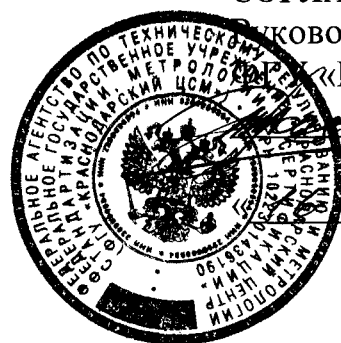


Описание типа средств измерений для Государственного реестра

**Подлежит публикации
в открытой печати**

СОГЛАСОВАНО:



Руководитель ГЦИ СИ
«Краснодарский ЦСМ»
В. И. Даценко

июля 2007 г.

Тензокалибратор универсальный ТКУ-25М	Внесён в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>13659-93</u> Взамен № _____
--	--

Выпускается по ТУ 25-7703.053-92

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тензокалибратор универсальный ТКУ-25М(далее тензокалибратор) предназначен для воспроизведения знакопостоянных и знакопеременных перемещений.

Тензокалибратор применяется для градуировки, калибровки и поверки датчиков продольной и поперечной деформации как односторонних, т. е. только растяжения или сжатия, так и универсальных – с переходом деформации через ноль, а также датчиков раскрытия трещины.

ОПИСАНИЕ

Тензокалибратор состоит из механизма воспроизведения перемещения (деформации) и стойки, закреплённой в основании. Механизм воспроизведения перемещения соединяется со стойкой по посадке и фиксируется стопорным винтом.

Устройство воспроизведения перемещения состоит из отсчётного устройства и преобразователя, соединённых соосно и закреплённых с помощью клеммных зажимов в кронштейне.

Шкальное устройство представляет собой микрометрическую головку, на корпусе которой по прессовой посадке сидит шкала с миллиметровой неподвижной шкалой, а на микрометрическом винте – барабан с микронной шкалой. При вращении барабана микрометрический винт с барабаном перемещается и по миллиметровой и микронной шкалам определяется величина перемещения пятки микровинта.

Поверяемый датчик устанавливается и закрепляется одной призмой на неподвижной гильзе, а другой – на стержне, перемещаемом посредством микрометрического винта.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Пределы диапазона воспроизведения перемещений, мм:
 - знакопостоянных $0 - 25$;
 - знакопеременных ± 10 .
2. Допускаемая абсолютная и относительная погрешность воспроизведения перемещений
 - от 0 до 0,5 мм - $\pm 1,5$ мкм
 - от 0,5 до 25 мм - $\pm 0,5\%$.
3. Сходимость результатов воспроизведения перемещений не должна превышать абсолютного значения допускаемой погрешности в поверяемой точке.
4. При воспроизведении знакопеременных перемещений разность между прямым и обратным ходами не должна превышать удвоенной погрешности для данного перемещения.
5. Цена деления отсчётного устройства - 2мкм.
6. Задание перемещений – по шкале тензокалибратора.
7. Производительность – не менее 200 наблюдений в час.
8. Измерительная база поверяемых датчиков – от 10 до 100 мм.
9. Вероятность безотказной работы за 3200 циклов перемещений - 0,92.
10. Габаритные размеры, не более:
 - длина – 160 мм;
 - ширина – 150 мм;
 - высота – 380 мм.
11. Масса, не более 6,5 кг.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличке тензокалибратора, закреплённой на кронштейне, методом псевдоофсетной печати и на титульном листе паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Тензокалибратор универсальный ТКУ-25М комплектуется комплектом приспособлений и комплектом инструмента.

Совместно с тензокалибратором поставляется документация «Тензокалибратор универсальный ТКУ-25М. Паспорт».

ПОВЕРКА

Основные средства поверки:

- Концевые меры 3-НЗ ГОСТ 9038-83 3-го разряда ГОСТ 9038-90;
- головка измерительная 1 ИГ ГОСТ 18833-73;
- штангенциркуль ШЦ-1-125 ГОСТ 166-89.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90

Рекомендация. Государственная система обеспечения единства измерений.
Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм;

ТУ 25-7703. 053-92

Тензокалибратор универсальный ТКУ-25М

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

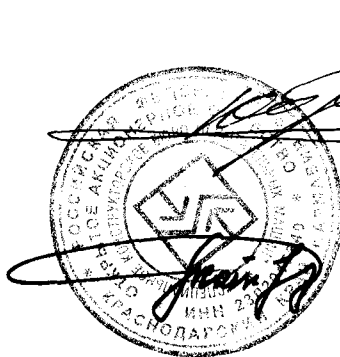
Тип тензокалибраторов универсальных ТКУ-25М утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Специальное конструкторское бюро испытательных машин», 352900, г. Армавир, Краснодарского края, ул. Энгельса, 154.

Генеральный директор
ОАО «СКБИМ»

Заведующий КИО №2
ОАО «СКБИМ»



Ю. Д. Прокопенко

В. С. Роженцев