

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО  
Директор ФГУ «Клинский ЦСМ»

О. В. Ургант

2003г.

Термометры ртутные стеклянные СП-27	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1264-59
	Взамен №

Выпускается по ТУ 25-11.1416-78 и ГОСТ 28498-90.

### Назначение и область применения.

Термометры ртутные стеклянные СП-27 предназначен для измерения температуры в гидрометеорологической службе, а также в лабораторной практике.

### Описание

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром и защитной стеклянной оболочки. Внутри оболочки находится шкала, предназначенная для отсчёта температуры.

### Основные технические характеристики

Пределы измерения температуры °С	Цена деления шкалы °С	Предел допускаемой погрешности °С	Габариты термометра, мм.	
			длина	диаметр оболочки
от минус 15 до 50	1,0	± 1,0	135,10	7,0,5

Вероятность безотказной работы термометра соответствует значению 0,92 за 1000 час.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа средства измерения наносится на эксплуатационную документацию.

## Комплектность

1. Термометр.
2. Футляр.
3. Паспорт.
4. Руководство по эксплуатации .

## Поверка

Поверка производится по ГОСТ 8.279 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки.»

Оборудование, необходимое для проведения поверки СИ:

1. Термометры ртутные стеклянные образцовые;
2. Термостаты минусовой, нулевой, водяной;
3. Штангенциркуль;
4. Лупа.

Межповерочный интервал - 3 года.

## Нормативные и технические документы

ТУ 25-11.1416-78 «Термометры ртутные стеклянные СП-27. Технические условия», ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.»

## Заключение

Тип термометра ртутного стеклянного СП-27 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

**Изготовитель:** ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область,  
Волоколамское шоссе, 44

Главный инженер ОАО «Термоприбор»



С. Г. Иткин

