

МП 1600-05-22

СОГЛАСОВАНО  
Главный метролог  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»



Т.Б. Змачинская

М.П.

«10» февраля 2022 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Твердомеры ИТРС  
Методика поверки

МП 1600-05-22

## 1 Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки (далее – методика) распространяется на твердомеры ИТРС согласно эксплуатационной документации [1] и устанавливает методы и средства их поверки.

1.2 Прослеживаемость при поверке твердомеров обеспечивается применением эталонов единиц величин и (или) средств измерений, применяемых в качестве эталонов единиц величин, согласно Положению об эталонах [2] по государственным поверочным схемам [3]- [4], устанавливающие порядок передачи единиц или шкал величин от государственного первичного эталона единиц (шкал) величин [5]- [6]

1.3 В методике поверки реализуется метод прямых измерений.

1.4 Интервал между поверкам – 1 раз в год.

## 2 Перечень операций поверки средства измерений

2.1 Перечень операций поверки, приведен в таблице 2.1

Таблица 2.1 – операции поверки для всех видов твердомеров

| Наименование операции поверки  | Номер пункта методики поверки | Необходимость выполнения операции при |                       |
|--|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
|  |                               | первичной поверке                     | периодической поверке |
| Внешний осмотр средства измерений  | 7                             | Да                                    | Да                    |
| Подготовка к поверке и опробование средства измерений  | 8                             | Да                                    | Да                    |
| Проверка программного обеспечения  | 9                             | Да                                    | Да                    |
| Проверка метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия твердомера метрологическим требованиям. | 10                            | Да                                    | Да                    |
| Проверка абсолютной погрешности твердомера по твердости  | 10.1                          | Да                                    | Да                    |
| Проверка относительной погрешности твердомера по нагрузкам   | 10.2                          | Да                                    | Нет                   |
| Оформление результатов поверки   | 11                            | Да                                    | Да                    |

## 3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки:

- температура окружающего воздуха должна быть в пределах плюс  $(20 \pm 5)$  °С;
- относительная влажность воздуха должна быть в пределах от 30 % до 80 %.

## 4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

Поверку выполняет один специалист, соответствующий требованиям 41 и 42 Критериев аккредитации [7].

## 5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

5.1 Метрологические и технические требования к средствам поверки приведены в таблице 5.1

Таблица 5.1

| Операции поверки, требующие применение средств поверки          | Метрологические и технические требования к средствам поверки   | Перечень рекомендуемых средств поверки                     |
|---|--|--|
| п. 8.1 Контроль внешних условий при подготовке к поверке        | Измерение температуры окружающей среды в диапазоне измерений от 10 до 60 °С, с погрешностью не более 1 °С<br>Измерение относительной влажности воздуха в диапазоне от 10 до 99 %, с погрешностью не более 3 %                                      | Термогигрометр электронный CENTER 315, рег. № 22129-04     |
| п. 10.1 Проверка абсолютной погрешности твердомера по твердости | Рабочие эталоны 2 разряда по ГПС Роквелла и Супер-Роквелла, утвержденной приказом Росстандарта № 3462 от 30.12.2019, со значениями твердости:<br>(92±2) HR15N;<br>(45±5) HR30N;<br>(80±4) HR30N;<br>(49±6) HR45N;<br>(45±5) HR30T<br>(76±6) HR30T; | Меры твердости эталонные Роквелла МТСР-МЕТ, рег № 65701-16 |
| п. 10.1 Проверка относительной погрешности по нагрузкам         | Рабочий эталон не ниже 2 разряда в соответствии с приказом Росстандарта № 2498 от 22.10.2019.<br>Пределы допускаемой относительной погрешности ±0,24 %   | Динамометры электронные ДК-С, рег. № 38379-08              |

5.2 Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих передачу единиц или шкал величин поверяемому средству измерений с точностью, предусмотренную государственными поверочными схемами.

5.3 Средства измерений должны иметь действующее свидетельство о поверке, эталоны-действующие свидетельства об аттестации.

## 6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1 Нормативно-правовые акты, требования по обеспечению безопасности и условий проведения поверки твердомеров с целью сохранения жизни и здоровья поверителей, не предусмотрены.

6.2 При проведении поверки следует соблюдать требования безопасности, предусмотренные эксплуатационной документацией на средства поверки, предусмотренные таблицей 5.1

## 7 Внешний осмотр средства измерений

7.1 При внешнем осмотре средства измерений проверяют соответствие внешнего вида поверяемого твердомера сведениям из описания типа средства измерений.

7.2 При внешнем осмотре проверяется отсутствие коррозии и механических повреждений на поверхностях твердомера.

## 8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

8.1 Перед началом проведения поверки, убедиться что внешние условия соответствуют требованиям раздела 3 методики поверки.

8.2 Твердомеры должны поверяться на месте эксплуатации. Допускается проведение первичной поверки на месте изготовления твердомера при условии проведения внеочередной поверки в объеме периодической на месте его эксплуатации.

8.3 Твердомеры должны быть установлены таким образом, чтобы отсутствовали видимые на глаз колебания показаний измерительной системы твердомера.

8.4 При проведении опробования вращают маховик подъемного винта – он должен опускаться и подниматься плавно, без рывков и заеданий.

## 9 Проверка программного обеспечения

9.1 Проверка программного обеспечения (далее ПО) твердомеров проводится при помощи компьютера (далее ПК), подключенного к твердомеру:

- при подключении компьютера к твердомеру, на рабочем столе ПК появится ярлык ПО твердомера.

- открыть ярлык однократным нажатием правой кнопки мыши

- в появившемся контекстном меню ПО выбрать строчку «Свойства», после чего появится информационное окно, где отображена информация о наименовании ПО и номере версии.

9.2 Результаты проверки считаются положительными, если отображенные данные на ПК соответствуют требованиям таблицы 9.2

Таблица 9.2 – Идентификационные данные программного обеспечения твердомеров

| Идентификационные данные твердомеров оснащенных механизированным или автоматическим устройствами выбора нагрузки | Значение         |
|--|------------------|
| Идентификационное наименование   | М-Test Твердомер |
| Номер версии (идентификационный номер ПО)  | не ниже 1.0      |
| Идентификационные данные твердомеров оснащенных системой анализа изображения (САИ)                               |                  |
| Идентификационное наименование   | М-Test TV        |
| Номер версии (идентификационный номер ПО)  | не ниже 1.0      |

9.3 Номер версия программного обеспечения твердомера должна соответствовать требованиям, приведенным в описании типа средства измерений.

## 10 Проверка метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия твердомера метрологическим требованиям.

10.1 Проверка абсолютной погрешности твердомера по твердости

10.1.1 При поверке твердомеров применяются меры твердости, согласно таблице 10.1.

Таблица 10.1

| Обозначение шкалы твердости |     | Диапазон измерения твердости по шкале | Твердость эталонной меры, HR | Предел допускаемой абсолютной погрешности твердомера, HR |
|-----------------------------|-----|---------------------------------------|------------------------------|--|
| N15                         | 15N | от 70 до 94                           | 92±2                         | ±1,0   |
| N30                         | 30N | от 40 до 76 вкл.                      | 45±5                         | ±2,0   |
| N30                         | 30N | св. 76 до 86                          | 80±4                         | ±1,0   |
| N45                         | 45N | от 20 до 78                           | 49±6                         | ±2,0   |
| T15                         | 15T | от 62 до 93                           | от 62 до 93*                 | ±3,0   |
| T30                         | 30T | от 15 до 70 вкл.                      | 45±5                         | ±3,0   |
| T30                         | 30T | св. 70 до 82                          | 76±6                         | ±2,0   |
| T45                         | 45T | от 10 до 72                           | от 10 до 72*                 | ±3,0   |

\* - при поверке допускается не применять

10.1.2 Выбранную эталонную меру устанавливают на рабочий стол твердомера и наносят один или два отпечатка для плотного прилегания к столу. Затем наносят пять отпечатков по всей рабочей поверхности меры и измеряют твердость. Далее снимают результаты измерений твердости и определяют погрешность твердомера по формуле (1).

10.1.3 Абсолютная погрешность твердомера рассчитывается по формуле:

$$\Delta_H = H_{cp} - H_o \quad (1)$$

где  $H_{cp}$  – среднее арифметическое результатов пяти измерений, HR;

$H_o$  – число твердости, приписанное мере, HR.

10.1.4 Результаты поверки считаются положительными, если пределы допускаемой абсолютной погрешности твердомера не выходят за границы, установленные таблицей 10.1

10.2 Проверка относительной погрешности по нагрузкам.

10.2.1 Проверка относительной погрешности по нагрузкам проводится следующим образом. Снимают наконечник с твердомера и устанавливают динамометр на сжатие на его рабочий стол. Если наконечник снять невозможно или нецелесообразно, на динамометр устанавливается мера твердости Роквелла (любая) и нагружение динамометра производится совместно с мерой, нагрузками указанным в таблице 10.2. Перед нагружением, показания динамометра устанавливаются на нуль. Если на динамометр устанавливается мера твердости, то динамометр устанавливается на нуль вместе с мерой. Динамометр нагружают не менее трех раз. Относительная погрешность по нагрузке определяется по формуле (2)

$$\Delta_o F = \frac{F_o - F_{cp}}{F_o} \cdot 100 \quad (2)$$

где  $F_{cp}$  – среднее арифметическое результатов измерения силы динамометром, Н;

$F_o$  – измеряемое значение силы, Н, рассчитываемое при необходимости как:

$F_o = 9,80665 \cdot F_{окгс}$ , где  $F_{окгс}$  – измеряемая нагрузка, кгс.

Таблица 10.2

|   |  |
|---|--|
| Испытательные нагрузки для шкал Супер-Роквелла, Н (кгс) |  |
| - предварительные                                       | 29,42 (3)                                |
| - основные  | 147,1 (15);<br>294,2 (30);<br>441,3 (45) |

10.2.3 Относительная погрешность по нагрузкам, рассчитанная по формуле (2), для шкал Супер-Роквелла:

±0,66 % для основных и ±2,0 % для предварительных

10.2.4 Допускается проведение поверки по отдельным шкалам и диапазонам измерений твердости, которые используются при эксплуатации. Соответствующая запись должны быть сделана в эксплуатационных документа и свидетельстве о поверке на основании решения эксплуатирующей организации.

## 11 Оформление результатов поверки

11.1 При поверке ведется протокол, форма которого устанавливается организацией, проводящей поверку.

11.2 Сведения о результатах поверки в целях ее подтверждения должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений согласно пункту 21 Порядка поверки [8].

11.3 При подтверждении средства измерений установленным метрологическим требованиям (положительный результат поверки) оформляется свидетельство о поверке согласно Требованиям к свидетельству [9]. На свидетельство наносится знак поверки согласно Требованиям к знаку поверки [10].

11.4 Если по результатам поверки соответствие метрологическим требованиям не подтверждается (отрицательный результат поверки), оформляется извещение о непригодности согласно пункту 26 Порядка поверки [8].

Руководитель сектора отдела  
промышленной метрологии  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»

Инженер 2 кат. по испытаниям  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»

Two handwritten signatures in blue ink. The top signature is more stylized and appears to be 'K.K. Savrovskiy'. The bottom signature is more straightforward and appears to be 'M.S. Baranov'.

К.К. Савровский

М.С. Баранов

**Нормативные ссылки**

- [1] Твердомеры ИТРС. Руководство по эксплуатации
- [2] Положение об эталонах единиц величин, используемых в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений. Утверждены Постановлением Правительства РФ № 734 от 23.09.2010 (в ред. № 1355 от 21.10.2019)
- [3] Государственная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Роквелла и Супер-Роквелла. Утверждена приказом Росстандарта № 3462 от 30.12.2019 (в тексте – ГПС Роквелла)
- [4] ГЭТ30-2018 Государственный первичный эталон твердости по шкалам Роквелла и Супер-Роквелла; <https://fgis.gost.ru/fundmetrology/registry/12/items/574206>
- [5] Государственная поверочная схема для средств измерений силы. Утверждена приказом Росстандарта № 2498 от 22.10.2019 (в тексте – ГПС силы)
- [6] Критерии аккредитации и перечень документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации. Утверждены приказом Минэкономразвития № 707 от 26.10.2020 (в тексте – Критерии аккредитации)
- [7] ГЭТ32-2011 Государственный первичный эталон единицы силы; <https://fgis.gost.ru/fundmetrology/registry/12/items/397917>
- [8] Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке. Утверждён приказом Минпромторга России № 2510 от 31.07.2020. Приложение № 1 (Зарегистрирован в Минюсте России 20.11.2020 № 61033) (в тексте – Порядок поверки)
- [9] Требования к содержанию свидетельства о поверке. Утверждёны приказом Минпромторга России № 2510 от 31.07.2020. Приложение № 3 (Зарегистрирован в Минюсте России 20.11.2020 № 61033) (в тексте – Требования к свидетельству)
- [10] Требования к знаку поверки. Утверждёны приказом Минпромторга России № 2510 от 31.07.2020. Приложение № 2 (Зарегистрирован в Минюсте России 20.11.2020 № 61033) (в тексте – Требования к знаку поверки)