



ООО Центр Метрологии «СТП»
Регистрационный номер записи в реестре аккредитованных
лиц RA.RU.311229

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор по испытаниям
ООО Центр Метрологии «СТП»
В.В. Фефелов

2020 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**Система измерительная массового расхода и массы бензольной фракции
цеха № 2514 ПАО «Нижнекамскнефтехим» (позиция 1546)**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 1805/1-311229-2020

г. Казань
2020

Настоящая методика поверки распространяется на систему измерительную массового расхода и массы бензольной фракции цеха № 2514 ПАО «Нижнекамскнефтехим» (позиция 1546) (далее – ИС), заводской № 1546, и устанавливает методику первичной поверки до ввода в эксплуатацию и после ремонта, а также методику периодической поверки в процессе эксплуатации.

Результаты поверки средств измерений (далее – СИ), входящих в состав ИС, в течение их межповерочного интервала, установленного при их утверждении типа, удостоверяются действующим знаком поверки и (или) свидетельством о поверке, и (или) записью в паспорте (формуляре) СИ, заверяемой подписью работника аккредитованного юридического лица или индивидуального предпринимателя, проводившего поверку СИ (далее – поверитель), и знаком поверки.

Интервал между поверками ИС – 3 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр (пункт 6.1);
- опробование (пункт 6.2);
- определение метрологических характеристик (пункт 6.3);
- оформление результатов поверки (раздел 7).

Примечание – При получении отрицательных результатов поверки по какому-либо пункту методики поверки поверку ИС прекращают.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки ИС применяют следующие средства поверки:

– термогигрометр ИВА-6 модификации ИВА-БА-КП-Д: диапазон измерений атмосферного давления от 700 до 1100 гПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения атмосферного давления $\pm 2,5$ гПа; диапазон измерений относительной влажности от 0 до 98 %, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения относительной влажности ± 2 % в диапазоне от 0 до 90 %, ± 3 % в диапазоне от 90 до 98 %; диапазон измерений температуры от минус 20 до плюс 60 °C, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения температуры $\pm 0,3$ °C;

– калибратор многофункциональный MC5-R-IS (далее – калибратор): диапазон воспроизведения силы постоянного тока от 0 до 25 mA, пределы допускаемой основной погрешности воспроизведения $\pm(0,02$ % показания + 1 мкA); диапазон воспроизведения сопротивления от 1 до 4000 Ом, пределы допускаемой основной погрешности воспроизведения $\pm 0,04$ % показания или ± 30 мОм (выбирается большее значение); диапазон воспроизведения частотных сигналов синусоидальной и прямоугольной формы от 0,0028 Гц до 50 кГц, пределы допускаемой основной относительной погрешности воспроизведения $\pm 0,01$ %; диапазон воспроизведения последовательности импульсов от 0 до 9999999 импульсов.

2.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемой ИС с требуемой точностью.

2.3 Применяемые эталоны, средства измерений должны соответствовать требованиям нормативно-правовых документов в области обеспечения единства измерений Российской Федерации.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие требования:

- правил технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- правил безопасности при эксплуатации средств поверки и ИС, приведенных в их

эксплуатационных документах;

- инструкций по охране труда, действующих на объекте.

3.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, руководства по эксплуатации ИС и средств поверки и прошедшие инструктаж по охране труда.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

– температура окружающего воздуха, °C	от плюс 15 до плюс 25
– относительная влажность, %	от 30 до 80
– атмосферное давление, кПа	от 84 до 106

5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 Средства поверки и вторичную часть измерительных каналов (далее – ИК) ИС выдерживают при условиях, указанных в разделе 4, не менее двух часов.

5.2 Средства поверки и ИС подготавливают к работе в соответствии с их эксплуатационными документами.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 Проверяют:

- состав СИ и комплектность ИС;
- наличие свидетельства о последней поверке ИС (при периодической поверке);
- отсутствие механических повреждений ИС, препятствующих ее применению;
- четкость надписей и обозначений;
- соответствие монтажа СИ, входящих в состав ИС, требованиям эксплуатационных документов.

6.1.2 Результаты проверки считают положительными, если:

- состав СИ и комплектность ИС соответствуют описанию типа ИС;
- представлено свидетельство о последней поверке ИС (при периодической поверке);
- отсутствуют механические повреждения ИС, препятствующие ее применению;
- надписи и обозначения четкие;
- монтаж СИ, входящих в состав ИС, соответствует требованиям эксплуатационных документов.

6.2 Опробование

6.2.1 Проверка идентификационных данных программного обеспечения

6.2.1.1 Проверку идентификационных данных программного обеспечения (далее – ПО) ИС проводят в соответствии с эксплуатационной документацией на ИС.

6.2.1.2 Результаты проверки идентификационных данных ПО считают положительными, если идентификационные данные ПО ИС совпадают с указанными в описании типа.

6.2.2 Проверка работоспособности

6.2.2.1 Проверяют соответствие выходных сигналов первичных измерительных преобразователей ИС и текущих измеренных ИС значений температуры, давления, расхода данным, отраженным в описании типа ИС.

6.2.2.2 Результаты проверки работоспособности считают положительными, если выходные сигналы первичных измерительных преобразователей ИС и текущие измеренные ИС значения температуры, давления, расхода соответствуют данным, отраженным в описании типа ИС.

6.3 Определение метрологических характеристик

6.3.1 Проверка результатов поверки СИ, входящих в состав ИС

6.3.1.1 Проверяют наличие действующего знака поверки и (или) свидетельства о поверке, и (или) записи в паспорте (формуляре) СИ, заверенной подписью поверителя и знаком поверки, у первичных измерительных преобразователей ИС (согласно описанию типа ИС).

6.3.1.2 Результаты поверки по 6.3.1 считают положительными, если у первичных измерительных преобразователей ИС (согласно описанию типа ИС) есть действующий знак поверки и (или) свидетельство о поверке, и (или) запись в паспорте (формуляре) СИ, заверенная подписью поверителя и знаком поверки.

6.3.2 Определение приведенной погрешности измерений входного аналогового сигнала силы постоянного тока от 4 до 20 мА

6.3.2.1 Отключают первичный измерительный преобразователь ИК и к соответствующему каналу подключают калибратор, установленный в режим имитации сигналов силы постоянного тока от 4 до 20 мА.

6.3.2.2 С помощью калибратора устанавливают электрический сигнал силы постоянного тока. В качестве контрольных точек принимают точки 4; 8; 12; 16; 20 мА.

6.3.2.3 Считывают значения входного сигнала с монитора операторской станции и в каждой контрольной точке рассчитывают приведенную погрешность γ_I , %, по формуле

$$\gamma_I = \frac{I_{изм} - I_{эт}}{16} \cdot 100, \quad (1)$$

где $I_{изм}$ – значение силы постоянного тока, измеренное ИС, мА;

$I_{эт}$ – значение силы постоянного тока, заданное калибратором, мА.

6.3.2.4 Если показания ИС можно просмотреть только в единицах измеряемой величины, то при линейной функции преобразования значение тока $I_{изм}$, мА, рассчитывают по формуле

$$I_{изм} = \frac{16}{X_{max} - X_{min}} \cdot (X_{изм} - X_{min}) + 4, \quad (2)$$

где X_{max} – настроенный верхний предел измерений ИК, соответствующий значению силы постоянного тока 20 мА, в абсолютных единицах измерений;

X_{min} – настроенный нижний предел измерений ИК, соответствующий значению силы постоянного тока 4 мА, в абсолютных единицах измерений;

$X_{изм}$ – значение измеряемого параметра, соответствующее задаваемому аналоговому сигналу силы постоянного тока от 4 до 20 мА, в абсолютных единицах измерений. Считывают с монитора операторской станции.

6.3.2.5 Результаты поверки по 6.3.2 считают положительными, если рассчитанная по формуле (1) приведенная погрешность в каждой контрольной точке не выходит за пределы $\pm 0,15\%$.

6.3.3 Определение приведенной погрешности измерений входного аналогового сигнала сопротивления (соответствующий температуре от 0 до плюс 100 °C, номинальной статической характеристике Pt100)

6.3.3.1 Отключают первичный измерительный преобразователь ИК и к соответствующему каналу подключают калибратор, установленный в режим имитации сигналов сопротивления.

6.3.3.2 С помощью калибратора устанавливают электрический сигнал, соответствующий значениям измеряемой температуры. В качестве контрольных точек принимают точки, соответствующие 0; 25; 50; 75; 100 °C.

6.3.3.3 Считывают значения входного сигнала с монитора операторской станции и в каждой контрольной точке рассчитывают приведенную погрешность γ_R , %, по формуле

$$\gamma_R = \frac{R_{изм} - R_{эт}}{100} \cdot 100, \quad (3)$$

где $R_{изм}$ – значение сопротивления, измеренное ИС, Ом;

$R_{\text{зт}}$ – значение сопротивления, заданное калибратором, Ом.

6.3.3.4 Результаты поверки по 6.3.3 считают положительными, если рассчитанная по формуле (3) приведенная погрешность в каждой контрольной точке не выходит за пределы $\pm 0,23 \%$.

6.3.4 Определение погрешности измерений входного частотного сигнала

6.3.4.1 Отключают первичный измерительный преобразователь ИК и к соответствующему каналу подключают калибратор, установленный в режим имитации частотного сигнала.

6.3.4.2 С помощью калибратора устанавливают частотный сигнал. В качестве контрольных точек принимают точки 0; 25; 50; 75; 100 % диапазона измерений частоты.

6.3.4.3 Считывают значения входного сигнала с монитора операторской станции и в каждой контрольной точке рассчитывают относительную погрешность δ_f , %, по формуле

$$\delta_f = \frac{f_{\text{изм}} - f_{\text{зт}}}{f_{\text{зт}}} \cdot 100, \quad (4)$$

где $f_{\text{изм}}$ – значение частоты, измеренное ИС, Гц;

$f_{\text{зт}}$ – значение частоты, заданное калибратором, Гц.

6.3.4.4 Если показания ИС можно просмотреть только в единицах измеряемой величины, то значение частоты рассчитывают по формуле

$$f_{\text{изм}} = \frac{f_{\text{max}} - f_{\text{min}}}{X_{f_{\text{max}}} - X_{f_{\text{min}}}} \cdot (X_{f_{\text{изм}}} - X_{f_{\text{min}}}) + f_{\text{min}}, \quad (5)$$

где $X_{f_{\text{max}}}$ – настроенный верхний предел измерений ИК, в абсолютных единицах измерений;

$X_{f_{\text{min}}}$ – настроенный нижний предел измерений ИК, в абсолютных единицах измерений;

$X_{f_{\text{изм}}}$ – значение измеряемого параметра, соответствующее задаваемому аналоговому сигналу частоты, в абсолютных единицах измерений. Считывают с монитора операторской станции.

6.3.4.5 Результаты поверки по 6.3.4 считают положительными, если рассчитанная по формуле (4) относительная погрешность в каждой контрольной точке не выходит за пределы $\pm 0,1 \%$.

6.3.5 Определение относительной погрешности измерений времени

6.3.5.1 Подключают выходной модуль калибратора, установленный в режим воспроизведения частотных электрических сигналов 1 Гц, к входному модулю второго калибратора, установленного в режим измерения импульсов.

6.3.5.2 При смене значения времени на дисплее ИС фиксируют:

– начальное значение времени с дисплея ИС $\tau_{\text{Внач}}$, с;

– начальное значение количества импульсов $n_{\text{нач}}$, импульсы, с дисплея калибратора.

6.3.5.3 Через интервал времени 10000 с при смене значения времени на дисплее ИС фиксируют:

– конечное значение времени с дисплея ИС $\tau_{\text{Вкон}}$, с;

– конечное значение количества импульсов $n_{\text{кон}}$, импульсы, с дисплея калибратора.

6.3.5.4 Относительную погрешность измерения времени δ_τ , %, рассчитывают по формуле

$$\delta_\tau = \frac{(\tau_{\text{Вкон}} - \tau_{\text{Внач}}) - (n_{\text{кон}} - n_{\text{нач}})}{(n_{\text{кон}} - n_{\text{нач}})} \cdot 100. \quad (6)$$

6.3.5.5 Результаты поверки по 6.3.5 считают положительными, если рассчитанная по формуле (6) относительная погрешность не выходит за пределы $\pm 0,05 \%$.

6.3.6 Определение пределов относительной погрешности измерений массового расхода (массы) бензольной фракции

6.3.6.1 Пределы относительной погрешности измерений массового расхода (массы) бензольной фракции δ_M , %, рассчитывают по формуле

$$\delta_M = \pm \sqrt{\delta_{oM}^2 + \left(\gamma_{dM} \cdot \frac{q_{max} \cdot \Delta t}{q_m} \right)^2 + \delta_N^2}, \quad (7)$$

- где δ_{oM} – пределы основной относительной погрешности измерений массомера, %;
- γ_{dM} – пределы дополнительной приведенной погрешности измерений массомера, вызванной изменением температуры бензольной фракции на 1 °C от температуры бензольной фракции при установке нуля массомера, %;
- q_{max} – максимальный массовый расход массомера, т/ч;
- q_m – измеренный массовый расход, т/ч;
- Δt – изменение температуры бензольной фракции от температуры бензольной фракции при установке нуля массомера, °C;
- δ_N – пределы относительной погрешности при измерении импульсного/частотного сигнала, %.

6.3.6.2 Результаты поверки по 6.3.6 считают положительными, если рассчитанные по формуле (7) пределы относительной погрешности измерений массового расхода (массы) бензольной фракции не выходят за пределы ±0,25 %.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом произвольной формы.

7.2 В соответствии с установленным законодательством Российской Федерации об обеспечении единства измерений порядком при положительных результатах поверки ИС оформляют свидетельство о поверке ИС (знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС), при отрицательных результатах поверки ИС – извещение о непригодности к применению.

7.3 На оборотной стороне свидетельства о поверке ИС указывают фразу: «Результаты поверки ИС действительны в течение межповерочного интервала, если результаты поверки первичных измерительных преобразователей, входящих в состав ИС, в течение их межповерочного интервала, установленного при их утверждении типа, удостоверены действующим знаком поверки и (или) свидетельством о поверке, и (или) записью в паспорте (формуляре) СИ, заверяемой подписью поверителя и знаком поверки».