

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель генерального директора,  
Руководитель Метрологического центра  
ООО «Автопрогресс-М»



В.Н. Абрамов

«17» ноября 2022 г.

МП АПМ 66-22

«ГСИ. Сканеры лазерные мобильные GOSLAM.  
Методика поверки»

г. Москва  
2022 г.

## 1 Общие положения

Настоящая методика поверки применяется для поверки сканеров лазерных мобильных GOSLAM (далее – сканеры), производства Beijing Tianqing Zhizao Aviation Technology Co., Ltd (Motorsky), Китай, используемых в качестве рабочих средств измерений и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки.

1.1 В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
	RS100S	RS300
Модификация		
Диапазон измерений расстояний, м	от 0,5 до 120,0	от 0,5 до 300,0
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений расстояний, мм		
- в диапазоне измерений от 0,5 до 60 м	±10	±10
- в диапазоне измерений свыше 60 до 120 м	±20	±20
- в диапазоне измерений свыше 120 до 300 м	-	±30

1.2 Сканеры до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации – периодической поверке.

1.3 Первичной поверке подвергается каждый экземпляр сканера.

1.4 Периодической поверке подвергается каждый экземпляр сканера, находящегося в эксплуатации, через межповерочные интервалы.

1.5 Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивает прослеживаемость поверяемого средства измерений к следующим государственным первичным эталонам:

ГЭТ 199-2018 - ГПСЭ единицы длины в соответствии с государственной поверочной схемой для координатно-временных средств измерений, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2831.

1.6 В методике поверки реализован следующий метод передачи единиц: метод прямых измерений.

## 2 Перечень операций поверки средств измерений

Для поверки сканеров должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операции поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7
Контроль условий поверки	Да	Да	8 - 9
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Да	Да	8
Проверка программного обеспечения средства измерений	Да	Да	9
Определение метрологических характеристик	-	-	10
Определение диапазона и абсолютной погрешности измерений расстояний	Да	Да	10.1

## Продолжение таблицы 2

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операции поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	11

**3 Требования к условиям проведения поверки**

При проведении поверки в лабораторных условиях должны соблюдаться следующие нормальные условия измерений:

- температура окружающей среды, °С от -30 до +60.

Полевые измерения (измерения на открытом воздухе) должны проводиться при отсутствии осадков, порывов ветра, защите сканера от прямых солнечных лучей и при температуре окружающей среды от минус 30 до плюс 60 °С.

**4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку**

4.1 К проведению поверки допускаются специалисты организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющие необходимую квалификацию, ознакомленные с руководством по эксплуатации и настоящей методикой поверки.

4.2 Для проведения поверки сканера достаточно одного поверителя.

**5 Метрологические и технические требования к средствам поверки**

При проведении поверки должны применяться средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
<b>Основные средства поверки</b>		
10.1	Диапазон измерений длины от 1,5 до 300 м, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины $\pm 3$ мм Диапазон измерений длины от 0,5 до 1,5 м, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины $\pm 3$ мм	Тахеометр электронный Leica TS30, рег. № 40890-09  Лента измерительная эталонная 3-го разряда, рег. № 36469-07
<b>Вспомогательное оборудование</b>		
10.1	Марки	Черно-белые марки размером не менее 100×100 мм
8, 9, 10.1	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от -30 до +60 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ °С	Термогигрометр ИВА-6, рег. № 46434-11
Примечание – допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

## **6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки**

При проведении поверки, меры безопасности должны соответствовать требованиям по технике безопасности согласно эксплуатационной документации на сканеры и средства поверки, правилам по технике безопасности, действующим на месте проведения поверки, а также правилам по технике безопасности при производстве топографо-геодезических работ ПТБ-88 (Утверждены коллегией ГУГК при СМ СССР 09.02.1989 г., № 2/21).

## **7 Внешний осмотр средства измерений**

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие сканера следующим требованиям:

- соответствие внешнего вида сканера описанию типа средств измерений;
- отсутствие механических повреждений и других дефектов, способных оказать влияние на безопасность проведения поверки или результаты поверки.

Если перечисленные требования не выполняются, сканер признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

## **8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений**

8.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проверить наличие действующих свидетельств о поверке на средства поверки;
- сканер и средства поверки привести в рабочее состояние в соответствии с их эксплуатационной документацией и выдержать при условиях, указанных в п.3 не менее 2 ч.;
- средства поверки должны быть установлены в условиях, обеспечивающих отсутствия механических воздействий (вибрация, деформация, сдвиги).

8.2 При опробовании должно быть установлено соответствие сканера следующим требованиям:

- отсутствие качки и смещений неподвижно соединённых деталей и элементов;
- плавность движения подвижных деталей и элементов;
- правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;
- работоспособность всех функциональных режимов и узлов.

Если перечисленные требования не выполняются, сканер признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

### 9 Проверка программного обеспечения средства измерений

Идентификация программного обеспечения (далее – ПО) «GoSLAM Manager» выполняется в следующем порядке:

- запустить ПО «GoSLAM Manager»;
- в правой части экрана нажать на «...»;
- считать версию ПО в нижней графе.

Идентификация ПО «GoSLAM Studio» выполняется в следующем порядке:

- запустить ПО «GoSLAM Studio»;
- нажать «File»;
- выбрать раздел «About Us»;
- считать версию ПО.

Идентификационные данные программного обеспечения должны соответствовать данным, приведенным в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	GoSLAM Manager	GoSLAM Studio
Идентификационное наименование ПО	GoSLAM Manager	GoSLAM Studio
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	2.0	2.0.19

Если перечисленные требования не выполняются, сканер признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производятся.

### 10 Определение метрологических характеристик средства измерений

#### 10.1 Определение диапазона и абсолютной погрешности измерений расстояний

Определение диапазона и абсолютной погрешности измерений расстояний проводить в следующей последовательности:

- выбрать помещение или участок местности, протяженность которого в длину должна составлять не менее 120 м для модификации RS100S и не менее 300 м для модификации RS300;
- установить пять марок в зоне проведения работ в контрольные точки (Т<sub>1</sub>, Т<sub>2</sub>, Т<sub>3</sub>, Т<sub>4</sub>, Т<sub>5</sub>), которые расположены вдоль траектории сканирования и на расстоянии 0,5 м; 10; 30; 50; 100 % от верхнего предела диапазона измерений расстояний от исходной точки (Т<sub>исх</sub>).

Примерная схема расположения марок в контрольных точках приведена на рисунке 1.



Рисунок 1 - Схема расположения марок в контрольных точках сканирования и пример траектории сканирования

- при помощи рабочего эталона 3-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной Приказом Федерального агентства по

- техническому регулированию и метрологии от 29.12.2018 г. № 2840 - ленты измерительной измерить расстояние между исходной точкой и контрольной точкой  $T_1$ .
- установить на исходную точку рабочий эталон 1-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для координатно-временных средств измерений утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2831 – фазовый светодальномер (тахеометр электронный) (далее - тахеометр);
  - провести тахеометром измерение расстояния между исходной точкой ( $T_{исх}$ ) и контрольными точками  $T_2, T_3, T_4, T_5$ ;
  - включить поверяемый сканер и привести его в рабочий режим согласно руководству по эксплуатации;
  - провести не менее трех независимых сканирований объектов двигаясь по траектории сканирования с замыканием траектории сканирования на исходной точке. Пример траектории движения при сканировании приведён на рисунке 1;
  - сохранить данные, полученные при сканировании.

### 11 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

Обработать данные, полученные при сканировании и локализовать через ПО точки облака, относящиеся к отсканированным маркам. Вычислить расстояния между исходной точкой ( $T_{исх}$ ) и контрольными точками ( $T_1, T_2, T_3, T_4, T_5$ ).

Вычислить среднее арифметическое результатов измерений  $\overline{l_{изм_i}}$  по формуле:

$$\overline{l_{изм_i}} = \frac{\sum l_i}{n}, \text{ где}$$

$l_i$  – результат измерений в  $i$ -ой точке, мм;

$n$  – число измерений ( $n \geq 3$ ).

Абсолютная погрешность измерений расстояний  $\Delta_i$  определяется по формуле:

$$\Delta_i = \overline{l_{изм_i}} - l_{эт_i}, \text{ где}$$

$l_{эт_i}$  – действительное значение  $i$ -ого расстояния, измеренное тахеометром, мм.

За величину абсолютной погрешности принять максимальное значение из всех полученных значений  $\Delta_i$ .

Значения диапазона и абсолютной погрешности измерений расстояний должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

Если требования данного пункта не выполняются, сканер признают непригодным к применению.

### 12 Оформление результатов поверки

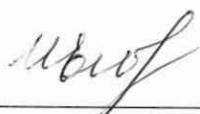
12.1 Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в виде сводной таблицы результатов поверки по каждому пункту разделов 7 - 11 настоящей методики поверки.

12.2 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

12.3 При положительных результатах поверки сканер признается пригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдается свидетельство о поверке установленной формы. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

12.4 При отрицательных результатах поверки, сканер признается непригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдаётся извещение о непригодности установленной формы с указанием основных причин.

Руководитель отдела  
ООО «Автопрогресс – М»



И.К. Егорова