	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0 \%$ $\gamma = \pm 0,4 \%$	$\gamma = \pm 0,2 \%/10 \text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\gamma = \pm 1,3 \%$
23	Температура углеродосодержащего материала в верхней части силоса угольного порошка	от -50 до +400 °С	Термопреобразователь сопротивления платиновый TR, мод. TR10 (далее-TR10) 6ES7 134-4GB01-0AB0	26239-06 22734-11	$\Delta = \pm(0,15 + 0,002 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от -50 до +250 °С включ. $\Delta = \pm(0,30 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ св. +250 до +400 °С $\gamma = \pm 0,4 \%$	- $\gamma = \pm 0,6 \%$		$\Delta = \pm(1,35 + 0,002 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от -50 до +250 °С включ. $\Delta = \pm(0,9 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ св. +250 до +400 °С

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Температура углеродосодержащего материала в средней части силоса угольного порошка	от -50 до +400 °С	TR10	26239-06	$\Delta = \pm(0,15 + 0,002 \cdot t)$ °С от -50 до +250 °С включ. $\Delta = \pm(0,30 + 0,005 \cdot t)$ °С св. +250 до +400 °С	-		$\Delta = \pm(1,35 + 0,002 \cdot t)$ °С от -50 до +250 °С включ. $\Delta = \pm(0,9 + 0,005 \cdot t)$ °С св. +250 до +400 °С
25	Давление азота в дозаторе извести № 1	от 0 до 10 бар	6ES7 134-4GB01-0AB0 PSD-31	22734-11 55745-13	$\gamma = \pm 0,4\%$ $\gamma = \pm 1,0\%$	$\gamma = \pm 0,2\% / 10\text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6\%$		$\gamma = \pm 1,3\%$
26	Давление азота в линии подачи извести № 1	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0\%$ $\gamma = \pm 0,4\%$	$\gamma = \pm 0,2\% / 10\text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6\%$		$\gamma = \pm 1,3\%$
27	Давление азота в дозаторе извести № 2	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0\%$ $\gamma = \pm 0,4\%$	$\gamma = \pm 0,2\% / 10\text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6\%$		$\gamma = \pm 1,3\%$
28	Давление азота в линии подачи извести № 2	от 0 до 10 бар	PSD-31 6ES7 134-4GB01-0AB0	55745-13 22734-11	$\gamma = \pm 1,0\%$ $\gamma = \pm 0,4\%$	$\gamma = \pm 0,2\% / 10\text{ K}$ $\gamma = \pm 0,6\%$		$\gamma = \pm 1,3\%$

Примечания – Δ - абсолютная погрешность; γ - приведенная погрешность к верхнему значению диапазона измерения; $|t|$ - абсолютное значение измеряемой температуры, без учета знака.

Приложение Б
(обязательное)
Образец оформления протокола поверки

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

№ _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Средство измерений (СИ) _____
наименование, тип

заводской номер (номера) _____
принадлежащее _____
наименование юридического (физического) лица

поверено в соответствии с _____
наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: _____
наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии)),

_____ разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов:

- температура окружающего воздуха _____ °С;
- атмосферное давление _____ кПа.;
- относительная влажность _____ %;
- напряжение питания _____ В;
- частота _____ Гц.

Результаты операций поверки:

- 1 Внешний осмотр _____
- 2 Поверка измерительных компонентов ИС _____
- 3 Проверка условий эксплуатации ИС _____
- 4 Проверка функционирования ИС _____
- 5 Проверка идентификационных данных ПО _____
- 6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU) _____
- 7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ _____

Результаты проверки метрологических характеристик измерительных каналов ИС представлены в таблице по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

Заключение СИ (не) соответствует метрологическим требованиям _____

Поверитель _____

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

Приложение В (справочное)

Перечень ссылочных нормативных документов

Приказ Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 "Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке

ГОСТ 2.601-2013 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 8.009-84 ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений

ГОСТ 8.129-2013 ГСОЕИ Государственная поверочная схема для средств измерений времени и частоты

ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля

ГОСТ 8.417-2002 ГСИ. Единицы величин

ГОСТ 6651-2009 ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 18404.0-78 Кабели управления. Общие технические условия

ГОСТ 26411-85 Кабели контрольные. Общие технические условия

ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем. Основные положения

ГОСТ Р 8.654-2015 ГСИ. Требования к программному обеспечению средств измерений. Основные положения

ГОСТ Р 8.736-2011 ГСИ Методы обработки результатов измерений. Основные положения

ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров

РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации

РМГ 29-2013 ГСЕИ. Метрология. Основные термины и определения

РМГ 51-2002 ГСИ. Документы на методики поверки средств измерений. Основные положения

РМГ 74-2004 ГСИ. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений

МИ 2440-97 ГСИ. Методы экспериментального определения и контроля характеристик погрешности измерительных каналов измерительных систем и измерительных комплексов

МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем. Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля

МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению материалов испытаний средств измерений в целях утверждения типа

Р 50.2.077-2014 ГСОЕИ. Испытания средств измерений в целях утверждения типа. Проверка защиты программного обеспечения

