

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И
МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт расходомерии»

Государственный научный метрологический центр

ФГУП «ВНИИР»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
ФГУП «ВНИИР» по развитию



А.С. Тайбинский

М.П.

« 20 » 11 2017 г.

ИНСТРУКЦИЯ


Государственная система обеспечения единства измерений

КОМПЛЕКСЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧНП-АЗС

Методика поверки

МП 0627-1-2017

Начальник отдела НИО-1


Р.А. Корнеев
Тел. отдела: 272-12-02

г. Казань
2017 г.

Настоящая инструкция на комплексы измерительные программно-технические ЧНП-АЗС (далее – ЧНП-АЗС), предназначенные для измерений уровня подтоварной воды, температуры, плотности, уровня и массы светлых нефтепродуктов и устанавливает методику и последовательность ее первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 2 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр (пункт 6.1);
- опробование (пункт 6.2);
- подтверждение соответствия программного обеспечения (пункт 6.3);
- определение метрологических характеристик (пункт 6.4);
- оформление результатов поверки (пункт 7).

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, должны применяться средства поверки в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений. Если на средство измерений, входящее в состав установки, имеется свидетельство о поверке или отметка в паспорте, клеймо, то его поверку допускается не проводить.

2.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик СИ с требуемой точностью.

2.3 Все применяемые эталоны должны быть аттестованы; средства измерений должны иметь действующий знак поверки и (или) свидетельство о поверке и (или) запись в паспорте (формуляре) средства измерений, заверенной подписью поверителя и знаком поверки.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки соблюдают требования:

- правил технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- правил безопасности при эксплуатации средств поверки и ЧНП-АЗС, приведенных в их эксплуатационных документах;
- инструкций по охране труда, действующих на объекте;
- при поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, соблюдаться требования безопасности в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений.

3.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию, руководство по эксплуатации ЧНП-АЗС и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.3 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ.

3.4 Освещенность должна обеспечивать отчетливую видимость применяемых средств поверки, снятие показаний с приборов.

3.5 При появлении течи поверочной жидкости и других ситуаций, нарушающих процесс поверки, поверка должна быть прекращена.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, должны применяться средства поверки в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений.

4.3 Периодическую поверку ЧНП-АЗС, применяемых для измерений только некоторых измерительных каналов или в части диапазон измерений, допускается на основании письменного заявления владельца производить только по тем требованиям методики поверки, которые определяют пригодность ЧНП-АЗС для измерений данных величин или диапазонов измерений. Соответствующая запись должна быть сделана в свидетельстве о поверке и в паспорте ЧНП-АЗС.

5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

При подготовке к поверке выполняют следующие работы:

- проверяют наличие действующих свидетельств об аттестации эталонов, а также информации о поверке средств измерений применяемых в качестве средств поверки;
- подготовка к поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, проводится в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений;
- подготавливают к работе средства поверки и ЧНП-АЗС в соответствии с их эксплуатационными документами.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре ЧНП-АЗС определяют:

- соответствие нанесенной маркировки на ЧНП-АЗС данным эксплуатационных документов;
- четкость изображений, надписей на маркировочной табличке;
- отсутствие вмятин и механических повреждений на ЧНП-АЗС, влияющих на его работоспособность.

6.1.2 Результаты проверки считают положительными, если на ЧНП-АЗС отсутствуют механические повреждения и дефекты, ухудшающие его внешний вид или препятствующих его применению; маркировка соответствует требованиям эксплуатационных документов, имеется действующее свидетельство о поверке датчика давления, входящего в состав ЧНП-АЗС.

6.2 Опробование

При опробовании ЧНП-АЗС производят определение наличия соответствующих показаний на автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС со средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

Результаты опробования считаются положительными если показания на автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС со средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, соответствуют измеряемым величинам.

6.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения

Подтверждение соответствия программного обеспечения ЧНП-АЗС производят включение ЧНП-АЗС. На автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС в окне программы считывают идентификационное наименование ПО, номер версии и цифровой идентификатор ПО.

Результат подтверждения соответствия программного обеспечения считается положительным, если полученные идентификационные данные программного обеспечения соответствуют данным, указанным в паспорте ЧНП-АЗС.

6.4 Определение метрологических характеристик

При определении метрологических характеристик ЧНП-АЗС проводится: поэлементная поверка средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

Поэлементную поверку средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС проводят в соответствии с документами и интервалами между поверками, указанными в таблице 1 настоящей методики поверки или разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательными приложениями к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений и в свидетельствах об утверждении типа на данные средства измерений соответственно.

Таблица 1.

Наименование типа СИ	Регистрационный номер	Документ на методику поверки	Интервал между поверками
1	2	3	4
Система измерительная ИГЛА	22495-12	ИВНЦ 2.113.000 МП «ГСИ. Системы измерительные ИГЛА. Методика поверки», утвержденная ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2012 г.	3
Система измерительная СЭНС	39007-14	СЭНС.424411.001 МП «Система измерительная «СЭНС». Методика поверки», утвержденный ГЦИ СИ ФБУ «Пензенский ЦСМ» 13 октября 2014 г.	2

При замене методик поверки средств измерений, указанных в таблице 1, в их описаниях типа, допускается применение новых нормативных документов на поверку.

Результаты поверки считаются положительными, если поверка всех средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС положительная.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Результаты поверки, измерений и вычислений вносят в протокол поверки ЧНП-АЗС произвольной формы.

7.2 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке ЧНП-АЗС в соответствии с приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», в паспорте делают отметку о дате очередной поверки. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке, а также в соответствии с описаниями типа средств измерений, входящих в состав комплексов измерений массы ЧНП-АЗС.

7.3 В свидетельстве о поверке или в протоколе поверке указывают перечень свидетельств о поверке и заводские номера средства измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

7.4 Если ЧНП-АЗС по результатам поверки признана непригодной к применению, свидетельство о поверке аннулируют и выписывается извещение о непригодности в соответствии с порядком проведения поверки средств измерений, утвержденным приказом Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».