

СОГЛАСОВАНО
Заместитель генерального директора,
Руководитель Метрологического центра
ООО «Автопрогресс-М»



В.Н. Абрамов

«15» ноября 2022 г.

МП АПМ 60-22

**«ГСИ. Тахеометры электронные RUIDE.
Методика поверки»**

г. Москва
2022 г.

1 Общие положения

Настоящая методика поверки применяется для поверки тахеометров электронных RUIDE (далее – тахеометры), производства RUIDE SURVEYING INSTRUMENT CO., LTD, Китай, используемых в качестве рабочих средств измерений и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки.

1.1 В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение | | | |
|--|---|-----|-----|---------|
| | RQS | RCS | RIS | RIS ONE |
| Модификация | | | | |
| Диапазон измерений: - углов, ° - расстояний, м: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя | от 0 до 360 | | | |
| Границы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов (при доверительной вероятности 0,95), " | ±4 | | ±2 | |
| Допускаемая средняя квадратическая погрешность измерений углов, " | 2 | | 1 | |
| Границы допускаемой абсолютной погрешности измерений расстояний (при доверительной вероятности 0,95), мм: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя | $\pm 2 \cdot (2 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ $\pm 2 \cdot (3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ $\pm 2 \cdot (3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ | | | |
| Допускаемая средняя квадратическая погрешность измерений расстояний, мм: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя | $2 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$ | | | |
| Примечание – где D – измеряемое расстояние, мм. | | | | |

1.2 Тахеометры до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации – периодической поверке.

1.3 Первичной поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра.

1.4 Периодической поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра, находящегося в эксплуатации, через межповерочные интервалы.

1.5 Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивает прослеживаемость поверяемого средства измерений к следующим государственным первичным эталонам:

ГЭТ 199-2018 - ГПСЭ единицы длины.

ГЭТ 22-2014 - ГПЭ единицы плоского угла.

1.6 В методике поверки реализован следующий метод передачи единиц: метод прямых измерений.

2 Перечень операций поверки средств измерений

Для поверки тахеометров должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

| Наименование операции поверки | Обязательность выполнения операции поверки при | | Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки |
|---|--|-----------------------|--|
| | первичной поверке | периодической поверке | |
| Внешний осмотр средства измерений | Да | Да | 7 |
| Контроль условий поверки | Да | Да | 8 - 9 |
| Подготовка к поверке и опробование средства измерений | Да | Да | 8 |
| Проверка программного обеспечения средства измерений | Да | Да | 9 |
| Определение метрологических характеристик | - | - | 10 |
| Определение диапазона и погрешности измерений углов | Да | Да | 10.1 |
| Определение диапазона и погрешности измерений расстояний | Да | Да | 10.2 |
| Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям | Да | Да | 11 |

3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия измерений:

- температура окружающей среды, °С от +15 до +25.

Полевые измерения (измерения на открытом воздухе) должны проводиться при отсутствии осадков, порывов ветра, колебаний изображения в зрительной трубе и защите приборов от прямых солнечных лучей при температуре от -20 до +50 °С.

4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1 К проведению поверки допускаются специалисты организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющие необходимую квалификацию, ознакомленные с руководством по эксплуатации и настоящей методикой поверки.

4.2 Для проведения поверки тахеометра достаточно одного поверителя.

5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки должны применяться средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

| Операции поверки, требующие применение средств поверки | Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки | Перечень рекомендуемых средств поверки |
|---|---|---|
| Основные средства поверки | | |
| 8, 10.1 | Диапазон измерений угла от 0 до 360°, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла $\pm 2''$ | Стенд универсальный коллиматорный ВЕГА УКС, рег. № 44753-10 |
| 10.2 | Диапазон измерений длины от 1,5 до 3500 м, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины $\pm(0,6+1 \cdot 10^{-6} \cdot L)$, мм, где L – измеряемое расстояние, м | Тахеометр электронный Leica TS30, рег. № 82995-21 |
| Вспомогательное оборудование | | |
| 8, 9, 10.1, 10.2 | Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от +15 до +25 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ °С | Термогигрометр ИВА-6, рег. № 46434-11 |
| Примечание – допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице. | | |

6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки, меры безопасности должны соответствовать требованиям по технике безопасности согласно эксплуатационной документации на тахеометры и средства поверки, правилам по технике безопасности, действующим на месте проведения поверки, а также правилам по технике безопасности при производстве топографо-геодезических работ ПТБ-88 (Утверждены коллегией ГУГК при СМ СССР 09.02.1989 г., № 2/21).

7 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие тахеометра следующим требованиям:

- соответствие внешнего вида тахеометра описанию типа средств измерений;
- отсутствие коррозии, механических повреждений и других дефектов, влияющих на эксплуатационные и метрологические характеристики тахеометра;
- наличие комплектности согласно требованиям эксплуатационной документации на тахеометр;
- оптические системы должны иметь чистое и равномерно освещённое поле зрения.

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

8.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проверить наличие действующих свидетельств о поверке на средства поверки;
- тахеометр и средства поверки привести в рабочее состояние в соответствии с их

эксплуатационной документацией и выдержать при условиях, указанных в п.3 не менее 4 ч.;

- тахеометр и средства поверки должны быть установлены в условиях, обеспечивающих отсутствия механических воздействий (вибрация, деформация, сдвиги).

8.2 При опробовании должно быть установлено соответствие следующим требованиям:

- отсутствие качки и смещений неподвижно соединённых деталей и элементов;
- плавность движения подвижных деталей и элементов;
- правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;
- работоспособность всех функциональных режимов и узлов.

8.3 Определение диапазона работы компенсатора

Диапазон работы компенсатора определяется на коллиматорном стенде и вычисляется как разность углов наклона экзаменатора от горизонтального положения, при которых компенсатор перестаёт работать. Диапазон работы компенсатора должен быть соответствовать данным, приведенным в Таблице 4.

Таблица 4

| Модификация | RQS | RCS | RIS | RIS ONE |
|---|-----|-----|-----|---------|
| Диапазон работы компенсатора, ', не менее | ±3 | ±3 | ±2 | ±2 |

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

9 Проверка программного обеспечения средства измерений

Для идентификации встроенного программного обеспечения (далее – ВПО) тахеометра модификации RQS необходимо сделать следующее:

- включить тахеометр;
- считать номер версии в строке «Версия».

Для идентификации ВПО тахеометра модификации RCS необходимо сделать следующее:

- включить тахеометр;
- считать номер версии в строке «Ver.».

Для идентификации ВПО тахеометра модификаций RIS и RIS ONE необходимо сделать следующее:

- включить тахеометр;
- в меню выбрать раздел «Настр»;
- выбрать раздел «В»;
- выбрать п. 4 «Обновлен»;
- выбрать «Система»;
- считать номер версии в строке «Верспрошив».

Номер версии программного обеспечения должен соответствовать данным, приведённым в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные данные программного обеспечения

| Идентификационные данные (признаки) | Значение | | | |
|--|----------|----------|--------|---------|
| | RQS | RCS | RIS | RIS ONE |
| Модификация | ВПО | ВПО | ВПО | ВПО |
| Идентификационное наименование ПО | ВПО | ВПО | ВПО | ВПО |
| Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже | 22.01.26 | 22.09.23 | 220119 | 220413 |
| Цифровой идентификатор ПО | - | - | - | - |

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производятся.

10 Определение метрологических характеристик средства измерений

10.1 Определение диапазона и погрешности измерений углов

Диапазон, абсолютная и средняя квадратическая погрешности измерений углов определяют на эталонном коллиматором стенде путем многократных измерений (не менее четырех циклов измерений, состоящих из измерений в положении «Круг право» (КП) и «Круг лево» (КЛ) горизонтального угла $(90 \pm 30)^\circ$ и вертикального угла (более $\pm 20^\circ$).

10.2 Определение диапазона и погрешности измерений расстояний

Диапазон, абсолютная и средняя квадратическая погрешности измерений расстояний определяются путём сличения с эталонным тахеометром 1-го разряда по Государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2831.

Необходимо провести многократно, не менее 5 раз, измерения не менее 3 значений расстояний, действительные длины которых расположены в заявляемом диапазоне измерений расстояний поверяемого тахеометра и определены с помощью эталонного тахеометра.

Измерения необходимо провести с призмным отражателем, с пленочным отражателем и без отражателя.

11 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

11.1 Измеренное значение угла α_i по i -ому приему вычисляется по формуле (1):

$$\alpha_i = \frac{\alpha_{икл} + \alpha_{икп}}{2}, \quad (1)$$

где $\alpha_{икл}$ – измеренное значение угла при «круге лево»;

$\alpha_{икп}$ – измеренное значение угла при «круге право»;

i – порядковый номер измерения.

Абсолютная погрешность измерений (при доверительной вероятности 0,95) углов $\Delta\alpha_i$ вычисляется по формуле (2):

$$\Delta\alpha_i = \alpha_i - \alpha_0, \quad (2)$$

где α_0 – действительное значение угла.

За абсолютную погрешность измерений принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Средняя квадратическая погрешность S_α измерений углов вычисляется по формуле (3):

$$S_\alpha = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\alpha_i - \bar{\alpha})^2}{n - 1}}, \quad (3)$$

где $\bar{\alpha}$ – среднее значение измеренного угла, рассчитанное по формуле (4),

n – количество измерений.

$$\bar{\alpha} = \frac{\sum_{i=1}^n \alpha_i}{n} \quad (4)$$

Значения диапазона, абсолютной (при доверительной вероятности 0,95) и средней квадратической погрешностей измерений углов должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

11.2 Абсолютная погрешность измерений (при доверительной вероятности 0,95) расстояний ΔL определяется по формуле (5):

$$\Delta L = L_i - L_0, \quad (5)$$

где L_i – значение расстояния, измеренное поверяемым тахеометром;

L_0 – действительное значение расстояния.

За абсолютную погрешность измерений принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Средняя квадратическая погрешность измерений расстояний S_L вычисляется по формуле (6):

$$S_L = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (L_i - \bar{L})^2}{n - 1}}, \quad (6)$$

где \bar{L} – среднее значение расстояния, рассчитанное по формуле (7).

$$\bar{L} = \frac{\sum_{i=1}^n L_i}{n} \quad (7)$$

Значения диапазона, абсолютной (при доверительной вероятности 0,95) и средней квадратической погрешностей измерений расстояний должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

Если хотя бы одно из перечисленных требований не выполняется, тахеометр признают непригодным к применению.

12 Оформление результатов поверки

12.1 Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в виде сводной таблицы результатов поверки по каждому пункту разделов 7 - 11 настоящей методики поверки.

12.2 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

12.3 При положительных результатах поверки тахеометр признается пригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдается свидетельство о поверке установленной формы. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

12.4 При отрицательных результатах поверки, тахеометр признается непригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдаётся извещение о непригодности установленной формы с указанием основных причин.

Руководитель отдела
ООО «Автопрогресс – М»



И.К. Егорова