

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ФГУ «Ставропольский ЦСМ»
МП _____ В. Г. Зеренков
« 22 » 09 2005 г.

Плиты поверочные и разметочные	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 11605-00 Взамен №
-----------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 10905-86

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плиты предназначены для поверочных и разметочных работ в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Плиты изготавливаются следующих исполнений:

- чугунные: 1 – с ручной шабровкой рабочих поверхностей;
 2 – с механически обработанными рабочими поверхностями;
гранитные: 3 – плиты без бортовых захватов, с нормированными допусками
перпендикулярности боковых поверхностей к рабочей поверхности и взаимной
перпендикулярности боковых поверхностей;
 4 – плиты с двумя бортовыми захватами и нормированным допуском
перпендикулярности двух боковых поверхностей к рабочей поверхности;
 5 – плиты с четырьмя боковыми захватами и нормированным допуском
перпендикулярности боковых поверхностей к рабочей и взаимной перпендикулярности
боковых поверхностей одного из углов плиты.

У плит размерами 630х400 мм и менее имеются три опорные точки, а у плит
размерами свыше 630х400 мм пять опор.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Размеры плит, мм:
 - 250х250
 - 400х400
 - 630х400
 - 1000х630
 - 1600х1000
 - 2000х1000;

- масса плит, кг: гранитных

14,2	чугунных
49,5	14,0
76,0	38,0
380,0	65,0
1204,0	280,0
1504,0	870,0
	1100,0
- класс точности гранитных плит 00 и 0, чугунных плит 1 и 2;
- допуск плоскостности рабочих поверхностей плит при температуре окружающей среды $(20\pm 3)^\circ\text{C}$ для плит класса точности 00, $(20+4)^\circ\text{C}$ для плит класса точности 0 и 1 и $(20\pm 6)^\circ\text{C}$ для класса точности 2 не превышает значений указанных в таблице:

Таблица

Размеры плит, мм	Допуск плоскостности, мкм			
	классы точности			
	00	0	1	2
250x250	2	4	8	16
400x400	3	6	12	25
630x400	4	8	16	30
1000x630	5	10	20	40
1600x1000	6	12	25	50
2000x1000	8	16	30	60

- полный средний срок службы - 10 лет;
- срок сохраняемости гранитных плит - 2 года; чугунных – 2 года класса 1, 3 года класса 2.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: плита ПЛ.ТК 250-2000.00.00.СБ или ПЛ 250-2000.00.00 СБ, ручки ПЛ.ТК 250.01.00СБ, опоры регулируемые ПЛ.ТК 250.00.05, крышка ТО.43.00 СБ или ТО.8.00 СБ, паспорт ПЛ 250.00.00 ПС или ПЛ.ТК 250.00.00 ПС.

ПОВЕРКА

Поверку плит проводят по МИ 2007-89 ГСИ. Плиты поверочные и разметочные. Методика поверки.

Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10905-86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип плиты поверочные и разметочные утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98

94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82



 В.И. Русаков