

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора  
по производственной метрологии  
ФГУП «ВНИИМС»



А.Е. Коломин

« 15 » ноября 2021 г.

**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Преобразователи термоэлектрические TS**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**МП 207-073-2021**

## 1 Общие положения

Настоящая методика поверки распространяется на Преобразователи термоэлектрические TS, изготавливаемые Termics S.r.l., Италия (далее – термопреобразователи, ТП, поверяемое СИ).

Термопреобразователи предназначены для измерений температуры жидких, сыпучих или газообразных сред.

Настоящая методика устанавливает процедуру первичной и периодической (кроме ТП модификаций: TS-TC-VC, TS-TC-VSC, TS-CVO-TC-VC, TS-CVO-TC-VSC, TS-CE-TC-VC, TS-CE-TC-VSC, TS-NA-TC-VC, TS-EC-TC-VC, TS-EC-TC-VSC, TS-IC-TC-VC, TS-IC-TC-VSC) поверки термопреобразователей. ТП данных модификаций устанавливаются внутри изделий, в составе которых они эксплуатируются, например, двигателей, генераторов, трансформаторов, и после осуществления установки термопреобразователей данных модификаций на изделия, в составе которых они применяются, дальнейший демонтаж ТП невозможен в связи с их конструктивными особенностями и ограничением доступа к термопреобразователям.

Поверка СИ проводится методом непосредственного сличения с эталонным термометром или эталонным преобразователем термоэлектрическим (далее – эталон).

Поверяемые средства измерений должны иметь прослеживаемость к ГЭТ 34-2020 «Государственный первичный эталон единицы температуры в диапазоне от 0 до 3200 °С» в соответствии с ГОСТ 8.558-2009 и к ГЭТ 35-2021 «Государственный первичный эталон единицы температуры – кельвина в диапазоне от 0,3 до 273,16 К».

## 2 Перечень операций поверки

2.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование операции <sup>(1)(2)</sup>	Номер пункта МП	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке <sup>(3)</sup>
Внешний осмотр	7	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	8	Да	Да
Определение метрологических характеристик	9	Да	Да
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	10	Да	Да
Примечания: 1) При получении отрицательных результатов в процессе проведения той или иной операции, поверка прекращается; 2) Не допускается проводить поверку в сокращенном диапазоне измерений; 3) Для ТП модификаций TS-TC-VC, TS-TC-VSC, TS-CVO-TC-VC, TS-CVO-TC-VSC, TS-CE-TC-VC, TS-CE-TC-VSC, TS-NA-TC-VC, TS-EC-TC-VC, TS-EC-TC-VSC, TS-IC-TC-VC, TS-IC-TC-VSC периодическая поверка не проводится (проводится только первичная поверка до ввода в эксплуатацию)			

### 3 Метрологические и технические требования к средствам поверки

3.1 При проведении поверки применяют эталоны, средства измерений, испытательное и вспомогательное оборудование, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки	Рекомендуемые типы средств поверки
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Измерители сопротивления изоляции	Диапазон измерений сопротивления изоляции от 2 МОм. Номинальное рабочее напряжение 100 В.	Измеритель сопротивления изоляции АРРА 607 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 56407-14) и др.
Определение метрологических характеристик	Термометры сопротивления (платиновые), электронные (цифровые) термометры эталонные	Эталоны 3 разряда и (или) выше по ГПС в соответствии с ГОСТ 8.558-2009	Термометр сопротивления эталонный ЭТС-100 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 19916-10) и др.
	Преобразователи термоэлектрические эталонные	Эталоны 3 разряда и (или) выше по ГПС в соответствии с ГОСТ 8.558-2009	Преобразователь термоэлектрический платинородий-платиновый эталонный ППО (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 1442-00), Преобразователь термоэлектрический платинородий-платинородиевый эталонный ПРО (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 41201-09), Преобразователь термоэлектрический эталонный ТППО (Регистрационный № 19254-10) и др.
	Измерители электрического сопротивления	Эталоны 3 разряда и (или) выше по ГПС в соответствии с приказом Росстандарта от 30 декабря 2019 г. № 3456	Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8 мод. МИТ 8.15 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде

Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки	Рекомендуемые типы средств поверки
			№ 19736-11), Измеритель температуры двухканальный прецизионный МИТ 2.05 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 46432-11) и др.
	Измерители напряжения постоянного тока	Эталоны 3 разряда и (или) выше по ГПС в соответствии с приказом Росстандарта от 30 декабря 2019 г. № 3457	Прецизионный милливольтметр В2-99 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 22535-02), Измеритель температуры двухканальный прецизионный МИТ 2.05 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 46432-11), Калибратор многофункциональный и коммуникатор ВЕАМЕХ МС6 (-R) (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 52489-13), и др.
	Термостаты (криостаты)	Нестабильность поддержания заданного значения температуры в полезном объеме не более 1/5 от предельно допустимой погрешности поверяемого СИ	Термостаты переливные прецизионные ТПП-1 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 33744-07), термостат жидкостной «ТЕРМОТЕСТ-300» (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 25190-03), Термостат с флюидизированной средой FB-08 (Регистрационный номер в Федеральном

Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки	Рекомендуемые типы средств поверки
			информационном фонде № 44370-10) и др.
	Калибраторы температуры сухоблочные (жидкостные)	Нестабильность поддержания заданного значения температуры в полезном объеме не более 1/5 от предельно допустимой погрешности поверяемого СИ	Калибраторы температуры JOFRA серий ATC-R и RTC-R (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 46576-11) и др.
	Горизонтальные (вертикальные) трубчатые печи	Нестабильность поддержания заданного значения температуры в полезном объеме не более 1/5 от предельно допустимой погрешности поверяемого СИ	Печи горизонтальные высокотемпературные Fluke мод. 9118A, 9118A-ITB (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 70023-17), Печи высокотемпературные PRESYS (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 78948-20) и др.
	Термометр	Допускаемая погрешность измерений температуры $\pm 0,05$ °C	ЛТ-300 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 61806-15) и др.
	Сосуд Дьюара с льдодводяной смесью	Градиент температуры в рабочем пространстве не более 0,05 °C/см	-
	Пробирки стеклянные для термостатирования свободных концов термоэлектродов	-	-
Контроль условий проведения поверки	Измерители температуры окружающего воздуха	Рабочие средства измерений и (или) выше по ГПС в соответствии с ГОСТ 8.558-2009	Приборы комбинированные Testo 608-H1, Testo 608-H2, Testo 610, Testo 622, Testo 623 (Регистрационный

Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки	Рекомендуемые типы средств поверки
			номер в Федеральном информационном фонде № 53505-13) и др.
	Измерители относительной влажности окружающего воздуха	Рабочие средства измерений и (или) выше по ГПС в соответствии с ГОСТ 8.547-2009	Приборы комбинированные Testo 608-N1, Testo 608-N2, Testo 610, Testo 622, Testo 623 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 53505-13) и др.
	Измерители атмосферного давления	Рабочие средства измерений и (или) выше по ГПС в соответствии с приказом Росстандарта от 6 декабря 2019 г. № 2900	Измерители давления Testo 510, Testo 511 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 53431-13), приборы комбинированные Testo 608-N1, Testo 608-N2, Testo 610, Testo 622, Testo 623 (Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 53505-13) и др.

**Примечания:**

1. Все средства измерений, применяемые при поверке, должны иметь соответствующую запись в сведениях о результатах поверки средства измерений в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений или действующий сертификат о калибровке. Эталоны должны быть аттестованы или поверены. Испытательное оборудование должно быть аттестовано.
2. Допускается применение аналогичных средств поверки, разрешенных к применению в Российской Федерации, и обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

#### **4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку**

4.1 Поверка СИ должна выполняться специалистами организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющими необходимую квалификацию, ознакомленными с руководством по эксплуатации и освоившими работу с СИ.

## **5 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки**

5.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ)» (Приказ от 24 июля 2013 года № 328н);
- требования разделов «Указания мер безопасности» эксплуатационной документации на применяемые средства поверки.

## **6 Требования к условиям проведения поверки**

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от +15 до +25;
- относительная влажность окружающего воздуха, %, не более 80;
- атмосферное давление, кПа от 86 до 106,7
- внешние электрические и магнитные поля, удары и вибрации, влияющие на работу приборов и средств поверки, должны отсутствовать.

## **7 Внешний осмотр**

7.1 При внешнем осмотре устанавливают:

- соответствие внешнего вида, комплектности СИ технической и эксплуатационной документации;
- наличие и четкость маркировки;
- отсутствие механических повреждений и дефектов покрытия, ухудшающих внешний вид и препятствующих применению;

7.2 Результат проверки положительный, если выполняются все вышеперечисленные требования.

СИ, не отвечающие перечисленным выше требованиям, дальнейшей поверке не подлежат.

Примечание – при оперативном устранении пользователем недостатков СИ, замеченных при внешнем осмотре, поверка продолжается по следующим операциям.

## **8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений**

8.1 Подготовка к поверке средства измерений:

ТП перед проведением поверки должен предварительно выдерживаться в нерабочем состоянии при температуре окружающего воздуха от +15 до +25 °С не менее 30 минут.

8.2 Опробование средства измерений

8.2.1. Опробование проводят, путем проверки электрического сопротивления изоляции ТП.

Для проверки используют мегаомметр с номинальным рабочим напряжением 100 В.

8.2.2 Подключают один из зажимов мегомметра к закороченным между собой выходным контактам измерительной вставки ТП, а другой – к краю измерительной вставки или металлической защитной арматуре.

8.2.3 Запускают процесс измерения электрического сопротивления изоляции ТП.

8.2.4 Проводятся операции в соответствии с п.п. 8.2.2-8.2.3 для всех термомпар входящих в состав поверяемого СИ.

8.2.5 Результат проверки считается положительным, если полученное значение электрического сопротивления изоляции не менее 100 МОм.

## 9 Определение метрологических характеристик

### 9.1 Определение ТЭДС ЧЭ ТП с длиной погружаемой части свыше 250 мм

9.1.1 Отклонения ТЭДС ЧЭ ТП от НСХ находят не менее чем в пяти температурных точках, равномерно расположенных в диапазоне измерений, включая начальное и конечное значение диапазона измерений ТП, методом сравнения с эталонным термометром в криостате, термостате, сухоблочном (или жидкостном) калибраторе температуры или методом сравнения с эталонным преобразователем термоэлектрическим в сухоблочном калибраторе температуры или горизонтальной (вертикальной) трубчатой печи, при этом необходимо не допускать перегрева соединительной головки ТП.

9.1.2 При поверке ТП в криостате (термостате) погружают на одну глубину в криостат (термостат) поверяемый ТП вместе с эталонным термометром, используя при этом металлические выравнивающие блоки.

9.1.3 При поверке ТП в калибраторе температуры опускают эталонный термометр (или эталонный преобразователь термоэлектрический) и ТП до упора в дно блока. При поверке в сухоблочных калибраторах используют двухканальные металлические блоки.

9.1.4 При поверке ТП в горизонтальной (вертикальной) трубчатой печи размещают и центрируют рабочие концы эталонного преобразователя термоэлектрического (или эталонного термометра) и ТП в рабочем пространстве (зоне равномерного распределения температуры) печи.

9.1.5 При использовании эталонного термометра подключают его к измерителю электрического сопротивления.

9.1.6 При использовании эталонного преобразователя термоэлектрического подключают его к измерительному прибору (измерителю напряжения постоянного тока) с включенной компенсацией холодного спая (при необходимости, с помощью кабеля со встроенной компенсацией холодного спая) или собрав схему согласно рисунку 1:

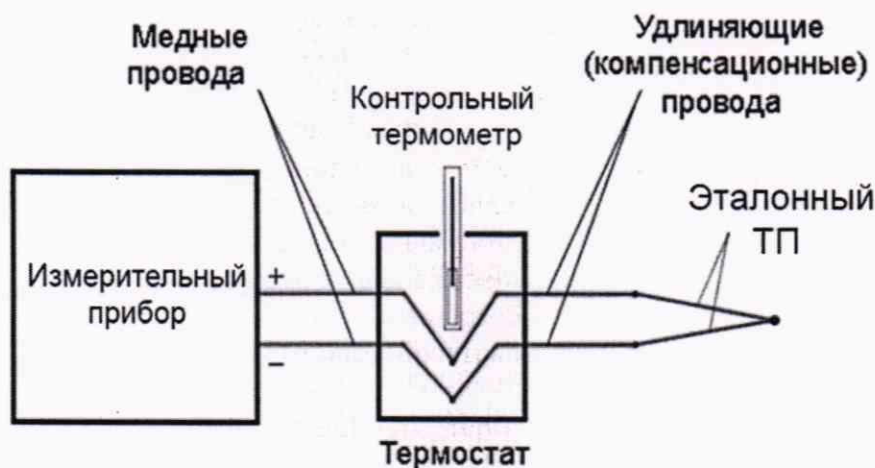


Рисунок 1

К термоэлектродам эталонного ТП подключают удлиняющие (компенсационные) провода по ГОСТ 1790-77, ГОСТ 1791-67 (в соответствии с требованиями по ГОСТ 8.338-2002). Тип компенсационных проводов должен соответствовать установленному типу НСХ эталонного ТП по ГОСТ Р 8.585-2001. Концы удлиняющих проводов соединяют с медными проводами подключенных к измерительному прибору, скрутки проводов помещают в пробирки, заполненные трансформаторным маслом, а затем помещают пробирки в нулевой термостат (или сосуд Дьюара, заполненный льдодводящей смесью). Температуру в сосуде Дьюара контролируют термометром с пределом допускаемой абсолютной погрешности не более  $\pm 0,05$  °С.



9.1.7 Поверяемый ТП подключают к измерительному прибору (измерителю напряжения постоянного тока) с включенной компенсацией холодного спая (при необходимости, с помощью кабеля со встроенной компенсацией холодного спая) или собрав схему согласно рисунку 2:

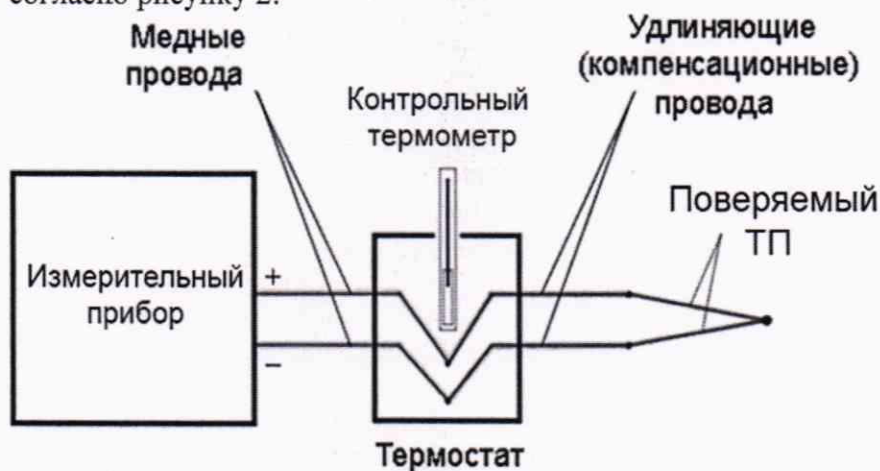


Рисунок 2

К термоэлектродам поверяемого ТП (кроме ТП с НСХ типа «В») подключают удлиняющие (компенсационные) провода по ГОСТ 1790-77, ГОСТ 1791-67 к ТП (в соответствии с требованиями по ГОСТ 8.338-2002). Тип компенсационных проводов должен соответствовать установленному типу НСХ по ГОСТ Р 8.585-2001/МЭК 60584-1:2013. Концы удлиняющих проводов соединяют с медными проводами подключенных к измерительному прибору, скрутки проводов помещают в пробирки, заполненные трансформаторным маслом, а затем помещают пробирки в нулевой термостат (или сосуд Дьюара, заполненный льдодводяной смесью). Температуру в сосуде Дьюара контролируют термометром с пределом допускаемой абсолютной погрешности не более  $\pm 0,05$  °С.

Примечание – допускается использовать один измерительный прибор и термостат для скруток проводов эталонного преобразователя термоэлектрического и поверяемого ТП.

9.1.8 В соответствии с эксплуатационной документацией устанавливают на криостате, термостате, калибраторе или печи требуемую температурную точку.

9.1.9 После установления заданной температуры и установления теплового равновесия (стабилизации показаний) между эталонным термометром (эталонным преобразователем термоэлектрическим), поверяемым ТП и термостатирующей средой, снимают значения показаний эталона и поверяемого ТП, индицируемые на дисплее измерительного прибора.

9.1.10 Операции по п.п. 9.1.8, 9.1.9 повторить для остальных температурных точек, находящихся в интервале измеряемых температур поверяемого ТП.

9.1.11 Проводят подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям в соответствии с п. 10.

## 9.2 Определение ТЭДС ЧЭ ТП с длиной погружаемой части менее 250 мм включительно

9.2.1 Определение отклонения ТЭДС ЧЭ ТП от НСХ для ТП с длиной погружной части менее 250 мм (включительно) проводится не менее, чем в пяти температурных точках, равномерно расположенных в диапазоне измерений, включая начальное и конечное значение диапазона измерений ТП, но не выше значения +420 °С (для ТП с длиной погружаемой части св. 160 до 250 мм включ.) или +230 °С (для ТП с длиной погружаемой части менее 160 мм включ.), методом сравнения с эталонным термометром в криостате, термостате или жидкостном калибраторе температуры, при этом необходимо не допускать перегрева соединительной головки ТП. При использовании термостата с флюидизированной средой допускается проводить измерения до +700 °С, при условии недопущения перегрева соединительной головки или выступающей (в т.ч. кабельной) части ТП.

9.2.2 Погружают в криостат, термостат или в жидкостный калибратор температуры поверяемый ТП вместе с эталонным термометром.

9.2.3 Эталонный термометр или термоэлектрический преобразователь (см. рисунок 1) подключают к измерительному прибору.

9.2.4 Поверяемый ТП подключают к измерительному прибору (измерителю напряжения постоянного тока) с включенной компенсацией холодного спая (при необходимости, с помощью кабеля со встроенной компенсацией холодного спая) или собрав схему согласно рисунку 2.

9.2.5 В соответствии с эксплуатационной документацией устанавливают на криостате, термостате или в калибраторе требуемую температурную точку.

9.2.6 После установления заданной температуры и установления теплового равновесия (стабилизации показаний) между эталонным термометром (эталонным преобразователем термоэлектрическим), поверяемым ТП и термостатирующей средой, снимают значения показаний эталона и поверяемого ТП, индицируемые на дисплее измерительного прибора.

9.2.7 Операции по п.п. 9.2.5, 9.2.6 повторить для остальных температурных точек, находящихся в интервале измеряемых температур поверяемого ТП.

9.2.8 Проводят подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям в соответствии с п. 10.

## 10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 При использовании эталонного преобразователя термоэлектрического рассчитывают значения отклонений ТЭДС поверяемого ТП в температурном эквиваленте ( $\Delta$ , °С) для каждой поверяемой точки по формуле 1:

$$\Delta = \left( \left( t_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}} + \frac{E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}} - E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}}{\left( \frac{\Delta E_{\text{ТП}}}{\Delta t} \right)_t} \right) - t_{\text{СКТП}} \right) - \left( \left( t_{\text{ЭТ}}^{\text{ПРОТ}} + \frac{E_{\text{ЭТ}}^{\text{ИЗМ}} - E_{\text{ЭТ}}^{\text{ПРОТ}}}{\left( \frac{\Delta E_{\text{ЭТ}}}{\Delta t} \right)_t} \right) - t_{\text{СКЭТ}} \right) \quad (1)$$

где:  $t_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$  – значение температуры, соответствующее значению  $E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$ , °С;

$E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}}$  – значение ТЭДС, измеренное поверяемым ТП, мВ;

$E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$  – значение ТЭДС ТП в соответствии с ГОСТ Р 8.585-2001/МЭК 60584-1:2013, ближайшее к  $E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}}$ , мВ;

$\left( \frac{\Delta E_{\text{ТП}}}{\Delta t} \right)_t$  – чувствительность поверяемого ТП соответствующей градуировки при измеряемой температуре на единицу температуры, мВ/°С;

$t_{\text{СКТП}}$  – значение температуры свободных концов поверяемого ТП при температуре, измеренной контрольным термометром, °С;

$t_{ЭТ}^{прот}$  – значение температуры, соответствующее значению  $E_{ЭТ}^{прот}$ , °С;  
 $E_{ЭТ}^{изм}$  – значение ТЭДС, измеренное эталонным ТП, мВ;  
 $E_{ЭТ}^{прот}$  – значение ТЭДС ТП, взятое из протокола поверки (калибровки) на эталонный ТП, ближайшее к  $E_{ЭТ}^{изм}$ , мВ;  
 $\left(\frac{\Delta E_{ЭТ}}{\Delta t}\right)_t$  – чувствительность эталонного ТП соответствующей градуировки при измеряемой температуре на единицу температуры, мВ/°С;  
 $t_{СКЭТ}$  – значение температуры свободных концов эталонного ТП при температуре, измеренной контрольным термометром, °С.

**Примечание:**

При использовании средств поверки с автоматическим пересчетом ТЭДС в значения температуры и (или) с автоматической компенсацией холодного спая. Расчет значения отклонения ТЭДС поверяемого ТП в температурном эквиваленте рассчитывается по формуле 2:

$$\Delta = (t_{ТП} - t_{СКТП}) - (t_{ЭТ} - t_{СКЭТ}) \quad (2)$$

где:  $t_{ТП}$  – значение ТЭДС в температурном эквиваленте, измеренное поверяемым ТП, °С;

$t_{СКТП}$  – значение температуры свободных концов поверяемого ТП при температуре, измеренной контрольным термометром (для автоматической компенсации холодного спая значение параметра равно 0 °С), °С;

$t_{ЭТ}$  – значение температуры, измеренное эталонным ТП, °С;

$t_{СКЭТ}$  – значение температуры свободных концов эталонного ТП при температуре, измеренной контрольным термометром (для автоматической компенсации холодного спая значение параметра равно 0 °С), °С

10.2 При использовании эталонного термометра рассчитывают значения отклонений ТЭДС поверяемого ТП в температурном эквиваленте ( $\Delta$ , °С) для каждой поверяемой точки по формуле 3:

$$\Delta = \left( \left( t_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}} + \frac{E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}} - E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}}{\left( \frac{\Delta E_{\text{ТП}}}{\Delta t} \right)_t} \right) - t_{\text{СКТП}} \right) - t_{\text{ЭТ}} \quad (3)$$

где:  $t_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$  – значение температуры, соответствующее значению  $E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$ , °С;  
 $E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}}$  – значение ТЭДС, измеренное поверяемым ТП, мВ;  
 $E_{\text{ТП}}^{\text{ГОСТ}}$  – значение ТЭДС ТП в соответствии с ГОСТ Р 8.585-2001/МЭК 60584-1:2013, ближайшее к  $E_{\text{ТП}}^{\text{ИЗМ}}$ , мВ;  
 $\left( \frac{\Delta E_{\text{ТП}}}{\Delta t} \right)_t$  – чувствительность поверяемого ТП соответствующей градуировки при измеряемой температуре на единицу температуры, мВ/°С;  
 $t_{\text{СКТП}}$  – значение температуры свободных концов поверяемого ТП при температуре, измеренной контрольным термометром, °С;  
 $t_{\text{ЭТ}}$  – значение температуры, измеренное эталонным термометром, °С

Примечание:

При использовании средств поверки с автоматическим пересчетом ТЭДС в значения температуры и (или) с автоматической компенсацией холодного спая. Расчет значения отклонения ТЭДС поверяемого ТП в температурном эквиваленте рассчитывается по формуле 4:

$$\Delta = (t_{\text{ТП}} - t_{\text{СКТП}}) - t_{\text{ЭТ}} \quad (4)$$

где:  $t_{\text{ТП}}$  – значение ТЭДС в температурном эквиваленте, измеренное поверяемым ТП, °С;

$t_{\text{СКТП}}$  – значение температуры свободных концов поверяемого ТП при температуре, измеренной контрольным термометром (для автоматической компенсации холодного спая значение параметра равно 0 °С), °С;

$t_{\text{ЭТ}}$  – значение температуры, измеренное эталонным термометром, °С

10.3 Результат поверки считается положительным, а средство измерений - соответствующим метрологическим требованиям, если полученные значения метрологических характеристик для поверяемого ТП не превышают нормированных значений, указанных в Описании типа средства измерений, опубликованном в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

## 11 Оформление результатов поверки

11.1 Средства измерений, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению.

Результаты поверки средств измерений передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке или вносится запись о проведенной поверке в паспорт средства измерений, заверяемая подписью поверителя и знаком поверки, с указанием даты поверки.

11.2 При отрицательных результатах поверки в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ на средство измерений оформляется извещение о непригодности к применению.

Начальник отдела 207  
метрологического обеспечения термометрии  
ФГУП «ВНИИМС



А.А. Игнатов