


СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель генерального
директора – заместитель по научной
работе ФГУП «ВНИИФТРИ»




А.Н. Щипунов
2022 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Тахеометры электронные RGK GTR

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 651-22-079

р.п. Менделеево.

2022 г.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика (далее - МП) распространяется на тахеометры электронные RGK GTR (далее – тахеометры), изготавливаемые Changzhou Xin Ruide Instrument Co., Ltd., Китай, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1.2 Необходимо обеспечение прослеживаемости тахеометров к государственным первичным эталонам единиц величин посредством использования аттестованных (поверенных) в установленном порядке средств поверки.

1.3 В результате поверки должны быть подтверждены диапазоны измерений горизонтальных и вертикальных углов, диапазон измерений расстояний, среднее квадратическое отклонение измерений углов, значения абсолютной погрешности измерений углов и расстояний не должны превышать нормированные пределы.

По итогам проведения поверки должна обеспечиваться прослеживаемость тахеометров:

- к государственному первичному специальному эталону единицы длины ГЭТ 199-2018 по государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений, утвержденной приказом Росстандарта № 2831 от 29 декабря 2018 г.;

- к государственному первичному эталону единицы плоского угла ГЭТ 22-2014 по государственной поверочной схеме средств измерений плоского угла, утвержденной приказом Росстандарта № 2482 от 26 ноября 2018 г.

Методика поверки реализуется посредством методов прямых измерений.

2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки выполнить операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции проведения поверки

Наименование операции поверки	Номер раздела МП	Обязательность выполнения операций поверки при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	7	да	да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	8	да	да
Проверка программного обеспечения (далее – ПО) средства измерений	9	да	да
Определение метрологических характеристик средств измерений	10	да	да
Определение диапазонов измерений горизонтальных и вертикальных углов, среднего квадратического отклонения измерений углов и максимальной абсолютной погрешности измерений углов	10.1	да	да
Определение диапазона измерений расстояний и максимальной абсолютной погрешности измерений расстояний	10.2	да	да
Подтверждение соответствия метрологическим требованиям	11	да	да

2.2 Поверка тахеометров осуществляется аккредитованными в установленном порядке юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями.

2.3 Не допускается проведение поверки меньшего числа измеряемых величин.

2.4 При получении отрицательных результатов при выполнении любой из операций, приведенных в таблице 1, поверка прекращается и тахеометр признается непригодным к применению.

3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

3.1 Поверка должна проводиться в климатических условиях, соответствующих рабочим условиям применения эталонов и поверяемого тахеометра:

- температура окружающего воздуха от 15 °С до 25 °С в лабораторных условиях;
- температура окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 50 °С в полевых условиях;
- атмосферное давление от 90 до 100 кПа;
- относительная влажность воздуха до 80 %.

3.2 Перед проведением поверки выполнить следующие подготовительные работы:

- проверить комплектность тахеометра, в соответствии с эксплуатационной документацией (далее - ЭД);
- проверить наличие сведений о результатах поверки средств измерений, включенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;
- тахеометр и средства поверки должны быть выдержаны при нормальных условиях не менее 1 ч.

4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

4.1 К проведению поверки допускаются лица с высшим или средним техническим образованием, аттестованные в качестве поверителей в области геодезических средств измерений и изучившие настоящую методику, документацию на тахеометры и эксплуатационную документацию на используемые средства поверки.

5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

5.1 Для поверки применять средства поверки, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер раздела МП	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
10.1	Диапазон измерений углов от 0° до 360°, доверительные границы абсолютной погрешности (при доверительной вероятности 0,99) ±0,3"	Рабочий эталон угла 1-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для измерений плоского угла, утвержденной Приказом Росстандарта от 26 ноября 2018 г. № 2482
10.2	Диапазон измерений длин до 5000 м, предел допускаемой абсолютной погрешности $(0,6+1 \cdot 10^{-6} \cdot L)$, где L - измеряемая длина в мм	Рабочий эталон 2 разряда, содержащий эталонный базисный комплекс, в соответствии с Государственной поверочной схемой для координатно-временных средств измерений, утвержденной Приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2831
10.1, 10.2	Диапазоны измерения влажности от 0 до 99%, температуры от минус 20 °С до 60 °С, давления от 840 гПа до 1060 гПа; пределы допускаемой погрешности измерений: влажности ±2%; температуры ±0,2 °С; давления ±3 гПа	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7, мод. ИВТМ-7 М 5-Д, регистрационный номер 15500-12 в Федеральном информационном фонде (вспомогательное средство)

Продолжение таблицы 2

Номер раздела МП	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
<p>Примечания:</p> <p>1 Сведения о результатах поверки (аттестации) средств измерений (эталонов), применяемых при поверке, должны быть опубликованы в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.</p> <p>2 Допускается применение средств поверки, не приведенных в рекомендуемом перечне, но обеспечивающих определение (контроль) метрологических характеристик поверяемого средства измерений с требуемой точностью, передачу единицы величины средству измерений при его поверке и прослеживаемость эталонов и средств измерений, применяемых при поверке, к государственным первичным эталонам единиц величин.</p>		

6 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При проведении поверки необходимо соблюдать:

- требования по технике безопасности, указанные в ЭД на используемые средства поверки;
- правила по технике безопасности, действующие на месте поверки;
- ГОСТ 12.1.040-83 «ССТБ. Лазерная безопасность. Общие положения»;
- ГОСТ 12.2.007.0-75 «ССТБ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

7.1 При внешнем осмотре тахеометра установить:

- комплектность тахеометра и наличие маркировки (заводской номер, тип) путём сличения с ЭД на тахеометр, наличие поясняющих надписей;
- исправность переключателей, работу подсветок, исправность разъемов и внешних соединительных кабелей;
- качество гальванических и лакокрасочных покрытий;
- наличие и исправность съёмных накопителей измерительной информации или управляющего ПЭВМ (в соответствии с ЭД);
- отсутствие коррозии, механических повреждений и других дефектов, влияющих на эксплуатационные и метрологические характеристики.

7.2 Результаты поверки считать положительными, если результаты внешнего осмотра удовлетворяют п. 7.1. В противном случае тахеометр бракуется, дальнейшие операции поверки не производят.

8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

8.1 При опробовании установить соответствие тахеометра следующим требованиям:

- отсутствие качки и смещений неподвижно соединенных деталей и элементов;
- плавность и равномерность движения подвижных частей;
- правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;
- работоспособность тахеометра с использованием всех функциональных режимов;
- дискретность отсчетов измерений должна соответствовать значениям, указанным в ЭД.

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают негодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

8.2 Результаты поверки считать положительными, если результаты опробования и проверки работоспособности удовлетворяют п. 8.1.

9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

9.1 Идентификационное наименование и идентификационный номер ПО получить при подключении тахеометра к персональному компьютеру средствами ОС «Windows», основное меню/свойства файла.

Результаты поверки считать положительными, если идентификационные данные (признаки) метрологически значимой части ПО соответствуют приведенным в таблице 3.

Таблица 3 – Идентификационные данные

Идентификационные данные (признаки)	Значение для модели		
	RGK GTR-102	RGK GTR-152	RGK GTR-112A
Идентификационное наименование ПО	RGK GTR		
Номер версии (идентификационный номер) ПО	003-22.06.23-004	003-2205-004	007-22.06.23-005
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-	-	-
Алгоритм вычисления идентификатора ПО	-	-	-

10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

10.1 Определение диапазонов измерений горизонтальных и вертикальных углов, среднего квадратического отклонения измерений углов и максимальной абсолютной погрешности измерений углов

10.1.1 Для определения диапазонов измерений горизонтальных и вертикальных углов, среднего квадратического отклонения измерений углов и максимальной абсолютной погрешности измерений углов с помощью государственного рабочего эталона единицы плоского угла 1 разряда в диапазоне значений от 0° до 360° для горизонтального угла и от минус 50° до плюс 90° для вертикального угла (далее - установка 1 разряда) необходимо выполнить следующие операции:

- определить диапазоны измерений горизонтальных и вертикальных углов поверяемого тахеометра с помощью установки 1 разряда;

- определить среднее квадратическое отклонение и максимальную абсолютную погрешность измерений горизонтальных углов поверяемого тахеометра с помощью установки 1 разряда;

- определить среднее квадратическое отклонение и максимальную абсолютную погрешность измерений вертикальных углов тахеометра с помощью установки 1 разряда.

10.1.2 Определение среднего квадратического отклонения и максимальной абсолютной погрешности измерений горизонтальных углов тахеометра с помощью установки 1 разряда.

Среднее квадратическое отклонение и максимальную абсолютную погрешность измерений горизонтальных углов тахеометра определить путем сравнения значений измеренных с его помощью горизонтальных углов с действительными значениями этих углов, заданных установкой 1 разряда в диапазоне от 0° до 360° с шагом 60°.

Проконтролировать климатические условия на месте проведения поверки при помощи измерителя влажности и температуры ИВТМ-7

Установить поверяемый тахеометр на поворотный стол установки 1 разряда. В соответствии с руководством по эксплуатации тахеометр привести в горизонтальное положение в двух плоскостях с использованием его штатных уровней.

Установить зеркало на объектив тахеометра.

Совместить оптическую ось тахеометра с оптической осью автоколлиматора.

Задать угол перемещения поворотного стола. После отработки установкой 1 разряда заданного угла необходимо довести зрительную трубу тахеометра к неподвижно закрепленному автоколлиматору и вновь совместить автоколлимационное изображение (зафиксировать значение горизонтального угла с экрана или лимба тахеометра α_i , а также зафиксировать дей-

ствительное значение горизонтального угла контрольного направления установки 1 разряда $\alpha_{\text{действ}}$, где i – номер измерения). Исследование угломерных характеристик тахеометра произвести в диапазоне от 0° до 360° с шагом 60° .

Для каждого углового положения провести измерения не менее десяти раз. Результаты измерений записать во внутреннюю память тахеометра и в журнал произвольной формы.

10.1.3 Среднее квадратическое отклонение измерений горизонтальных углов вычислить по формуле (1):

$$S_{\alpha_i} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\alpha_i - \bar{\alpha}_i)^2}{n-1}}, \quad (1)$$

где

n – количество измерений, выполненных с помощью поверяемого тахеометра в угловом положении;

α_i – значение горизонтального угла, полученное на поверяемом тахеометре;

$\bar{\alpha}_i = \frac{\sum_{i=1}^n \alpha_i}{n}$ – среднее арифметическое значение результатов измерений углов.

Максимальную абсолютную погрешность горизонтальных углов вычислить по формуле (2):

$$\Delta_{\alpha_i} = \alpha_i - \alpha_{\text{действ}}. \quad (2)$$

где $\alpha_{\text{действ}}$ – значение горизонтального угла, полученное на установке 1 разряда.

10.1.4 Определение среднего квадратического отклонения и максимальной абсолютной погрешности измерений вертикальных углов тахеометра с помощью установки 1 разряда.

Среднее квадратическое отклонение и максимальную абсолютную погрешность измерений вертикальных углов тахеометра определить путем сравнения значений измеренных с его помощью вертикальных углов с действительными значениями, задаваемыми установкой 1 разряда (из состава эталона единицы плоского угла) в диапазоне от минус 45° до плюс 90° в следующих значениях: минус 45° , минус 30° , далее с шагом 30° .

Установить поверяемый тахеометр на поворотный стол установки 1 разряда. В соответствии с руководством по эксплуатации тахеометр привести в горизонтальное положение в двух плоскостях с использованием его штатных уровней.

Установить зеркало на объектив тахеометра.

Совместить оптическую ось тахеометра с оптической осью автоколлиматора.

Задать угол перемещения поворотного стола. После отработки установкой 1 разряда заданного угла необходимо довести зрительную трубу тахеометра к трубе автоколлиматора и вновь совместить автоколлимационное изображение (зафиксировать значение вертикального угла с экрана или лимба тахеометра β_i , а также зафиксировать действительное значение вертикального угла контрольного направления установки 1 разряда $\beta_{\text{действ}}$, где i – номер измерения). Исследование угломерных характеристик тахеометра произвести в диапазоне от минус 45° до плюс 90° в следующих значениях: минус 45° , минус 30° , далее с шагом 30° .

Для каждого углового положения провести измерения не менее десяти раз. Результаты измерений записать во внутреннюю память тахеометра и в журнал произвольной формы.

10.1.5 Среднее квадратическое отклонение измерений вертикальных углов вычислить по формуле (3):

$$S_{\beta_i} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\beta_i - \bar{\beta}_i)^2}{n-1}}, \quad (3)$$

где

n – количество измерений, выполненных с помощью поверяемого тахеометра в угловом положении;

β_i – значение вертикального угла, полученное на поверяемом тахеометре;

$\bar{\beta}_i = \frac{\sum_{i=1}^n \beta_i}{n}$ – среднее арифметическое значение результатов измерений углов.

Максимальную абсолютную погрешность вертикальных углов вычислить по формуле (4):

$$\Delta\beta_i = \beta_i - \beta_{\text{действ.}} \quad (4)$$

где $\beta_{\text{действ.}}$ – значение вертикального угла, полученное на установке 1 разряда.

За допускаемое среднее квадратическое отклонение измерений углов поверяемого тахеометра принять максимальное значение среднего квадратического отклонения, рассчитанное по формулам (1) и (3); за абсолютную погрешность измерений углов поверяемого тахеометра принять максимальное значение абсолютной погрешности, рассчитанное по формулам (2) и (4).

10.1.6 Результаты поверки считать положительными, если диапазоны измерений горизонтального и вертикального углов составляет от 0° до 360° и от минус 45° до плюс 90° соответственно, значения среднего квадратического отклонения измерений углов составляют не более $2''$, значения максимальной абсолютной погрешности измерений углов находятся в пределах $\pm 4''$.

10.2 Определение диапазона измерений расстояний и максимальной абсолютной погрешности измерений расстояний

10.2.1 Определить диапазон измерений расстояний и максимальную абсолютную погрешность путём сличения на рабочем эталоне 2 разряда – эталонном базисном комплексе. Проконтролировать климатические условия на месте проведения поверки при помощи измерителя влажности и температуры ИВТМ-7. Измерить фазовым светодальномером (из состава эталонного базисного комплекса) линии базиса эталонного базисного комплекса во всём диапазоне работы поверяемых тахеометров (не менее 3-х линий). Полученные значения линий считать эталонными. Затем измерить эти же линии поверяемым тахеометром в соответствии с документом «Тахеометры электронные RGK GTR. Руководство по эксплуатации» не менее 10 раз. Повторить измерения во всех режимах работы тахеометра.

10.2.2 Абсолютную погрешность измерений расстояний вычисляют по формуле (5):

$$R_{Lj} = L_{ij} - L_{\text{действ.}j} \quad (5)$$

где

L_{ij} – полученное значение j -го расстояния i -м приёмом по поверяемому тахеометру;

$L_{\text{действ.}j}$ – эталонное (действительное) значение j -го расстояния, полученное с помощью фазового светодальномера.

Максимальным значением абсолютной погрешности измерений расстояний считается максимальное значение абсолютной погрешности измерений расстояний поверяемого тахеометра из полученных по формуле (5).

10.2.3 Результаты поверки считать положительными, если:

– диапазон измерений расстояний составляет:

- от 1,3 до 4000 м для отражательного режима на одну призму;
- от 1,3 до 1200 м для отражательного режима на светоотражающую плёнку;
- от 1,3 до 5000 м для режима увеличенной дальности на одну призму;
- от 1,3 до 1000 м для диффузного режима;

– значения максимальной абсолютной погрешности измерений расстояний находятся в пределах, вычисленных их выражений: $\pm(2+2 \cdot 10^{-6} \cdot L)$ мм при использовании отражательного режима на одну призму, $\pm(3+2 \cdot 10^{-6} \cdot L)$ мм при использовании отражательного режима на светоотражающую плёнку, $\pm(5+3 \cdot 10^{-6} \cdot L)$ мм при использовании режима увеличенной дальности на одну призму, $\pm(3+2 \cdot 10^{-6} \cdot L)$ мм при использовании диффузного режима, где L – измеряемое расстояние, мм.

11 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

11.1 Процедура обработки результатов измерений метрологических характеристик приведены в п.п. 10.1.2-10.1.5 и 10.2.2.

12 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

12.1 Результаты поверки тахеометра подтверждаются сведениями о результатах поверки средств измерений, включенными в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца тахеометра или лица, представившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке и (или) в паспорт тахеометра вносится запись о проведенной поверке, заверяемая подписью поверителя и знаком поверки, с указанием даты поверки, или выдается извещение о непригодности к применению средства измерений.

12.2 Результаты поверки оформить в соответствии с приказом № 2510 от 31.07.2020 г. Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Начальник отделения НИО-8
ФГУП «ВНИИФТРИ»

А.М. Каверин

Заместитель начальника отделения
по научной работе НИО-8
ФГУП «ВНИИФТРИ»

И.С. Сильвестров

Начальник отдела № 83
ФГУП «ВНИИФТРИ»

А.В. Мазуркевич