

СОГЛАСОВАНО

Директор по качеству, ОТ и Э
ООО «Рыбинская электрокабель»



Р.Р. Валеев

« 25 » 2018 г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по
производственной метрологии
ФГУП «ВНИИМС»



Н.В. Иванникова

« 25 » 2018 г.

М.П.

Системы мониторинга параметров частичных разрядов Pry-Cam Grids

Методика поверки

МП 206.1-175-2018

г. Москва
2018

Содержание

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	3
1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	3
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	4
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ	4
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ	5
6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ	5
7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	5
7.1 Внешний осмотр	5
7.2 Опробование.....	6
7.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения	6
7.4 Проверка относительной погрешности измерений амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов	7
8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	9

Содержание

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	3
1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	3
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	4
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ	4
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	4
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ	5
6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ	5
7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	5
7.1 Внешний осмотр	5
7.2 Опробование	6
7.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения	6
7.4 Проверка допускаемой относительной погрешности измерений амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов	7
8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	9

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящая методика распространяется на системы мониторинга параметров частичных разрядов Pry-Cam Grids (далее по тексту - системы), выпускаемые Prysmian Electronics srl, Италия, устанавливает методы и средства первичной и периодической поверок.

На поверку представляют систему, укомплектованную в соответствии с руководством по эксплуатации, и комплект следующей технической и нормативной документации:

- руководство по эксплуатации РЭ и паспорт ПС;
- методика поверки МП 206.1-175-2018;

Интервал между поверками – 2 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 Поверка систем должна проводиться в объеме и последовательности, указанных в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень операций при первичных и периодических поверках системы

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	7.1	Да	Да
2 Опробование	7.2	Да	Да
3 Подтверждение соответствия программного обеспечения	7.3	Да	Да
4 Проверка относительной погрешности измерений максимальной амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов	7.4	Да	Да

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки системы должны быть применены основные и вспомогательные средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2 - Средства поверки

Наименование и тип средства поверки	Метрологические характеристики
Генератор сигналов специальной формы AFG-73051	рег. № 53065-13
Термометр лабораторный электронный ЛТ-300	рег. №61806-15
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	рег. №5738-76
Психрометр аспирационный М-34-М	рег. №10069-11

Примечания:

1 Вместо указанных в таблице 2 эталонных и вспомогательных средств поверки, разрешается применять другие аналогичные измерительные приборы, обеспечивающие измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.

2 Все средства измерений должны быть исправны, поверены и иметь свидетельства (отметки в формулярах или паспортах) о поверке.

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки допускают лиц, аттестованных в качестве поверителей средств измерений электрических величин.

3.2 Поверитель должен пройти инструктаж по технике безопасности и иметь действующее удостоверение на право работы в электроустановках с квалификационной группой по электробезопасности не ниже III.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, регламентируемые Межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) ПОТ Р М-016-2001 РД 153-34.0-03.150-00, а также требования безопасности, приведенные в руководствах по эксплуатации на применяемое оборудование.

4.2 Средства поверки должны быть заземлены гибким медным проводом сечением не менее 4 мм². Подсоединение зажимов защитного заземления к контуру заземления должно осуществляться ранее других соединений. Отсоединение заземления при разборке измерительной схемы должно производиться после всех отсоединений.

4.3 Помещения, предназначенные для поверки, должны удовлетворять требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91.

4.4 Должны быть проведены технические и организационные мероприятия по обеспечению безопасности проводимых работ в соответствии с действующими положениями ГОСТ 12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.2.007.3-75.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающей среды, °С от 15 до 25;
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7;
- относительная влажность воздуха, % от 30 до 80.

6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

6.1 Средства поверки подготавливают к работе согласно указаниям, приведенным в соответствующих эксплуатационных документах.

6.2 До проведения поверки поверителю надлежит ознакомиться с эксплуатационной документацией на систему и входящих в комплект компонентов.

Внимание!!!

Не допускать неплотных соединений в схеме измерения, приводящих к появлению помех, искрений и некорректных данных измерения.

6.3 Подготовить программное обеспечение Prg-Cam GRIDS (поставляется на диске в виде установочного файла и входит в комплект поставки).

6.4 Установить драйвер на персональный компьютер. К персональному компьютеру подключить только блок обработки данных.

Подсоединить USB кабель к разъему на блоке обработки данных и к порту USB компьютера или ноутбука.

Включить блок обработки данных. Проверить правильность установки драйвера согласно РЭ.

7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

7.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие поверяемой системы следующим требованиям:

- комплектность должна соответствовать данным, приведенным в эксплуатационной документации;
- все органы коммутации должны обеспечивать надежность фиксации во всех позициях;
- все разъемы, клеммы и измерительные провода не должны иметь повреждений, следов окисления и загрязнений;
- маркировка и функциональные надписи должны читаться и восприниматься однозначно;
- наружные поверхности корпуса, лицевая панель, разъемы, соединительные кабели и органы управления не должны иметь механических повреждений и деформаций, могущих повлиять на работоспособность системы.

При несоответствии по вышеперечисленным позициям система бракуется и поверка прекращается.

7.3.3 В открывшемся окне программы отображается идентификационное наименование внешнего ПО, номер версии внешнего программного обеспечения системы (рисунок 2).

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование внешнего ПО	PDiscover
Номер версии (идентификационный номер) внешнего ПО	Version 3.5.5 и выше
Цифровой идентификатор ПО	-

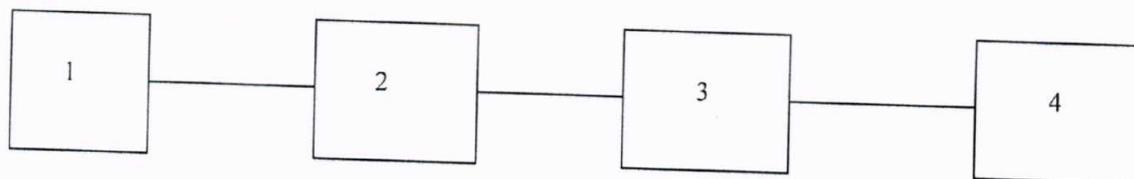
Результаты поверки считаются положительными, если:

- идентификационное наименование внешнего ПО соответствует указанной в таблице 3;
- версии внешнего ПО не ниже указанной в таблице 3.

При невыполнении этих требований поверка прекращается и система бракуется.

7.4 Проверку относительной погрешности измерений максимальной амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов проводят в следующей последовательности:

- изучают РЭ на проверяемую систему и эталонный прибор (генератор сигналов специальной формы AFG-73051);
- проверяют заземление системы Pry-Cam Grids;
- собирают схему, приведенную на рисунке 2;



- 1–Эталонный прибор (генератор)
- 2–Датчик измерительный
- 3–Устройство обработки и сбора данных, включая измеритель ЧР
- 4–ПК

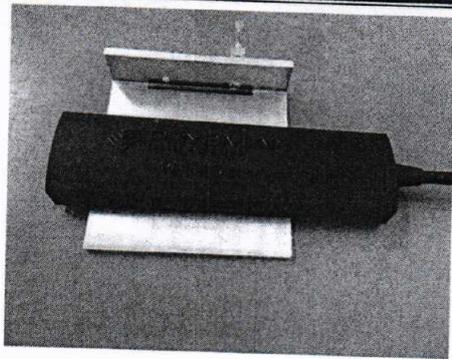
Рисунок 2 – Схема функциональная для проверки допустимой относительной погрешности измерений амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов

ВНИМАНИЕ!!!

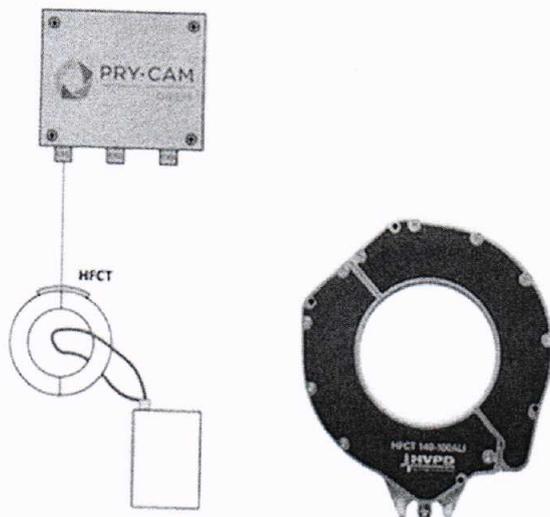
При проведении измерений датчик Pry-Cam Wings должен быть помещен на металлическую платформу, как показано на рисунке 3а.

При использовании датчиков HFCT (опция) вместо металлической пластины используется проволочная петля длиной 50 см, как показано на рисунке 3б. Для проволочной петли используется одножильный провод установочный ПВ1 1 мм². Позиция петли внутри датчика свободная.

Металлическая платформа представляет собой металлическую пластину шириной и длиной не менее 90 мм, при этом толщина допускается любая.



а) Датчик измерительный Pry-Cam Wings



б) Датчик измерительный HFCT (опция)

Рисунок 3—Положение измерительных датчиков во время испытаний

- 1) включают эталонный прибор и систему;
- 2) формируют на генераторе прямоугольный сигнал с амплитудой 10 мВ, частотой 100 кГц и длительностью импульса 0,5 мкс;
- 3) подают заданный сигнал в систему;
- 4) фиксируют показание системы в рабочем окне программы;
- 5) повторяют испытания, устанавливая поочередно амплитуду: 20 мВ, 50 мВ, 500 мВ, 1 В, 1,5 В, 2 В, не меняя частоту и длительность импульса;
- 6) формируют на генераторе прямоугольный сигнал с амплитудой 10 мВ, частотой 500 кГц и длительностью импульса 0,5 мкс;
- 7) подают заданный сигнал в систему;
- 8) фиксируют показание системы в рабочем окне программы;
- 9) повторяют испытания, устанавливая поочередно амплитуду: 20 мВ, 50 мВ, 500 мВ, 1 В, 1,5 В, 2 В, не меняя частоту и длительность импульса;
- 10) формируют на генераторе прямоугольный сигнал с амплитудой 10 мВ, частотой 1 МГц и длительностью импульса 0,5 мкс;
- 11) подают заданный сигнал в систему;
- 12) фиксируют показание системы в рабочем окне программы;
- 13) повторяют испытания, устанавливая поочередно амплитуду: 20 мВ, 50 мВ, 500 мВ, 1 В, 1,5 В, 2 В, не меняя частоту и длительность импульса;

14) относительную погрешность измерений определяют по формуле:

$$\text{где } \delta = \frac{U_{\text{изм}} - U_{\text{г}}}{U_{\text{г}}} \cdot 100 \quad \% \quad (1)$$

где $U_{\text{изм}}$ - показание испытываемой системы, мВ, В

$U_{\text{г}}$ - заданное значение амплитуды напряжения на генераторе, мВ, В.

Размерность $U_{\text{изм}}$, $U_{\text{г}}$ должна быть одинаковой.

15) повторяют измерения по пп. 2)-14) поочередно на остальных двух каналах.

Результаты поверки считаются положительными, если относительная погрешность измерений амплитуды напряжения повторяющихся частичных разрядов находится в пределах $\pm 25\%$.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Положительные результаты поверки удостоверяют знаком поверки и (или) записью в паспорте, заверяемой подписью поверителя и знаком поверки. По требованию потребителя выдается свидетельство о поверке согласно Приказу Минпромторга России №1815 от 2 июля 2015 г. "Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке".

8.2 При отрицательных результатах свидетельство о поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности к применению, система к применению не допускается.

Ведущий инженер отдела 206.1 ФГУП «ВНИИМС»

Е.Б. Селиванова

Начальник отдела 206.1 ФГУП «ВНИИМС»

С.Ю. Рогожин